

# 起重链条吊具(套装)

代码	类型	材质	表面处理
TCJ31	起重链条吊具(套装)	合金钢	烤漆(红色)



① 图示链条腿数为4。

视角标准：第一视角

型号	链条直径	链条长度	链条腿数	工作拉力 (T)
TCJ31	6		2	1.6
			4	2.36
	8	1000	2	2.8
			4	4.25
	10	1500	2	4.25
			4	6.7
	13	2500	2	7.5
			4	11.2
	16		2	11.2
			4	17

型号	链条直径	链条长度	链条腿数	工作拉力 (T)
TCJ31	18		2	14
			4	21.2
	20	1000	2	17
			4	26.5
	22	1200	2	21.2
			4	31.5
	26	1500	2	31.5
			4	45
	32	2000	2	45
			4	67

① 破断拉力是工作拉力4倍，不允许超出工作拉力使用。



型号	链条直径	链条长度	链条腿数
TCJ31	6	1000 1200 1500 2000 2500	2 4

请按图示订货 TCJ31 — 6 — 1200 — 4



优惠价	数量	1~5	6~
100%	另行报价		

未税价(元)

交货期	7

工作极限载荷

吊环安装方式	2腿链条吊具		4腿链条吊具	
	工作安全极限载荷(吨)			
链条直径	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°	0° < β ≤ 45°	45° < β ≤ 60°
6	1.6	1.12	2.36	1.7
8	2.8	2	4.25	3
10	4.25	3.15	6.7	4.75
13	7.5	5.3	11.2	8
16	11.2	8	17	11.8
18	14	10	21.2	15
20	17	12.5	26.5	19
22	21.2	15	31.5	22.4
26	30	21.2	45	31.5
32	45	31.5	67	47.5

- 总目录
- 目录
- 使用说明
- 螺钉
- 螺栓
- 螺柱
- 铆接类
- 组合件
- 螺母
- 垫圈
- 挡圈
- 树脂类
- 带挡块螺钉
- 柱塞
- 紧固件进口专区
- 紧固件专用配件
- 经济型轴承
- 标准型轴承
- 进口型轴承
- 品牌轴承
- 带座轴承
- 吊环
- 索具
- 电子焊接工具
- 手动工具
- 电动工具
- 气动工具
- 储存工具
- 量具
- 刀具
- 技术资料