

标准型·安装孔通孔
加长型·安装孔通孔

开口法兰型导向轴支座

标准型·安装孔通孔

圆法兰型	方法法兰型	对边法兰型	类型	材质		表面处理
				国标	相当	
GBJ01	GBJ11	GBJ21	标准型 安装孔 通孔	45	S45C	发黑
GBJ02	GBJ12	GBJ22				喷细砂无电解镍
GBJ03	GBJ13	GBJ23				镀铬
GBJ06	GBJ16	GBJ26		0Cr18Ni9	SUS304	—
GBJ08	GBJ18	GBJ28		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBJ09	GBJ19	GBJ29				黑色阳极氧化



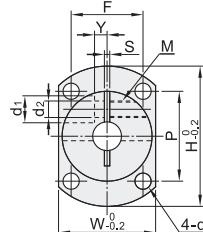
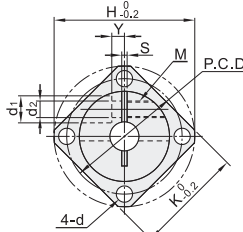
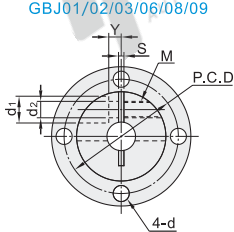
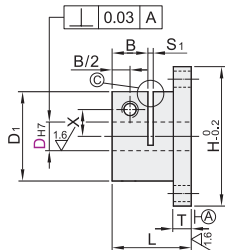
- ① 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
② 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，图档仅供参考。
③ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或镀铬、喷细砂无电解镍产品。
④ 产品切槽后会产生毛刺影响，为消除毛刺，部分产品内径会增加切沟槽。



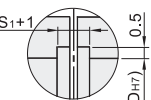
圆法兰型
GBJ01/02/03/06/08/09

方法法兰型
GBJ11/12/13/16/18/19

对边法兰型
GBJ21/22/23/26/28/29



◎ 部放大图



视角标准：第一视角

型号			L	D ₁	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S ₁	X	Y	d ₁	d ₂	M	附件 螺钉
代码		D _{H7}																			
圆法兰型	方法法兰型	对边法兰型	8	18	24.8	39	4.8	10	32	30	27	25	20	3.5	1.2~1.8	7.5	3.5	7.5	4.6	M4	M4×10
			8M	+0.015 0																	
			10	20	29.8	49	5.8	12	40	38	32	33	23	4.5	1.2~1.8	10	3				M5×10
			12	22	31.8	52			16	30	32	39.8	64	5.5							
			13	24	56	7.8	15	52							50	42	43	30	6.6	14	6
			15	27				57	54	47	46	34	1.2~2.3	17	10	12	6.6	M6			
			16	30	77	71	66	58	50	1.2~2.3	23	12							12	9	M8
			20	32	87	81	76	67	55				1.2~2.3	26	13	14	9	M8			
			25	38	102	94	91	82	60	1.2~2.3	32	16							18	11	M10
			30	40	119																
35	48	59.8	94	9.8	15	67	60	57	50	45											
40	55	69.8	104	11.8	18	87	81	76	67	55	9										
50	65	84.8	119		22	102	94	91	82	60											

加长型·安装孔通孔

圆法兰型	方法法兰型	对边法兰型	类型	材质		表面处理
				国标	相当	
GBL01	GBL11	GBL21	加长型 安装孔 通孔	45	S45C	发黑
GBL02	GBL12	GBL22				喷细砂无电解镍
GBL03	GBL13	GBL23				镀铬
GBL06	GBL16	GBL26		0Cr18Ni9	SUS304	—
GBL08	GBL18	GBL28		LD30	A6061	喷细砂本色阳极氧化
GBL09	GBL19	GBL29				黑色阳极氧化



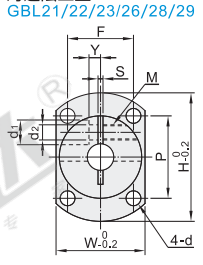
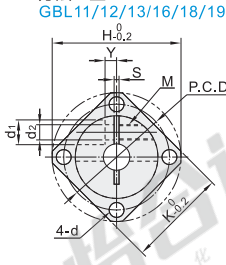
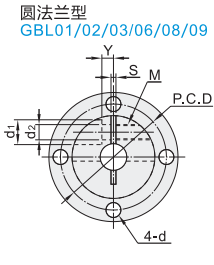
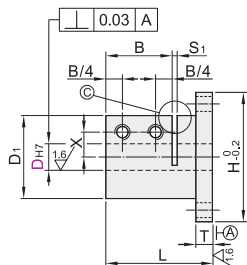
- ① 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。
② 开口型导向轴支座由开槽大小决定是否过切(过切指锯片切到开槽处对边)，图档仅供参考。
③ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或镀铬、喷细砂无电解镍产品。
④ 产品切槽后会产生毛刺，为消除毛刺影响，部分产品内径会增加切沟槽。



圆法兰型
GBL01/02/03/06/08/09

方法法兰型
GBL11/12/13/16/18/19

对边法兰型
GBL21/22/23/26/28/29



◎ 部放大图



视角标准：第一视角

型号			L	D ₁	H	T	B	P.C.D	K	W	P	F	d	S	S ₁	X	Y	d ₁	d ₂	M	附件 螺钉	
代码		D _{H7}																				
圆法兰型	方法法兰型	对边法兰型	12	+0.018 0	33	31.8	52	5.8	20	42	40	34	35	25	4.5	1.2~1.8	11	4				M5×12
			16		45	34.8	56		24	46	44	37	37	27	5.5		12	5	9	5.6	M5	M5×16
			20		48	39.8	64	7.8		52	50	42	43	30			14	6				
				+0.021 0	57	44.8	69			57	54	47	46	34	6.6	1.2~1.8	17					
					60	54.8	79	9.8	30	67	60	57	50	45			20	10	12	6.6	M6	M6×20
					72	59.8	94			77	71	66	58	50			23	12				
				+0.025 0	82.5	69.8	104	11.8	36	87	81	76	67	55	9.6	1.5~2	26	13	14	9	M8	M8×25
					97.5	84.8	119		44	102	94	91	82	60			32	16	18	11	M10	M10×35
				+0.030 0	107	95	128	15	55	112	106	104	92	64			37	18				

加长型·安装孔通孔

代码	型号	DH7
GBL01	12	+0.018
GBL02	16	+0.018

请按图示订货

GBL02—D12



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期
5