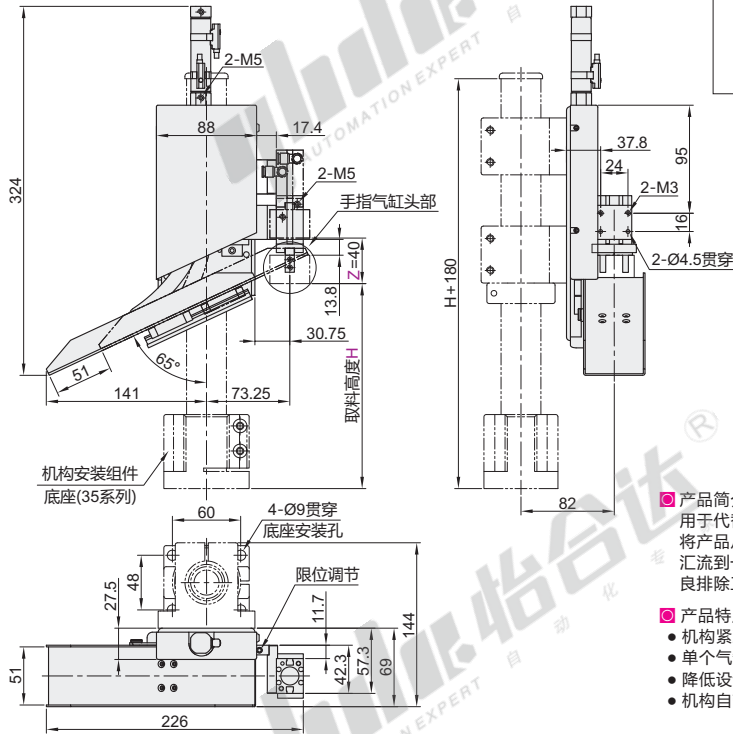


一体式下料机构

代码	类型	材质			表面处理	
		底板/护罩	料槽/连杆	固定座/连接板	底板/护罩	固定座/连接板
ZCK66	一体式下料机构	SPCC	SUS304	铝合金	烤漆	喷砂本色阳极氧化

下料方向: L(左侧)



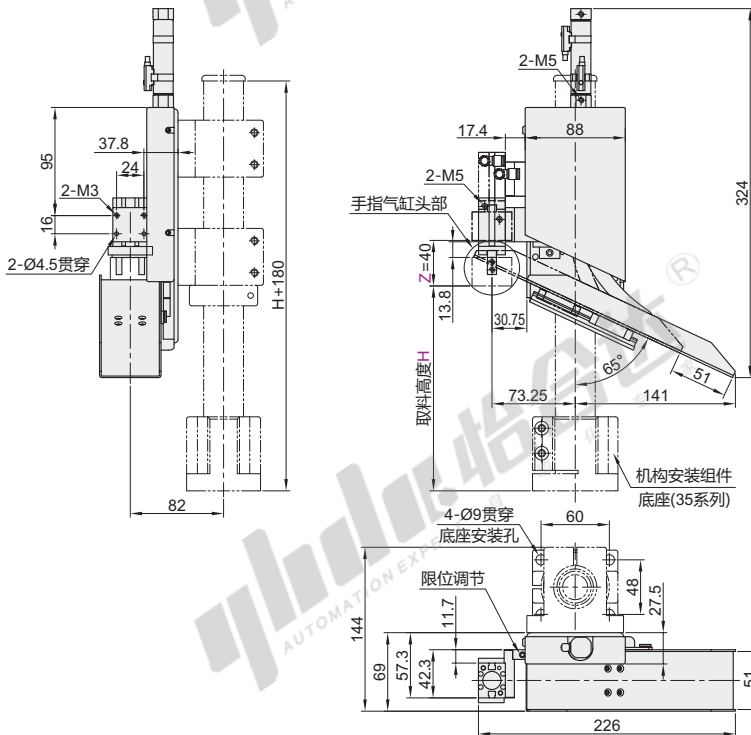
产品简介:

用于代替双轴取料机机械手进行简单的下料动作, 将产品从载具或治具取出并通过接料槽把产品汇流到一起。常用到设备的成品下料工序或不良排除工序。

产品特点:

- 机构紧凑、外形美观;
- 单个气缸实现X/Z双轴运动, 可靠性高;
- 降低设计与制造成本;
- 机构自带料槽。

下料方向: R(右侧)

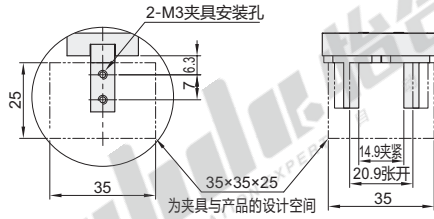


及安装组件
机械手

视角标准: 第一视角

一体式下料机构

■ 手指气缸头部尺寸



① 无手指气缸时，自制夹具或吸嘴时应保证夹具和产品在上图设计空间内。



型号		Z (Z轴行程)	安装组件	H取料高度 最小单位5	手指气缸	配置	重复定位 精度	循环时间 (S)	工作气压 (MPa)	负载(g)
ZCK66	L(左侧)	40	Y(带安装组件)	80~500	Y(带手指气缸)	气缸/传感器/导轨 (均为怡合达品牌)	±0.1	1	0.5~0.6	300 (max)
	R(右侧)		N(无安装组件)	—	N(无手指气缸)					

① 选择不带安装组件时，无需指定H取料高度。



型号		Z (Z轴行程)	安装组件	H取料高度 最小单位5	手指气缸
ZCK66	L(左侧)	40	Y(带安装组件)	80~500	Y(带手指气缸)
	R(右侧)		N(无安装组件)	—	N(无手指气缸)

ZCK66 - L - Z40 - Y - H100 - Y



优惠价		
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



型号		Z (Z轴行程)	安装组件	H取料高度 最小单位5	手指气缸
ZCK66	L(左侧)	40	Y(带安装组件)	80~500	Y(带手指气缸)
	R(右侧)		N(无安装组件)	—	N(无手指气缸)

ZCK66 - L - Z40 - N - Y

EX Example
使用示例

