

带挡圈槽型/带键槽型

直杆型

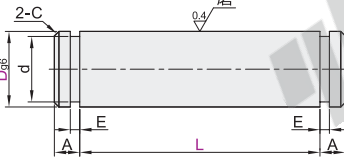
导向轴

带挡圈槽型

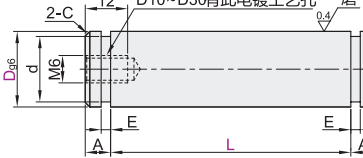
代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SAE01	带挡圈槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~ S45C	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SAE02						低温镀黑铬
SAE03						—
SAE06			9Cr18Mo	SUS440C		—
SAE07			或同等硬度耐蚀钢	或同等硬度耐蚀钢		—
SAE22			45	S45C		镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



SAE01/02/06/07/22



SAE03



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

代码	型号	D _{g6}	最小单位1	A	E	d	附带挡圈(2个)		C
							SAE01/06	SAE02/07/22	
SAE01	3	-0.002 -0.008	8~400	2	0.5	2	TBP11-2	TBP12-2	0.5以下
	4	-0.004 -0.012					TBP11-3	TBP12-3	
	5	-0.004 -0.012					TBP11-4	TBP12-4	
	6	-0.005 -0.014	15~600	3	0.7	5	TBP11-5	TBP12-5	
	8	-0.005 -0.014					TBP11-7	TBP12-7	
	10	-0.006 -0.017					TBP01-10	TBP02-10	
	12	-0.006 -0.017	15~1000	1.15	1.15	11.5	TBP01-12	TBP02-12	
	13	-0.006 -0.017					TBP01-13	TBP02-13	
	15	-0.006 -0.017					TBP01-15	TBP02-15	
	16	-0.007 -0.020	25~1200	1.35	1.35	17	TBP01-16	TBP02-16	
SAE02	18	-0.007 -0.020					TBP01-18	TBP02-18	
	20	-0.007 -0.020					TBP01-20	TBP02-20	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	1.65	1.65	23.9	TBP01-25	TBP02-25	
	30	-0.007 -0.020					TBP01-30	TBP02-30	

① SAE03仅适用于D≤30且L≤500。

① 适用挡圈请参阅P888/890。



可选加工



请按图示订货

代码	技术说明
HC	一端挡圈槽取消 选型方法 HC

① 可选加工可能会使产品硬度降低。

型号	D	L	A
SAE01	3	8~400	2
SAE02	4	8~400	2

SAE01—D3—L12

① 可选加工

代码	D	L	可选加工代码
SAE01	3	8~400	HC
SAE02	4	8~400	HC

SAE01—D3—L12—HC



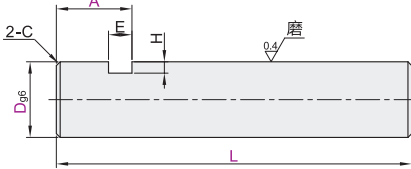
未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期
3

带键槽型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SAF01	带键槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52~ S45C	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SAF02						低温镀黑铬
SAF03						—
SAF06			9Cr18Mo	SUS440C		—
SAF07			或同等硬度耐蚀钢	或同等硬度耐蚀钢		—



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

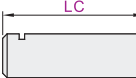
视角标准: 第一视角

型号		最小单位1				E	H	C
代码	D _{g6}	L	A					
SAF01	6	-0.004 -0.012	15~600				2	0.5 以下
	8	-0.005 -0.014						
	10	-0.006 -0.017	15~800					
	12	-0.006 -0.017						
SAF02	13	-0.006 -0.017	20~1000	A=6~L/2	3.1	3		
SAF03	15	-0.006 -0.017						
SAF06	16	-0.007 -0.020	25~1200				5	
	18	-0.007 -0.020						
SAF07	20	-0.007 -0.020	30~1200					
	25	-0.007 -0.020						
	30	-0.009 -0.025	30~1500	A=8~L/2	5.1		7	
	35	-0.009 -0.025						
40	-0.009 -0.025							
	50	-0.009 -0.025	40~1500				8	
			50~1500				10	

① SAF03仅适用于D≤30且L≤500。

① 可选加工

代码	LC	SC()
SAF01	变更L尺寸公差 选型方法 LC	增加1处扳手槽 选型方法 SC10
	① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1	① 最小单位1



① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

① 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

代码	D	L	A
SAF01	6	15~800	A=6~L/2
SAF02	8	15~800	A=6~L/2

SAF01—D6—L80—A10

代码	D	L	A	可选加工代码
SAF01	6	15~800	A=6~L/2	LC SC()
SAF02	8	15~800	A=6~L/2	LC SC()

SAF01—D6—L80—A10—SC10



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

交货期
3