

欧标40槽宽8.2系列型材用配件-连接部分

压铸角座

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-G408	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨/喷油
ABB13-G408			黑色喷粉

① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。

② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。



ABB11-G408-4030

① 表面处理：喷砂

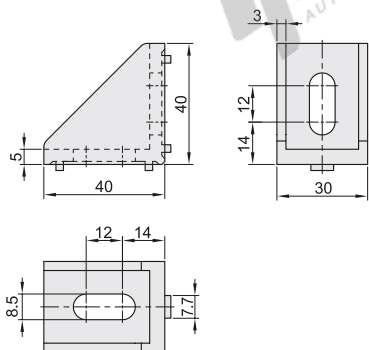


ABB11-G408-4040

① 表面处理：喷砂

ABB13-G408-4040

① 表面处理：黑色喷粉

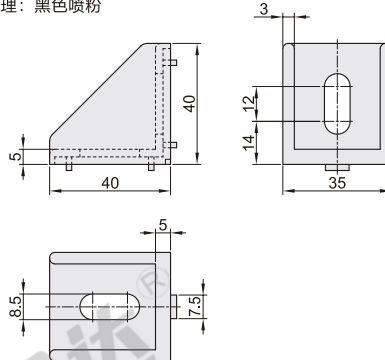


ABB11-G408-4080

① 表面处理：喷砂

ABB13-G408-4080

① 表面处理：黑色喷粉

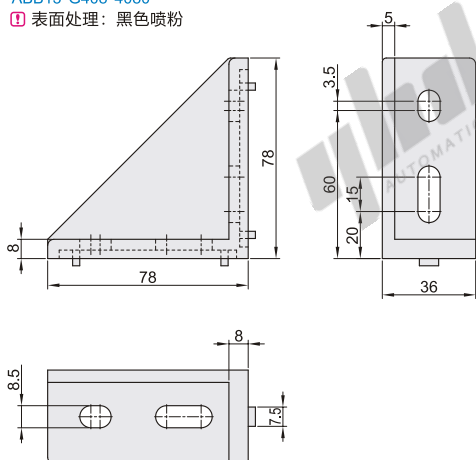


ABB11-G408-8080

① 表面处理：喷砂

ABB13-G408-8080

① 表面处理：黑色喷粉

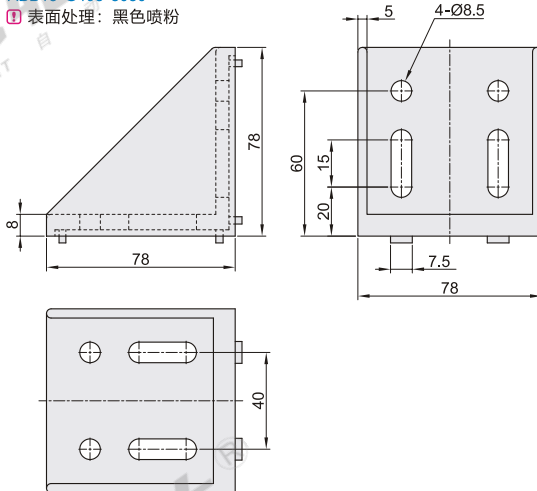


ABB11-G408-40A

① 表面处理：喷砂

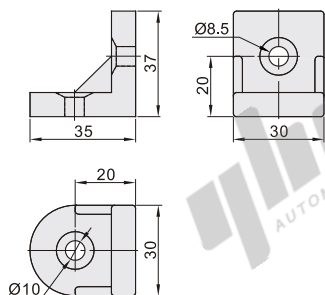
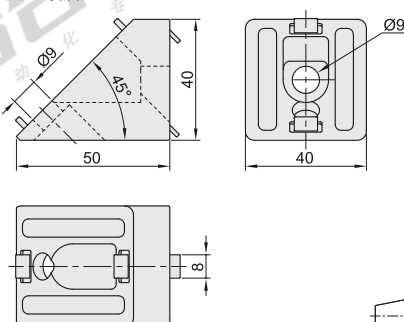


ABB11-G408-40B

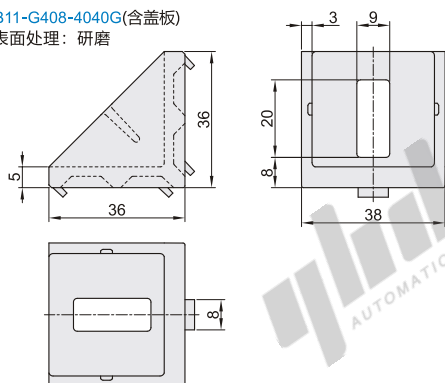
① 表面处理：喷油



视角标准：第一视角

ABB11-G408-4040G(含盖板)

① 表面处理: 研磨



② 盖板 (配套使用)

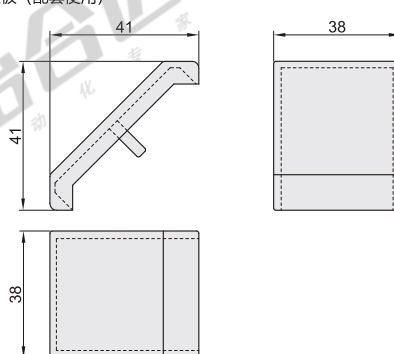
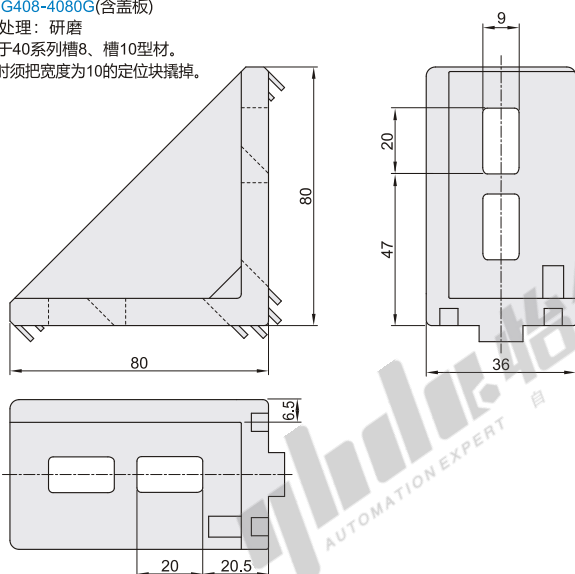


ABB11-G408-4080G(含盖板)

① 表面处理: 研磨

② 适用于40系列槽8、槽10型材。

③ 使用时须把宽度为10的定位块撬掉。



② 盖板 (配套使用)

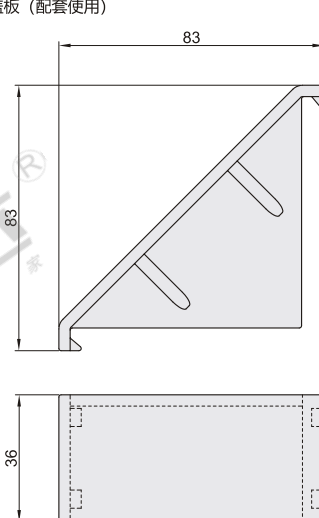
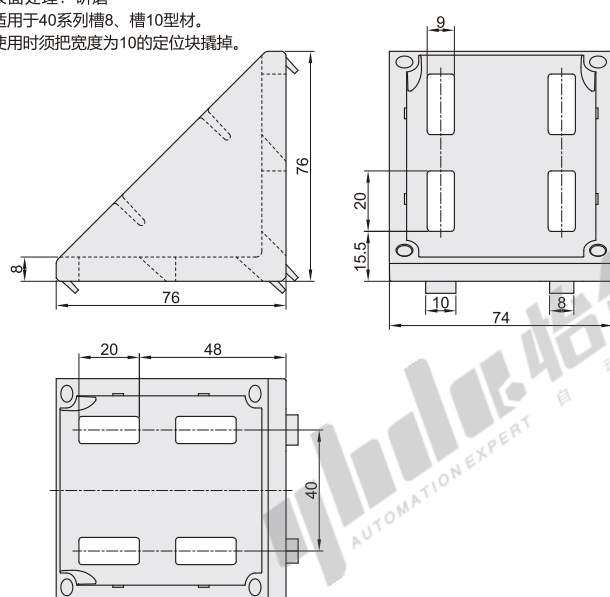


ABB11-G408-8080G(含盖板)

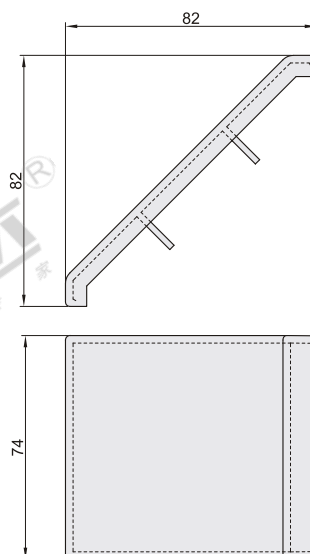
① 表面处理: 研磨

② 适用于40系列槽8、槽10型材。

③ 使用时须把宽度为10的定位块撬掉。



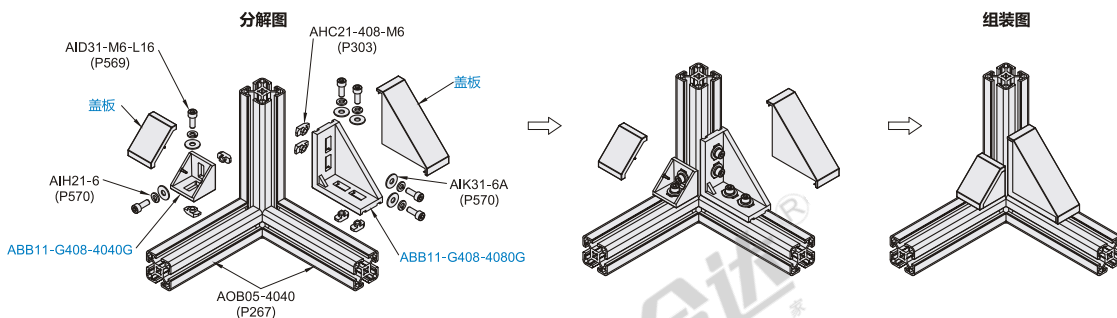
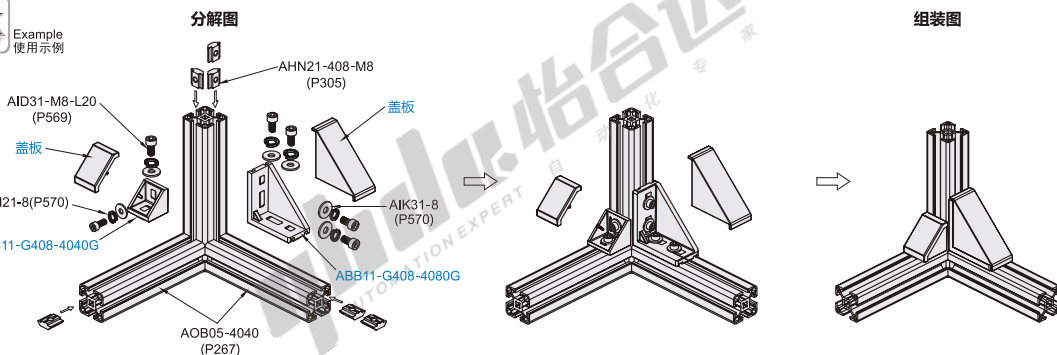
② 盖板 (配套使用)



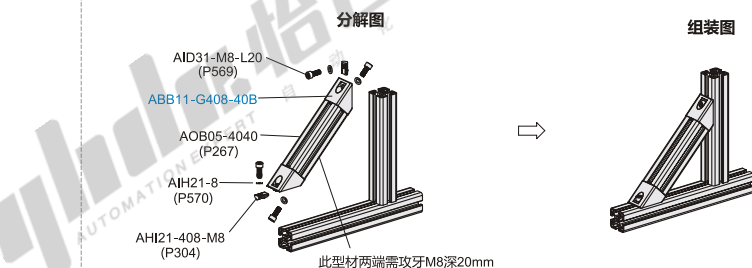
欧标40槽宽8.2系列型材用配件-连接部分

压铸角座

EX
Example
使用示例



代码	重量(g/pcs)
ABB11-G408-4030	37.5
ABB11-G408-4040	44.5
ABB11-G408-4080	110
ABB11-G408-8080	242
ABB11-G408-40A	26.7
ABB11-G408-40B	83
ABB11-G408-4040G	40
ABB11-G408-4080G	160
ABB11-G408-8080G	240
ABB13-G408-4040	44.5
ABB13-G408-4080	110
ABB13-G408-8080	242



请按图示订货

型号
ABB11-G408-4040
ABB11-G408-4080
ABB11-G408-8080

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G408-4040	S
ABB11-G408-4080	SET-OB
ABB11-G408-8080	SET-OB-A

ABB11-G408-4040-S

① ABB11-G408-4080无可选加工，需参考使用示例配备合适的螺栓、螺母、垫片和弹片。

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G408-4040	S
ABB11-G408-4080	SET-OB
ABB11-G408-8080	SET-OB-A

ABB11-G408-4040-S-SET-OB



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明	增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺纹孔加工	S	在角座侧面上加工 安装面板用的螺纹 孔(单面M5螺纹孔)	去限位角	SZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 一面的限位角
配备合适的 螺栓、滑块 螺母、垫片	SET-OB	指定SET时，配备将角座固定在 型材上的螺栓、螺母。(例) 螺栓: AID31-M8-L20 滑块螺母: AHN21-408-M8 垫片: AIB31-8 弹垫: AIB21-8		DZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 两面的限位角
配备合适的 螺栓、T型 螺母、垫片	SET-OB-A	指定SET时，配备将角座固定在 型材上的螺栓、螺母。(例) 螺栓: AID31-M6-L16 T型螺母: AHC21-408-M6 垫片: AIB31-6A 弹垫: AIB21-6			

① 备注: ABB13-G408不适用SET-OB和SET-OB-A可选加工。

① 型号: ABB11-G408-4040-SZ代表去掉该标准件一面的限位角，
ABB11-G408-4040-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。



压铸角座

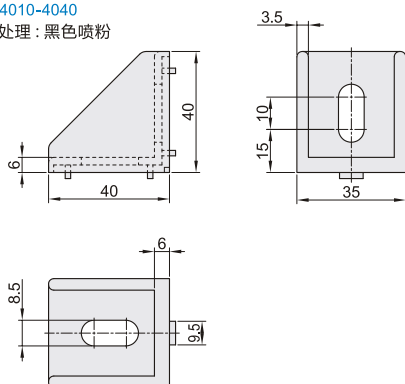
代码	类型	材质	表面处理
ABB11-4010	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨/喷油
ABB11-G408			喷砂/研磨/喷油
ABB13-4010			黑色喷粉

ABB11-4010-4040

① 表面处理: 喷砂

ABB13-4010-4040

① 表面处理: 黑色喷粉



① 用于型材固定角度的外连接、内连接后再进行加固。

② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

ABB11-4010-4080

① 表面处理: 喷砂

ABB13-4010-4080

① 表面处理: 黑色喷粉

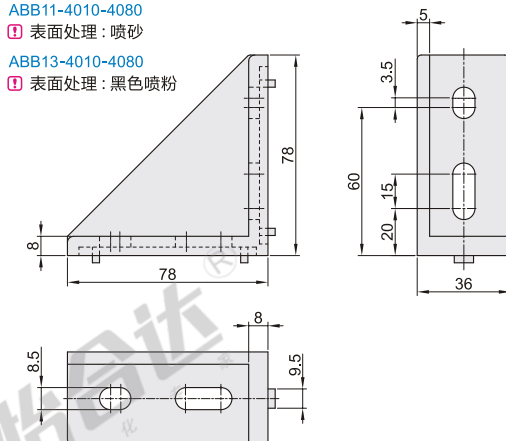


ABB11-4010-8080

① 表面处理: 喷砂

ABB13-4010-8080

① 表面处理: 黑色喷粉

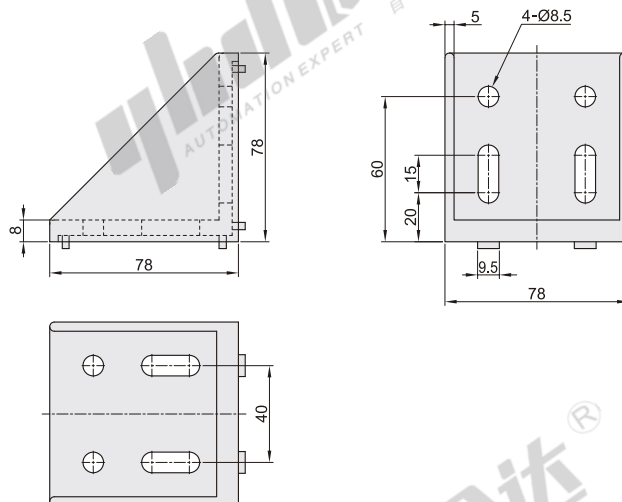


ABB11-G408-40A

① 表面处理: 喷砂

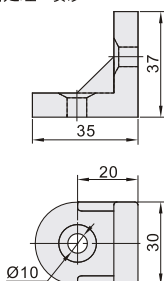
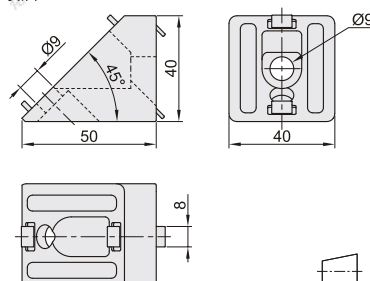


ABB11-G408-40B

① 表面处理: 喷油



视角标准: 第一视角

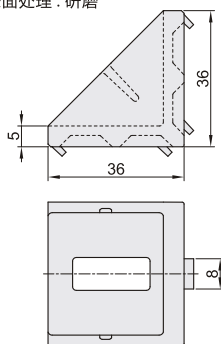
欧标40槽宽10.2系列型材用配件-连接部分

压铸角座

ABB11-G408-4040G(含盖板)

① 适用于40系列槽8.2、槽10.2型材

② 表面处理：研磨



④ 盖板（配套使用）

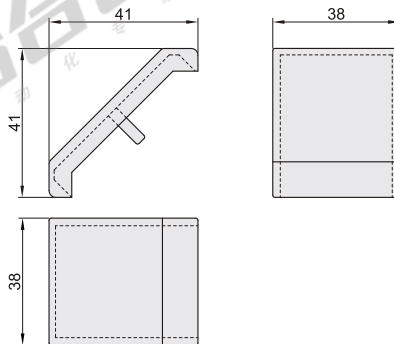
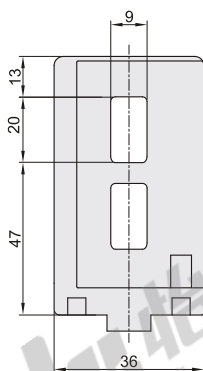
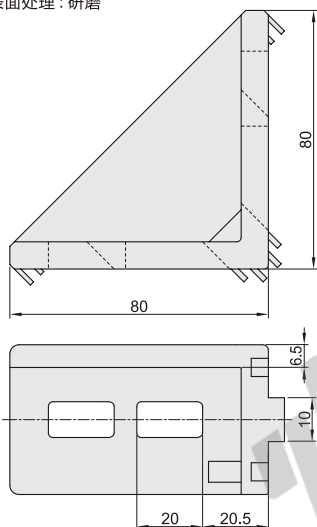


ABB11-G408-4080G(含盖板)

① 适用于40系列槽8.2、槽10.2型材

② 表面处理：研磨



④ 盖板（配套使用）

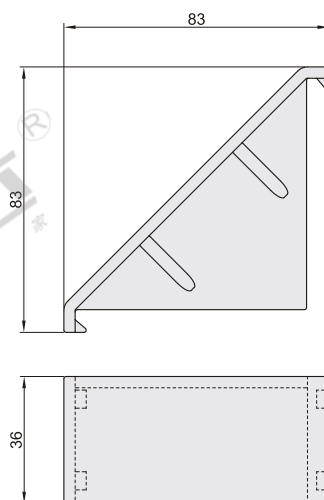
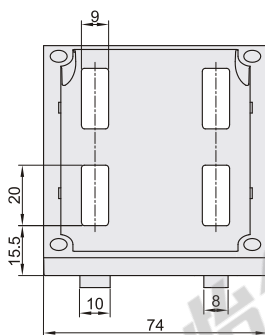
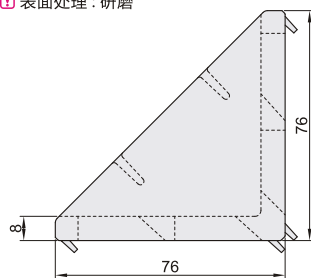


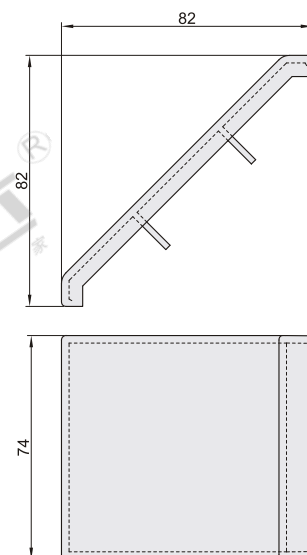
ABB11-G408-8080G(含盖板)

① 适用于40系列槽8.2、槽10.2型材

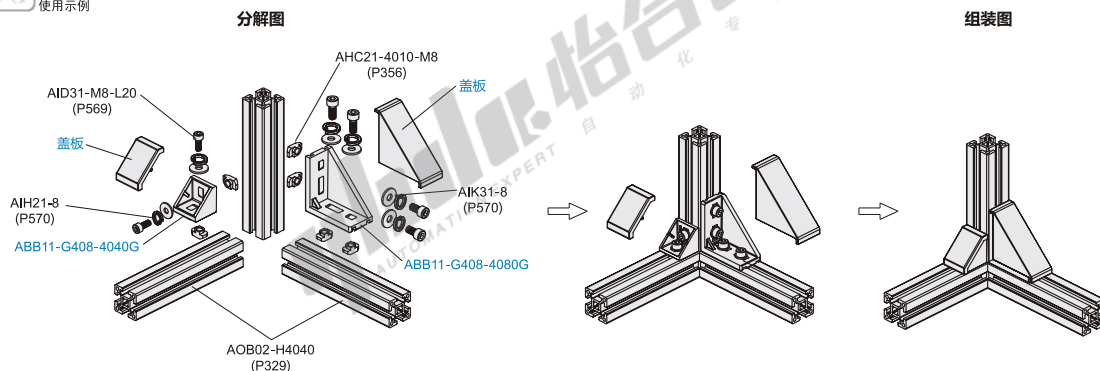
② 表面处理：研磨



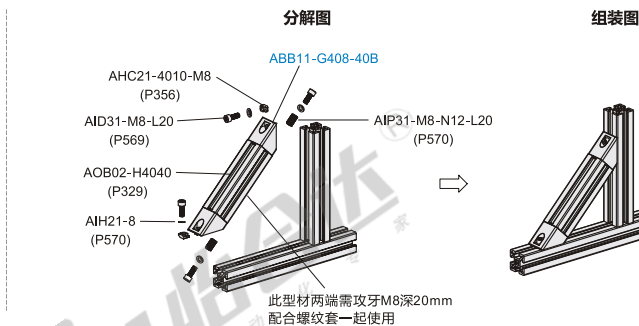
④ 盖板（配套使用）



EX

Example
使用示例

代码	重量(g/pcs)
ABB11-4010-4040	43.8
ABB11-4010-4080	117
ABB11-4010-8080	253
ABB11-G408-40A	26.1
ABB11-G408-40B	83
ABB11-G408-4040G	40
ABB11-G408-4080G	160
ABB11-G408-8080G	240
ABB13-4010-4040	43.8
ABB13-4010-4080	117
ABB13-4010-8080	253



请按图示订货

型号

ABB11-4010-4040
ABB11-4010-4080
ABB11-4010-8080

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-4010-4040	S SET-OB
ABB11-4010-4080	
ABB11-4010-8080	

ABB11-4010-4040—S

① 备注：ABB11-G408-40A、ABB11-G408-40B不适用于端面螺孔加工。

② ABB11-G408-40B无可选加工，需参考使用示例配备合适的螺栓、螺母、垫片和弹片。

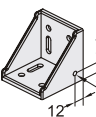
可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-4010-4040	S SET-OB
ABB11-4010-4080	
ABB11-4010-8080	

ABB11-4010-4040—S—SET-OB



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺孔加工	S	 在角座侧面上加工 安装面板用的螺孔 (单面M5螺孔)
配备合适 的螺栓、T型 螺母、垫片 和弹垫	SET-OB	指定SET时，配备将角座固定在 型材上的螺栓，T型和垫片（例） 螺栓：AID31-M8-L20 T型螺母：AHC21-4010-M8 垫片：AIK31-8 弹垫：AIH21-8

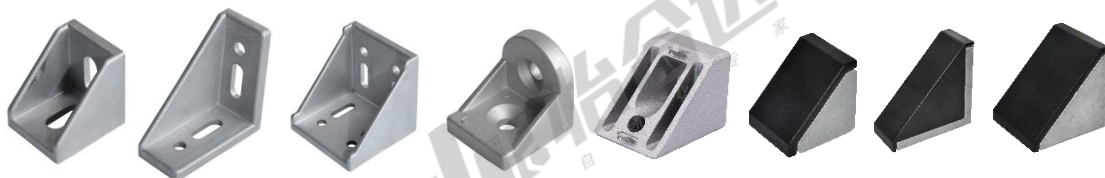
① 备注：ABB13-4010不适用SET-OB可选加工。

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	 加工前 → 加工后 去掉压铸角座 一面的限位角
	DZ	 加工前 → 加工后 去掉压铸角座 两面的限位角

① 型号：ABB11-4010-4040-SZ代表去掉该标准件一面的限位角，
ABB11-4010-4040-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。

欧标45系列型材用配件-连接部分

压铸角座



压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-4510	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨/喷油
ABB11-G408			黑色喷粉
ABB13-4510			黑色喷粉

ABB11-4510-4545

① 表面处理：喷砂

ABB13-4510-4545

① 表面处理：黑色喷粉

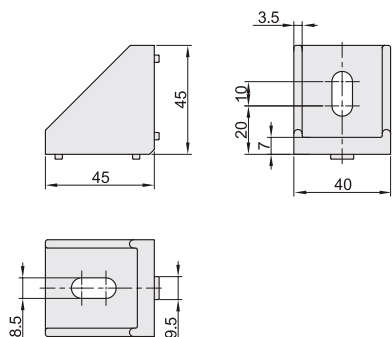


ABB11-4510-4590

① 表面处理：喷砂

ABB13-4510-4590

① 表面处理：黑色喷粉

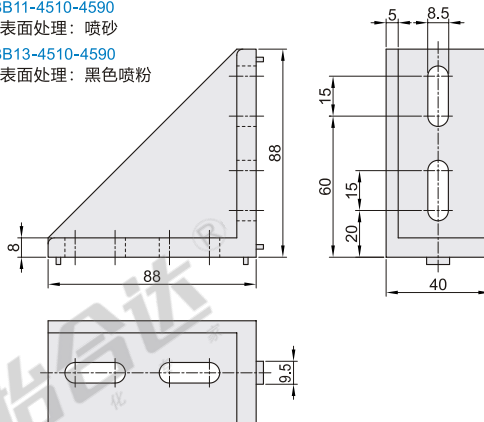


ABB11-4510-45A

① 表面处理：喷砂

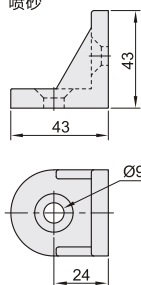


ABB11-G408-40B

① 表面处理：喷油

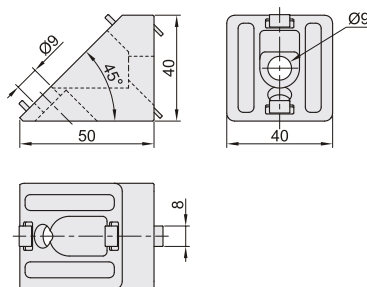
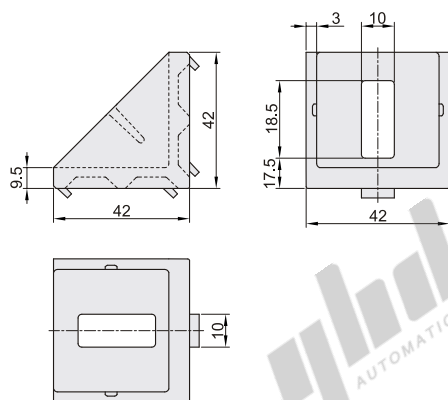
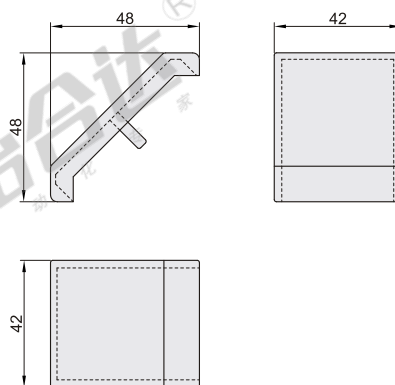


ABB11-4510-4545G(含盖板)

① 表面处理：研磨



盖板 (配套使用)



视角标准：第一视角

ABB11-4510-4590G(含盖板)

① 表面处理: 研磨

● 盖板 (配套使用)

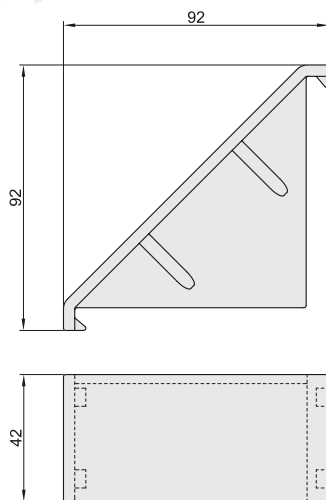
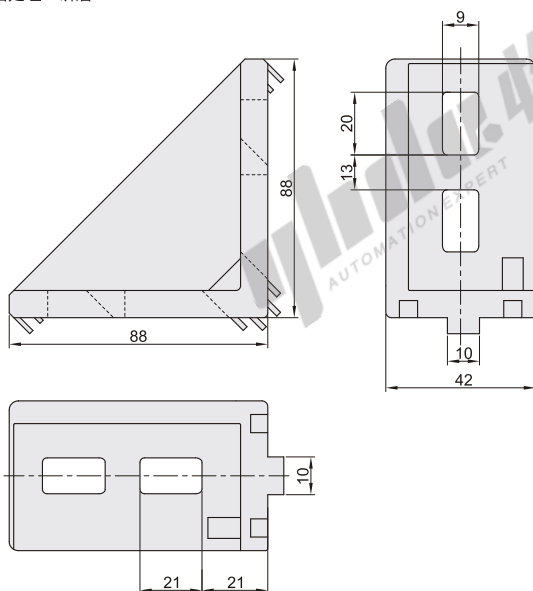
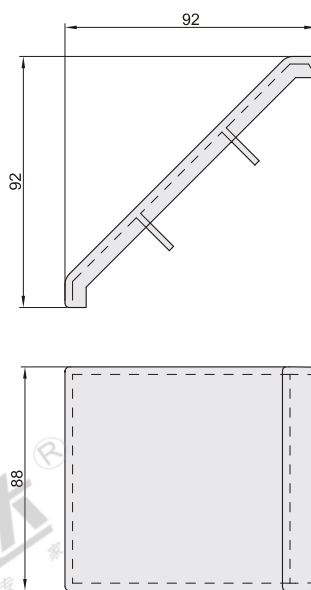
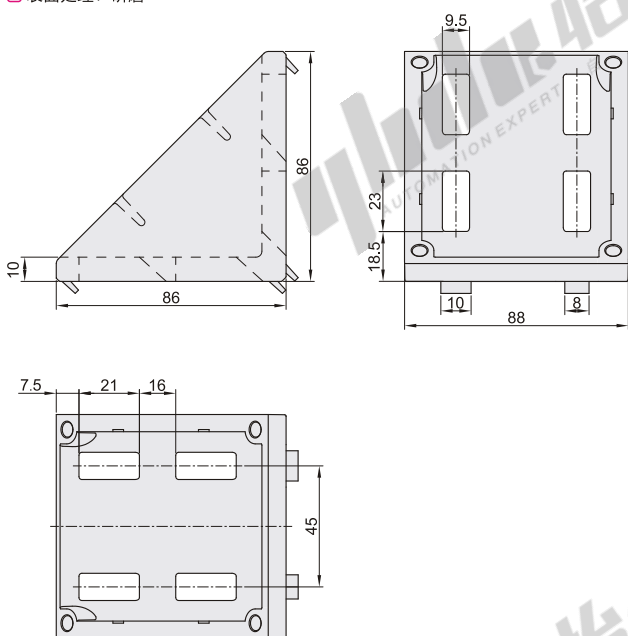


ABB11-4510-9090G(含盖板)

① 表面处理: 研磨

● 盖板 (配套使用)



视角标准: 第一视角

代码	重量(g/pcs)
ABB11-4510-4545	48.9
ABB11-4510-4590	143
ABB11-4510-45A	46
ABB11-G408-40B	83
ABB11-4510-4545G	62
ABB11-4510-4590G	199
ABB11-4510-9090G	371
ABB13-4510-4545	48.9
ABB13-4510-4590	143

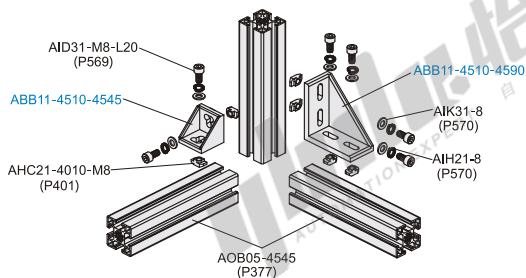
欧标45系列型材用配件-连接部分

压铸角座

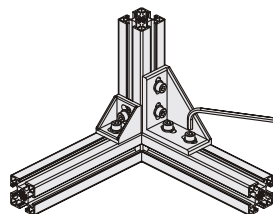
EX

Example
使用示例

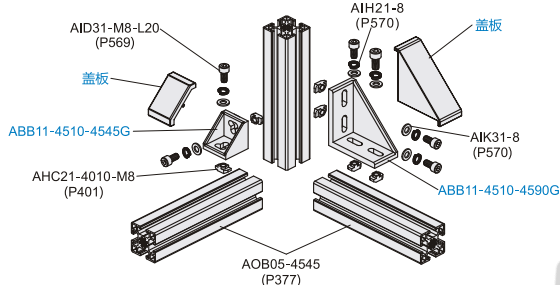
分解图



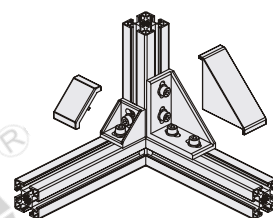
组装图



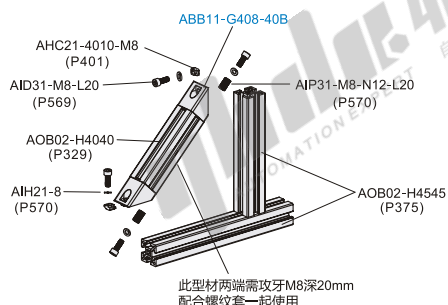
分解图



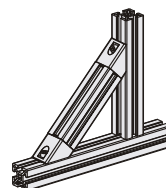
组装图



分解图



组装图



请按图示订货

型号

ABB11-4510-45A
ABB11-G408-40B

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-4510-4545	SET-OB
ABB11-4510-4590	SET-OB
ABB11-4510-45A	SET-OB

ABB11-4510-4545-S

备注: ABB11-4510-45A不提供螺纹孔加工。

ABB11-G408-40B无可选加工, 需参考使用示例配备合适的螺栓、螺母、垫片和弹片。

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-4510-4545	SET-OB
ABB11-4510-4590	SET-OB
ABB11-4510-45A	SET-OB

ABB11-4510-4545-S-SET-OB



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺孔加工	S	在角座侧面上加工 安装面板用的螺纹 孔 (单面M5螺孔)
配备合适 的螺栓、 螺母、垫片 和弹垫	SET-OB	指定SET时, 配备将角座固定在型材 上的螺栓, 螺母, 垫片。(例) 螺栓: AID31-M8-L20 T型螺母: AHC21-4010-M8 垫片: AIK31-8 弹垫: AIH21-8

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 一面的限位角
	DZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 两面的限位角

备注: ABB13-4510不适用SET-OB可选加工。

型号: ABB11-4510-4545-SZ代表去掉该标准件一面的限位角,
ABB11-4510-4545-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。

欧标50/60系列型材用配件-连接部分

压铸角座

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-4510	压铸角座	压铸铝合金	表面喷砂
ABB13-4510			黑色喷粉

① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。

② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

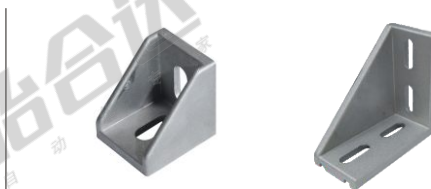


ABB11-4510-4545
ABB13-4510-4545

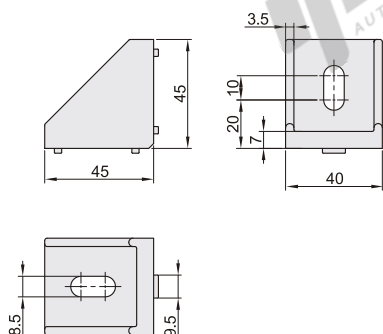
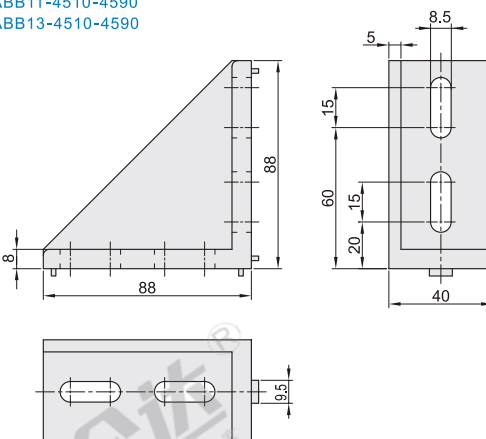


ABB11-4510-4590
ABB13-4510-4590



代码	重量(g/pcs)
ABB11-4510-4545	49
ABB11-4510-4590	143
ABB13-4510-4545	49
ABB13-4510-4590	143

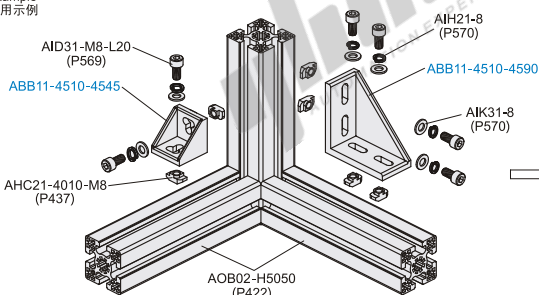


视角标准：第一视角

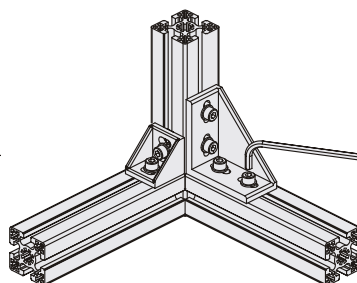


Example
使用示例

分解图



组装图



请按图示订货

型号
ABB11-4510-4545
ABB11-4510-4590

可选加工

型号 可选加工代码
ABB11-4510-4590 S SET-OB
ABB11-4510-4590-SET-OB

可选加工

型号 可选加工代码
ABB11-4510-4590 S SET-OB
ABB11-4510-4590-S-SET-OB



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺孔加工	S	在角座侧面上加工 安装面板用的螺孔 (单面M5螺孔)
配备合适 的螺栓, T型 螺母, 垫片 和弹垫	SET-OB	指定SET时, 配备将角座固定在 型材上的螺栓, 螺母, 垫片。(例) 螺栓: AID31-M8-L20 T型螺母: AHC21-4010-M8 垫片: AIK31-8 弹垫: AIH21-8

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 一面的限位角
	DZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座 两面的限位角

① 备注: ABB13-4510不适用SET-OB可选加工。

① 型号: ABB11-4510-4545-SZ代表去掉该标准件一面的限位角,
ABB11-4510-4545-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-4510	压铸角座	压铸铝合金	研磨

- ① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。
② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

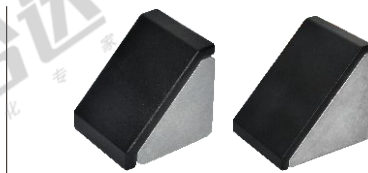
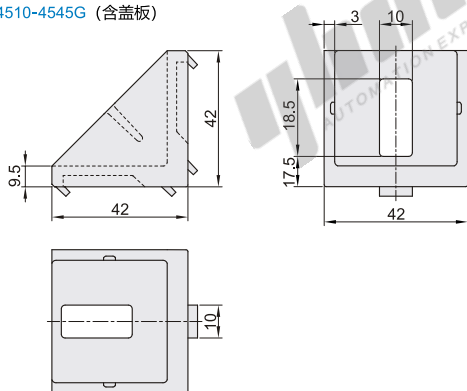


ABB11-4510-4545G (含盖板)



盖板 (配套使用)

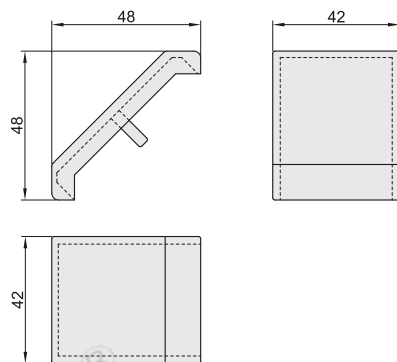
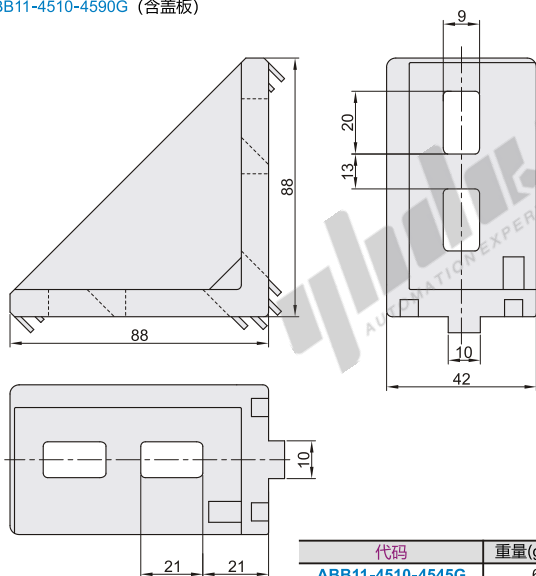
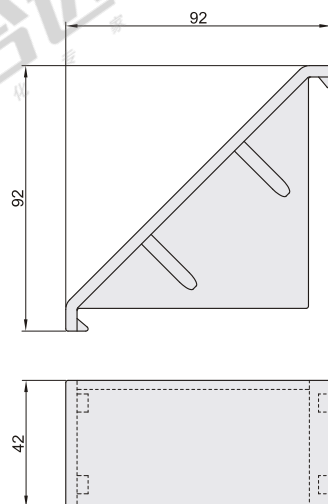


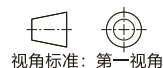
ABB11-4510-4590G (含盖板)



盖板 (配套使用)

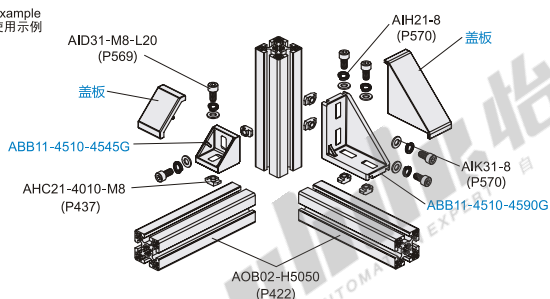


代码	重量(g/pcs)
ABB11-4510-4545G	60
ABB11-4510-4590G	200

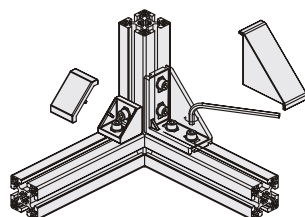


Example
使用示例

分解图



组装图



型号
ABB11-4510-4545G
ABB11-4510-4590G



◎ 压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-G408	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨/喷油
ABB13-G408			黑色喷粉

❗ 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。

❗ 将适合螺母放置型材槽内，用内六角螺栓紧固。

ABB11-G408-4030

❗ 表面处理：喷砂

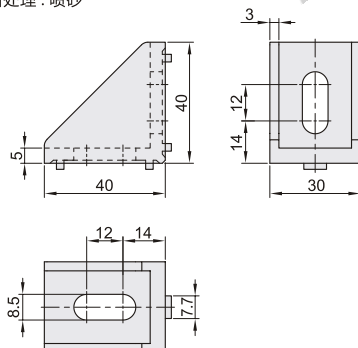


ABB11-G408-4040

❗ 表面处理：喷砂

ABB13-G408-4040

❗ 表面处理：黑色喷粉

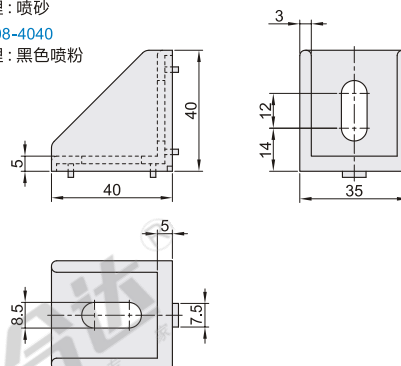


ABB11-G408-4080

❗ 表面处理：喷砂

ABB13-G408-4080

❗ 表面处理：黑色喷粉

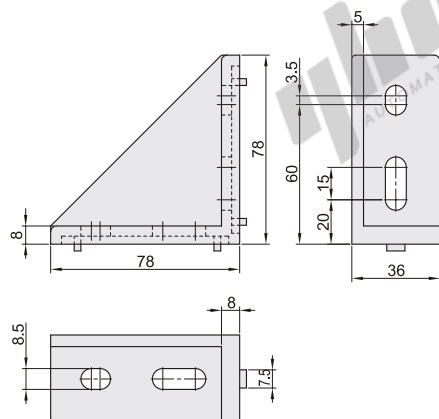


ABB11-G408-8080

❗ 表面处理：喷砂

ABB13-G408-8080

❗ 表面处理：黑色喷粉

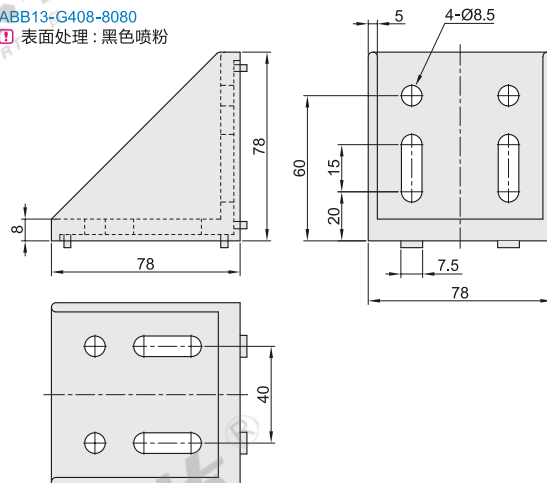


ABB11-G408-40A

❗ 表面处理：喷砂

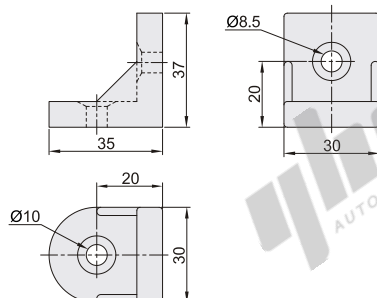
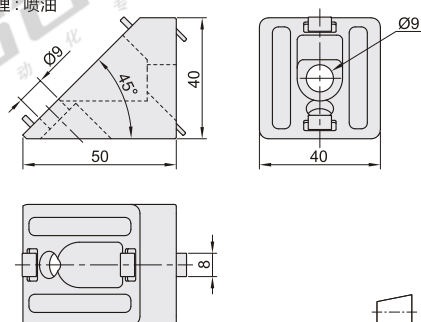


ABB11-G408-40B

❗ 表面处理：喷油



视角标准：第一视角

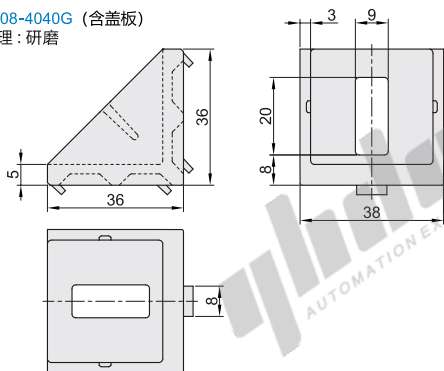
国标40槽宽8.3系列型材用配件-连接部分

压铸角座

国标40系列

ABB11-G408-4040G (含盖板)

① 表面处理: 研磨



● 盖板 (配套使用)

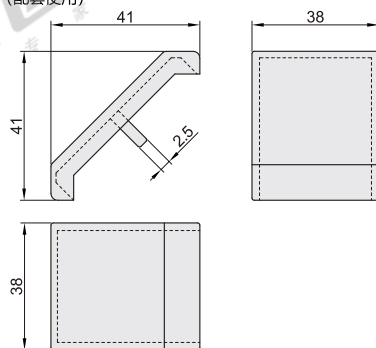
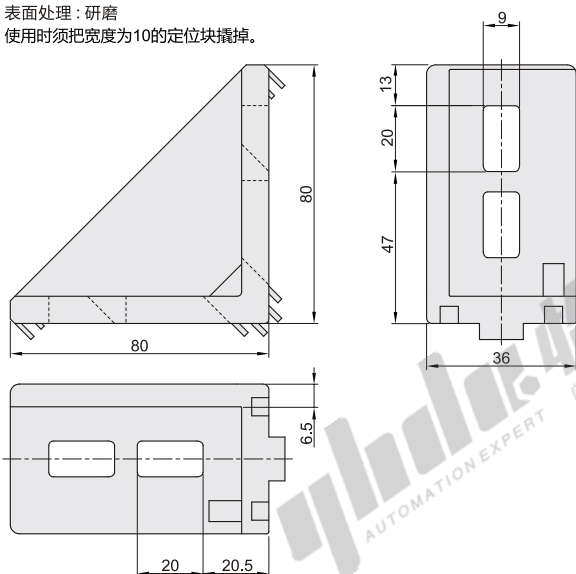


ABB11-G408-4080G (含盖板)

① 表面处理: 研磨

② 使用时须把宽度为10的定位块撬掉。



● 盖板 (配套使用)

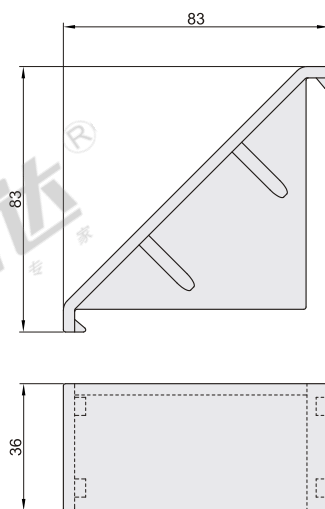
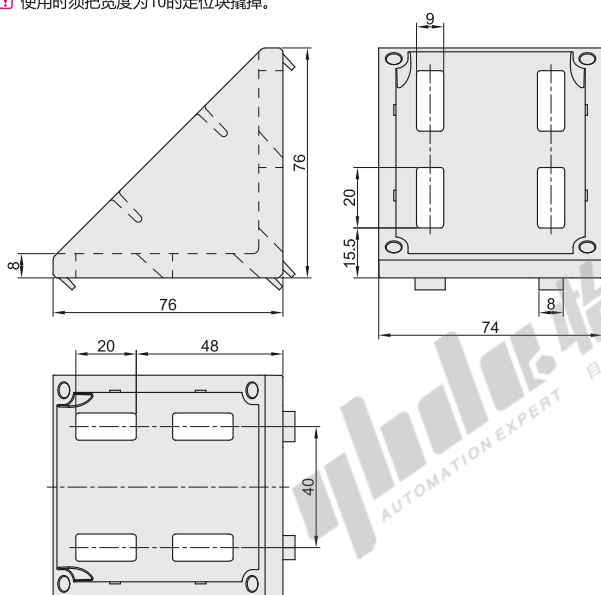


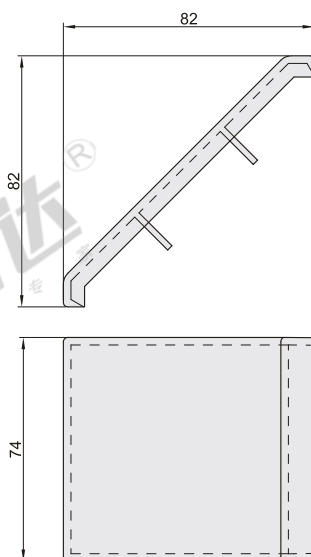
ABB11-G408-8080G (含盖板)

① 表面处理: 研磨

② 使用时须把宽度为10的定位块撬掉。

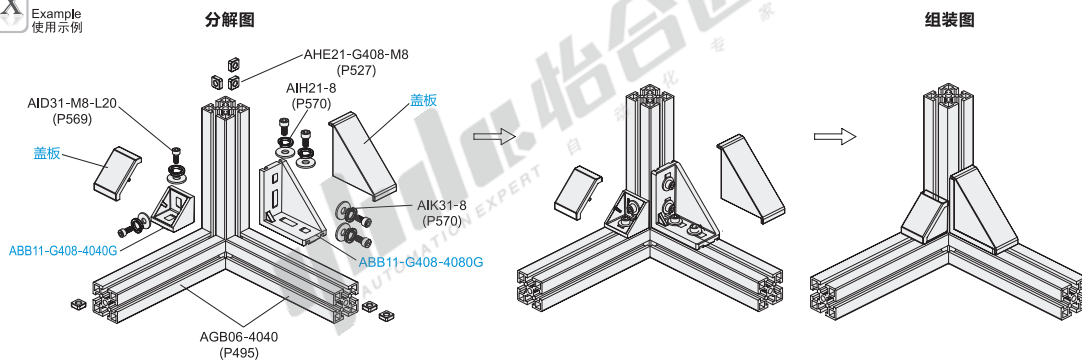


● 盖板 (配套使用)

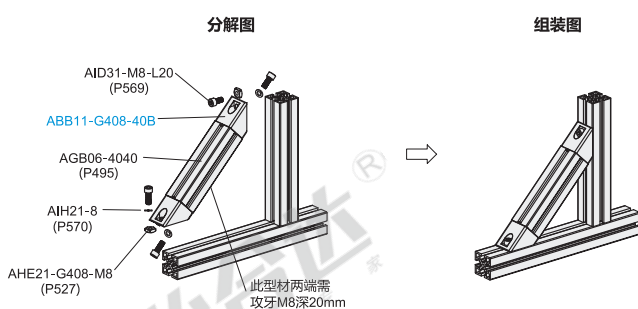


视角标准: 第一视角

EX

Example
使用示例

代码	重量(g/pcs)
ABB11-G408-4030	37.5
ABB11-G408-4040	44.5
ABB11-G408-4080	110
ABB11-G408-8080	242
ABB11-G408-40A	26.7
ABB11-G408-40B	83
ABB11-G408-4040G	40
ABB11-G408-4080G	160
ABB11-G408-8080G	240
ABB13-G408-4040	44.5
ABB13-G408-4080	110
ABB13-G408-8080	242



请按图示订货

型号

ABB11-G408-4040
ABB11-G408-4080
ABB11-G408-8080

☑ 可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G408-4040	SET-GB
ABB11-G408-4080	SET-GB
ABB11-G408-8080	SET-GB

ABB11-G408-4040-S

☑ 可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G408-4040	SET-GB
ABB11-G408-4080	SET-GB
ABB11-G408-8080	SET-GB

ABB11-G408-4040-S-SET-GB

① 备注: ABB11-G408-40A、ABB11-G408-40B不适用于端面螺孔加工。

② 备注: ABB13-G408不适用于SET-GB可选加工。

③ ABB11-G408-40B无可选加工, 需参考使用示例配备合适的螺栓、螺母、垫片和弹片。



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺孔加工	S	 在角座侧面上加工 安装面板用的螺纹 孔(单面M5螺纹孔)
配备合适的 螺栓, 方形 螺母, 垫片 和弹垫	SET-GB	指定SET时, 配备将角座固定在 型材上的螺栓, 螺母, 垫片。(例) 螺栓: AID31-M8-L20 方形螺母: AHE21-G408-M8 垫片: AIK31-8 弹垫: AIH21-8

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	 加工前 → 加工后 去掉压铸角座 一面的限位角
	DZ	 加工前 → 加工后 去掉压铸角座 两面的限位角

④ 型号: ABB11-G408-4040-SZ代表去掉该标准件一面的限位角,
ABB11-G408-4040-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。