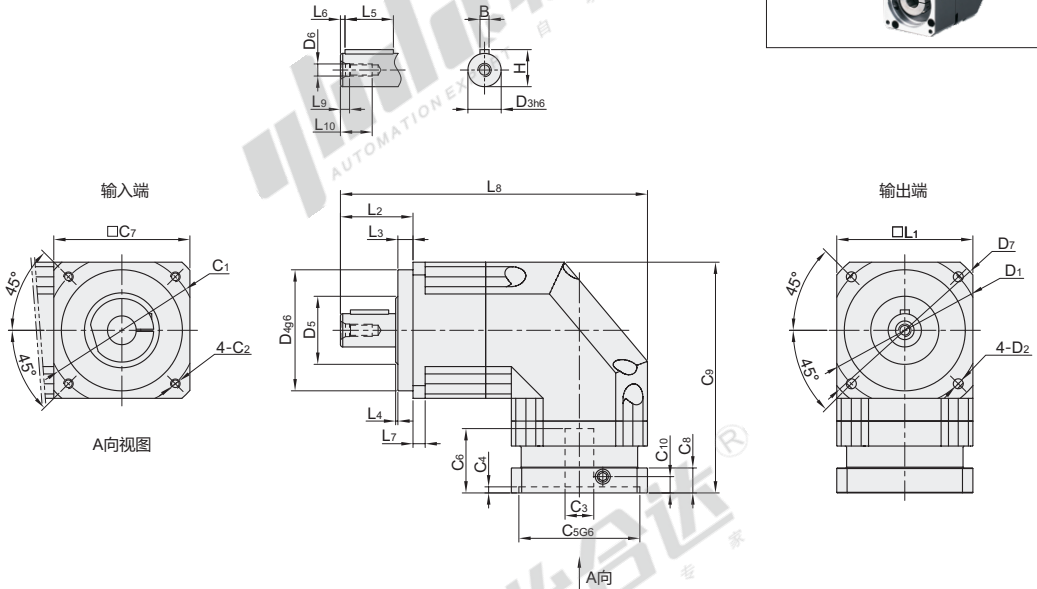
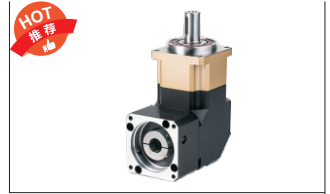


精密转角行星减速机

螺旋伞齿·单段 方法兰

行星减速机

代码	类型		适配电机
ZJU16	螺旋伞齿	单段	伺服电机



型号		段数	减速比	背隙	适配伺服品牌	适配伺服功率
代码	法兰尺寸					
ZJU16	60	1 (单段)	3 4 5 10	P1 (精密背隙)	P(松下) M(三菱) T(台达) Y(安川) Z(其他)	200W, 400W
	90					750W
	120					1/1.5KW 伺服

尺寸表

法兰尺寸	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇
60	70	5.5	16	50	20	M5	80	60	37	7	1.5	20	3	8
90	100	6.5	22	80	55	M8	116	90	48	10	1.5	25	3	8
120	130	8.5	32	110	58.6	M12	152	120	62	12	2	40	5	12

法兰尺寸	L ₈	L ₉	L ₁₀	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	C ₆	C ₇	C ₈	C ₉	C ₁₀	B	H
60	150	4.8	15	70	M5	≤11/≤14	4	50	37.5	60	18	100.5	13.5	5	18
90	198	7.2	19	90	M6	≤19/≤22	5	80	47	90	22	130	15	6	24.5
120	272	10	28	145	M8	≤19/≤24	7	110	62	120	19.5	189.5	13	10	35

- ① C₁~C₁₀尺寸是制式标准电机连接板尺寸，请依所选用的电机决定。
- ② 由于安装电机的不同而有所差异，电机轴径与输入轴径不同时，可插入轴套使用。
- ③ 120法兰默认低量电机法兰。中、高量下单后请提供电机型号。

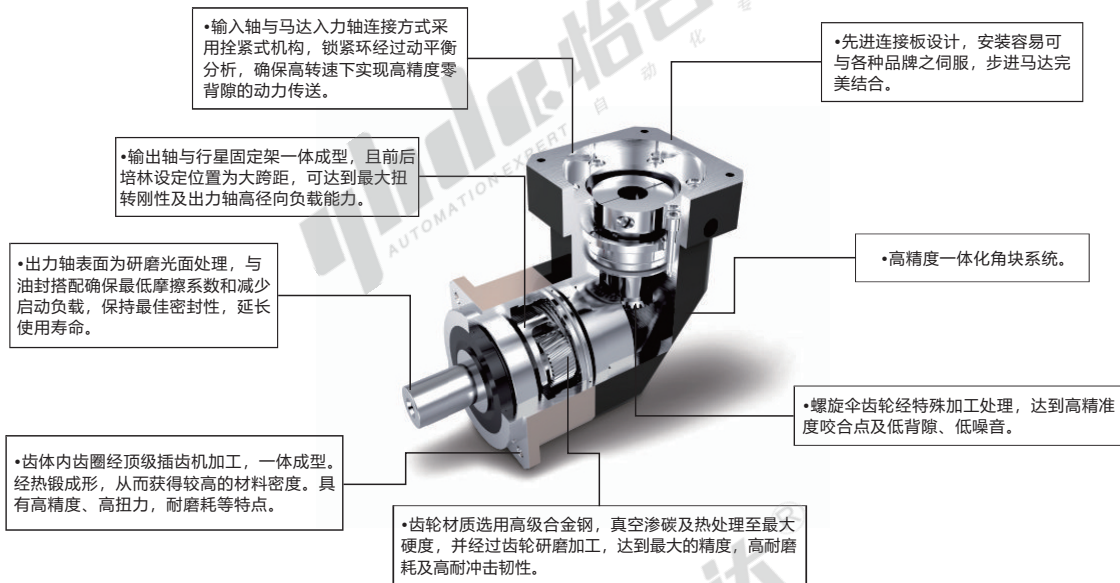
型号		段数	减速比	背隙	适配伺服品牌
代码	法兰尺寸				
ZJU16	60	1 (单段)	③ 4 5 10	④ P1 (精密背隙)	⑤ P(松下) M(三菱)
	90				

请按图示订货

ZJU16-60-1-3-P1-P

产品介绍

直角设计可节省空间，精密齿轮设计及专业齿轮的加工，制造出低运转背隙、高效率、低噪音及长寿命的行星减速机。



减速机能表

规格	单位	段数	减速比	法兰尺寸		
				60	90	120
额定输出力矩T _{2N}	N.m	1	3	53	130	208
			4	50	140	290
			5	57	150	310
			7	47	135	285
			10	38	98	225
			15	53	135	250
			20	52	140	290
		2	25	57	150	310
			30	53	130	225
			35	52	140	295
			40	47	130	285
			50	57	150	310
			70	47	135	285
			100	38	98	225
最大输出力矩T _{2B}	N.m	1、2	3~100	2倍额定输出力矩		
额定输入转速n ₁	rpm	1、2	3~100	4000	3000	3000
最大输入转速n _{1B}	rpm	1、2	3~100	8000	6000	6000
精密背隙P1	arcmin	1	3~10	≤3	≤3	≤3
		2	15~100	≤5	≤5	≤5
扭转刚性	N.m/arcmin	1、2	3~100	7	14	25
※1容许径向力 F _{2rB}	N	1、2	3~100	1530	2480	3640
※1容许轴向力 F _{2a1B}	N	1、2	3~100	630	1300	3000
※1容许轴向力 F _{2a2B}	N	1、2	3~100	765	1625	3350
使用温度	°C	1、2	3~100	-10°C~+90°C		
使用寿命	hr	1、2	3~100	20000(10000/连续运转)		
效率η	%	1	3~10	≥95%		
		2	15~100	≥92%		
重量	kg	1	3~10	1.8	4.5	8.8
		2	15~100	1.98	4.9	10.4
安装方向	—	1、2	3~100	任意方向		
噪音值(n ₁ =3000rpm)	dB	1、2	3~100	≤63	≤65	≤68
防护等级	—	1、2	3~100	IP65		
润滑	—	1、2	3~100	合成润滑油脂		

① ※1 输出转速100rpm时，作用于输出轴中心位置。

减速机转动惯量

规格	单位	段数	减速比	法兰尺寸		
				60	90	120
转动惯量	kg.cm ²	1	3	0.21	0.82	2.75
			4	0.16	0.58	2.2
			5	0.15	0.55	2.11
			7	0.14	0.52	2.08
			10	0.14	0.51	1.99
			15	0.15	0.39	0.56
			20	0.15	0.39	0.56
		2	25	0.03	0.39	0.56
			30	0.03	0.37	0.54
			35	0.03	0.37	0.54
			40	0.03	0.37	0.54
			50	0.03	0.36	0.51
			70	0.03	0.36	0.51
			100	0.03	0.36	0.51