

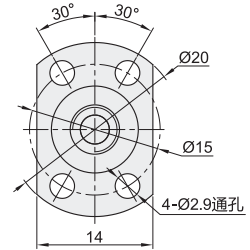
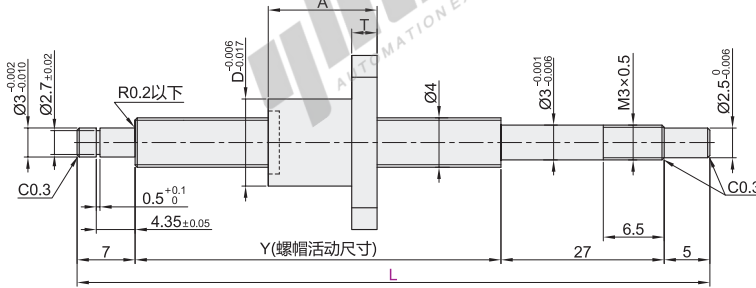
# 压轧滚珠丝杠

## 轴径4·导程1

### 标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA49	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1	Y	D	A	T	滚珠直径	螺母 环圈数	螺纹旋向	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L								C(动)kN	Co(静)kN
LCA49	4	1	60~250	L-39	10	12	3	0.8	4	右旋	0.56	0.79

#### 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA49	4	1	圆法兰		LEB11-4(P1461)
			方形		LEB31-4(P1469)

#### 可选加工

型号			最小单位1	型号			最小单位1	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	代码	丝杠轴径	导程	L	
LCA49	4	1	60~250	LCA49	4	1	60~250	(LA) (LB) (LC) (LE)...

LCA49-4-1-L100      LCA49-4-1-L100-LA



优惠价	
数量	1~5    6~
价格	100%   另行报价

交货期	
12	



代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA	LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15
	支持侧	固定侧		支持侧	① 最小单位1 ② LE取值范围为: 8~15 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB	LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS10
	变更前	变更后		固定侧	① 最小单位1 ② 3≤LS≤15
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC	LT()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50
	支持侧			固定侧	① 最小单位1 ② 10≤LT≤55 ③ 与LS同时选择时: LS+3≤LT≤55 ④ 总长L不变, Y尺寸变化。