

硅胶底座型

代码	类型	材质		表面处理	
		螺杆	底座	螺杆	
WAC41	固定调节型	10B21	阻燃硅胶	镀锌	
WAC42		SUS304		镀锌镍合金	
WAC43				—	
WAC45		SUS316		—	

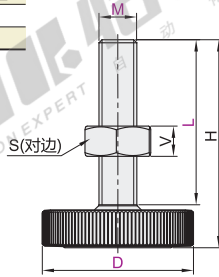
特点

- 硅胶阻燃等级为UL94-V0。
- 耐温范围：-60°C~280°C，耐温性能良好。
- 镀锌镍合金表面处理的盐雾测试240H能保证底材不被腐蚀。

适用行业：

- 相比橡胶制品有良好的耐候性、生物相容性、化学稳定性及耐温性能；
- 适用于医疗、半导体等行业。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



型号		M	L	螺距	S	H	V	承载 (kg)	参考重量 (g/pcs)
代码	D								
WAC41 WAC42 WAC43 WAC45	20	6	25	1	10	34	5	45	11.48



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAC41	20	6	25	

WAC41—D20—M6—L25



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



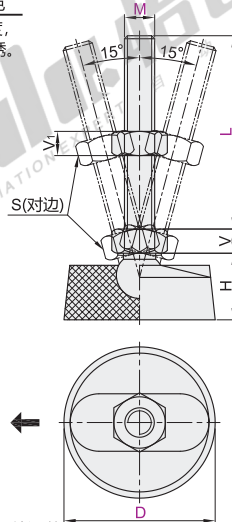
交货期

7

尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR01	左右调节型	S45C	PA6	镀锌	黑色

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 为了在适当的负载条件下使用，因此螺纹部出现倾斜时，请在箭头指示方向上使用。

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
WAR01	50	10	75	1.5	17	23	7	8	100	0.021
			100							0.023
			50							0.039
		12	75	1.75	19	24	8	10	150	0.041
			100							0.044
			75							0.063
		16	100	2	24	25	10	13	200	0.067
			125							0.075
			75							0.075



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAR01	50	12	75	100

WAR01—D50—M12—L75

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAR01	50	12	75	100	WS WL BS...

WAR01—D50—M12—L75—WS

可选配件

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAR01	50	16	100	100	QJJP JQ...

WAR01—D50—M16—L100—JO



未税价(元)

优惠价

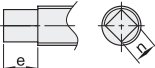
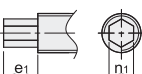
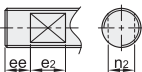
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

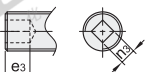
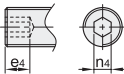
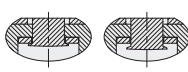


交货期

1



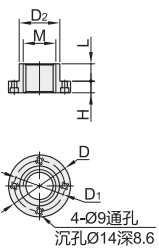
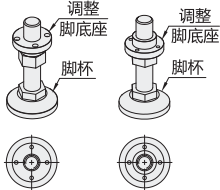
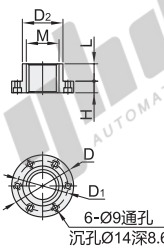
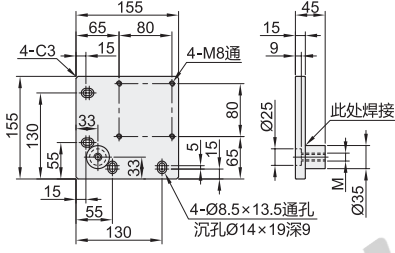
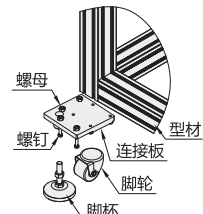
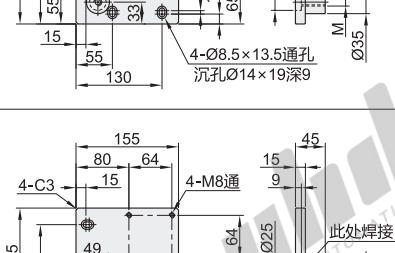
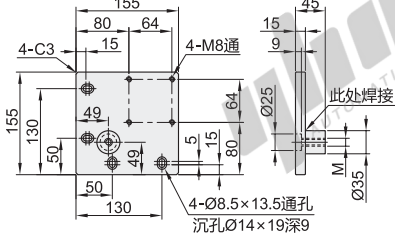
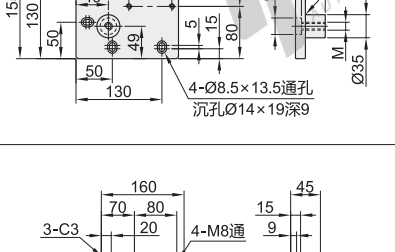
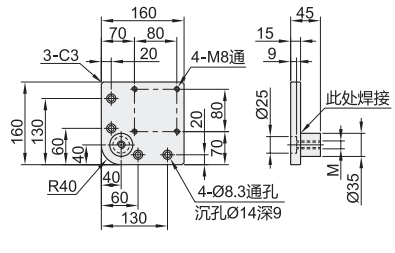
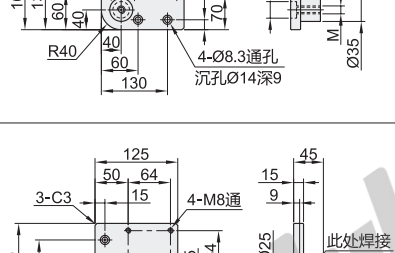
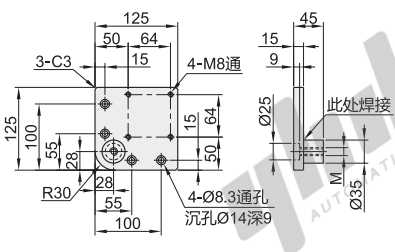
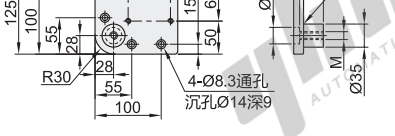
代码	技术说明																																			
WS	螺杆末端加工外四角 	<table> <tr> <th>选型方法</th><th>WS</th></tr> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	选型方法	WS	M	n	e	10	6		12		10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
选型方法	WS																																			
M	n	e																																		
10	6																																			
12		10																																		
14	8																																			
16	10	12																																		
20	12	13.5																																		
24	14	15																																		
30	18	22																																		
WL	螺杆末端加工外六角 	<table> <tr> <th>选型方法</th><th>WL</th></tr> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	选型方法	WL	M	n1	e1	10	6		12		10	14	8		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
选型方法	WL																																			
M	n1	e1																																		
10	6																																			
12		10																																		
14	8																																			
16	10																																			
20	13	14																																		
24	16	18																																		
30	20	21																																		
BS	螺杆末端加工扳手槽 	<table> <tr> <th>选型方法</th><th>BS</th></tr> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </table>	选型方法	BS	M	n2	ee	e2	10	8	8		12				14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
选型方法	BS																																			
M	n2	ee	e2																																	
10	8	8																																		
12																																				
14	12		12																																	
16	13	10																																		
20	17																																			
24	20	15	18																																	
30	26																																			

代码	技术说明																											
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3</td><td>e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法	NS																										
M	n3	e3																										
10	5																											
12		10																										
14	6																											
16	8	12																										
20		13.5																										
24	10	15																										
30		20																										
																												
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4</td><td>e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法	NL																										
M	n4	e4																										
10	4	5																										
12	6																											
14		8																										
16	8	10																										
20	10	12																										
24	12	15																										
30	16	18																										
																												
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																								
	选型方法	MS																										
铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；

② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。

可选配件	代码	技术说明	适用脚杯	推荐型材/脚轮	注意事项/使用示例																																
调整脚底座	DA	M42 Tr42 M52/60 Tr52/60  4-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6	选型方法 DA <table><tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr><tr><td>公制</td><td>SUS304</td><td>M42x4.5</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td></tr><tr><td>螺纹</td><td></td><td>M52x5</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>M60x5.5</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td></tr></table> ① M42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。 ② M52/M60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	公制	SUS304	M42x4.5	97	77	60	22	18	螺纹		M52x5	107	87	71	30	20			M60x5.5	117	97	80	40	20	J-WAC61 J-WAC71 WAM61	① 请根据脚杯螺栓尺寸M进行相关配件选择, 梯形螺纹公称直径M用Tr表示。 ② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。 EX Example 使用示例 底座向上安装 底座向下安装 
	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																													
公制	SUS304	M42x4.5	97	77	60	22	18																														
螺纹		M52x5	107	87	71	30	20																														
		M60x5.5	117	97	80	40	20																														
DB	 6-Ø9通孔 沉孔Ø14深8.6	选型方法 DB <table><tr><th>类型</th><th>材质</th><th>M</th><th>D</th><th>D1</th><th>D2</th><th>L</th><th>H</th></tr><tr><td>梯形</td><td>SUS304</td><td>Tr42x6</td><td>97</td><td>77</td><td>60</td><td>22</td><td>18</td></tr><tr><td>螺纹</td><td></td><td>Tr52x7</td><td>107</td><td>87</td><td>71</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Tr60x8</td><td>117</td><td>97</td><td>80</td><td>40</td><td>20</td></tr></table> ① Tr42包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量4PCS。 ② Tr52/Tr60包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量6PCS; 螺钉AID31-M8-L12, 数量6PCS。	类型	材质	M	D	D1	D2	L	H	梯形	SUS304	Tr42x6	97	77	60	22	18	螺纹		Tr52x7	107	87	71	30	20			Tr60x8	117	97	80	40	20	J-WAC72		
类型	材质	M	D	D1	D2	L	H																														
梯形	SUS304	Tr42x6	97	77	60	22	18																														
螺纹		Tr52x7	107	87	71	30	20																														
		Tr60x8	117	97	80	40	20																														
脚杯连接板	JO		选型方法 JO <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16	WAG31/50系列 WAG61/68系列 WAK01/02系列 WAK2系列 WAL01/22系列 WAD01/18/19系列 WAD31/51/61系列 WAD72/75/86系列 WAR01/31系列 WAN01/21/51系列 E-WAC01/91系列 E-WAB01/02系列 E-WAD01/21系列 E-WAD2/5系列 E-WAD81系列 E-WAC51/63系列 E-WAR11/41系列 E-BZV61 E-BZR01系列 E3/VAL31系列 WAC01/02/31系列 J-WAC61系列	① 请根据脚杯螺栓尺寸M进行相关配件选择。 ② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。 ③ 脚杯、脚轮一起使用时, 脚杯底座直径须≤60mm, 否则会发生干涉。 ④ 适用脚杯代码后有“系列”二字时, 指目录书同一页上同一类型的所有脚杯代码均适用。 EX Example 使用示例 																										
	材质	表面处理	M(适用螺栓)																																		
	S45C	烤漆(黑色)	16																																		
	JP		选型方法 JP <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																												
	材质	表面处理	M(适用螺栓)																																		
	S45C	烤漆(白色)	16																																		
JQ		选型方法 JQ <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16																													
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
S45C	烤漆(黑色)	16																																			
JR		选型方法 JR <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																													
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
S45C	烤漆(白色)	16																																			
JS		选型方法 JS <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16																													
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
S45C	烤漆(黑色)	16																																			
JT		选型方法 JT <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																													
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
S45C	烤漆(白色)	16																																			
	JU		选型方法 JU <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(黑色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(黑色)	16	① 请根据脚杯螺栓尺寸M进行相关配件选择。 ② 仅提供脚杯及相关配件选购, 型材具体适用型号请咨询型材产品中心。螺母、螺钉如选用其他型号请咨询型材产品中心。 ③ 脚杯、脚轮一起使用时, 脚杯底座直径须≤60mm, 否则会发生干涉。 ④ 适用脚杯代码后有“系列”二字时, 指目录书同一页上同一类型的所有脚杯代码均适用。 型材料: AG806-6630R AG806-3080Y AG806-6080Y等 脚轮: CEL31等																											
	材质	表面处理	M(适用螺栓)																																		
S45C	烤漆(黑色)	16																																			
JV		选型方法 JV <table><tr><th>材质</th><th>表面处理</th><th>M(适用螺栓)</th></tr><tr><td>S45C</td><td>烤漆(白色)</td><td>16</td></tr></table> ① 包含配件: 螺母AHQ22-308-M8, 数量4PCS; 螺钉AID31-M8-L16, 数量4PCS。	材质	表面处理	M(适用螺栓)	S45C	烤漆(白色)	16																													
材质	表面处理	M(适用螺栓)																																			
S45C	烤漆(白色)	16																																			

① 可根据客户需求进行相关连接件的定制。