

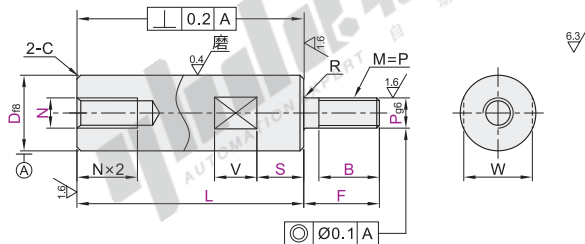
带扳手槽型

导向轴

普通级 D公差f8 一端外螺纹一端内螺纹型

代码	标准型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCM11	带扳手槽型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
Y-FCM14				0Cr18Ni9	SUS304		

① 注意: B=0时, 无外螺纹。



RoHS

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



型号	D _{f8}	最小单位1			P 选择	N 选择	扳手槽尺寸				
		L	F	B			S	W	V	R	C
(D公差f8) Y-FCM11 Y-FCM14	6	20~600			3 4 5 6	3		5			
	8	20~800			3 4 5 6 8	3 4 5		7	8		
	10				4 5 6 8 10	3 4 5 6		8			
	12				5 6 8 10 12	4 5 6 8		10			
	13	20~1000			5 6 8 10 12	4 5 6 8		11			0.5
	15				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		13		0.3	
	16				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		14	10		
	18				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		16			
	20	20~1200			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		17			
	25				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		22			
	30				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20		27			
	35				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30	15		1.0
	40				12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		36			
	50	20~1500			16 20 24 30	12 16 20 24 30		41	20	0.5	



可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L _{+0.03} ; 300 ≤ L < 600 变更为L _{+0.05} ; L ≥ 600 变更为L _{+0.1}
	变更内螺纹为细牙螺纹	选型方法 NC14 D 12 8 10 12 14 16 8 10 12 14 18 20 8 10 12 14 18 25 8 10 12 14 18 30 8 10 12 14 18 35 8 10 12 14 18 40 — 10 12 14 18 50 — 12 14 18 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将N变更为NC ② 选型时, N与NC须变为相同尺寸

代码	技术说明																																																
PC()	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法 PC15 (PC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)																																															
	PC() PD() (细牙螺纹)	<table><tr><th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr><tr><td>6</td><td>3 4 5 6</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5 6 8</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6 8 10</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>13</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr><tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5</td><td></td></tr></table> ① 选型时, 须将P变更为PC/PD ② 选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸	D	PC	PD	6	3 4 5 6		8	3 4 5 6 8		10	4 5 6 8 10	10	12	5 6 8 10 12	10 12	13	5 6 8 10 12	10	15	5 6 8 10 12	10 12	16	5 6 8 10 12 15	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	35	15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	15 17 20 25 30	12 14 18	50	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5
D	PC	PD																																															
6	3 4 5 6																																																
8	3 4 5 6 8																																																
10	4 5 6 8 10	10																																															
12	5 6 8 10 12	10 12																																															
13	5 6 8 10 12	10																																															
15	5 6 8 10 12	10 12																																															
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14																																															
18	5 6 8 10 12 15	10 12 14 18																																															
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																															
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																															
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																															
35	15 17 20 25 30	10 12 14 18																																															
40	15 17 20 25 30	12 14 18																																															
50	15 17 20 25 30	14 18																																															
螺距	0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5																																																

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

③ 可选加工



请按图示订货

型号	D	L	F	B	P	N	S
Y-FCM11	6	20~600	F=2~P×5	客任指定	3 4 5 6	3	客任指定
Y-FCM14	8	20~800			3 4 5 6 8	3 4 5	

Y-FCM11—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15

型号	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
Y-FCM11	6	20~600	F=2~P×5	客任指定	3 4 5 6	3	客任指定	④ NC()
Y-FCM14	8	20~800			3 4 5 6 8	3 4 5		④ PC() PD()

Y-FCM11—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15—LC



● 优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)