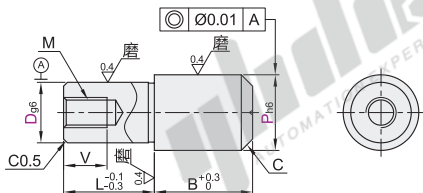


内螺纹型 · P尺寸指定型

大头平头型

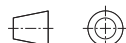
定位销

代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
YGF21	内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGF22				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm



□ P尺寸公差表

P	h6
5.50~6	⁰ / _{-0.008}
6.01~10	⁰ / _{-0.009}
10.01~18	⁰ / _{-0.011}
18.01~30	⁰ / _{-0.013}



视角标准: 第一视角

代码	型号		最小单位0.01	L	B	M	V	C
	Dg6	P						
YGF21 YGF22	5		5.50~8.00	8	4	M2	3	
	6	^{-0.004} / _{-0.012}	6.50~10.00	10	5	M3	5	1
	6T					M2.6	4	
	8					M5	8	
	8T	^{-0.005} / _{-0.014}	9.00~13.00	12	6	M4	6	1.5
	10		11.00~15.00	16	10			
	12		13.00~16.00	20	20	M5	8	2
	13	^{-0.006} / _{-0.017}	14.00~18.00	22	22			
	16		17.00~25.00	24	25	M8	12	3
	20	^{-0.007} / _{-0.020}	22.00~30.00	32	30			



请按图示订货

代码	D	P
YGF21	5	5.50~8.00
YGF22	6	6.50~10.00

YGF21—D6—P6.51

□ 可选加工

代码	D	P	可选加工代码
YGF21	5	5.50~8.00	MA CN RC
YGF22	6	6.50~10.00	MA CN RC

YGF21—D6—P9.51—RC



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



交货期
8



可选加工

代码	技术说明
CN	<p>变更倒角C</p> <p>变更P尺寸部的倒角为C0.5以下</p> <p>□ 仅适用P尺寸部</p> <p>[选型方法] CN</p>
RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>[选型方法] RC</p> <p>□ P-D < 2时, 不适用</p>

代码	技术说明															
MA	<p>增加内螺纹</p> <p>[选型方法] MA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MA</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	D	MA	V1	12	M4	6	13	M4	6	16	M6	9	20	M6	9
D	MA	V1														
12	M4	6														
13	M4	6														
16	M6	9														
20	M6	9														

夹具用衬套
定位销

A6