

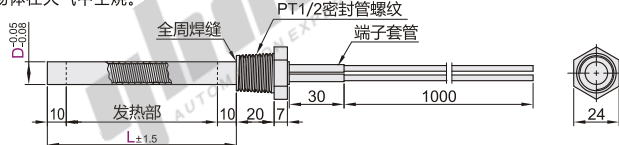
液体加热型

代码	类型	材质				
		护套	发热丝	引出线	线缆	绝缘粉末
ZIM83	液体加热型	SUS316	Ni80Cr20	引出线 镍锰线	纯镍线	MgO



注意事项

- 加热管不可置于空气中干烧。发热段外露将导致加热管温度异常升高，会有烧坏加热管、断线、起火等风险；
- 确保导线及出线口周围环境干燥，否则可能引起漏电或短路；
- 不可使用高于额定电压的电源，否则可能导致加热管功率过大损坏加热管；
- 最高使用温度180℃，导线最高耐温150℃；
- 请勿使加热管露出被加热物体在大气中空烧。



视角标准：第一视角

型号		L	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}
代码	D			
ZIM83	12	50	40	220
		100	70	
		200	130	
		300	170	
		400	50	
		500	150	
		600	250	

电气参数

热态绝缘性能	≥1000V/50Hz/10s无击穿现象
冷态耐压	≥1800V/50Hz/10s无击穿现象
泄漏电流/mA	<0.5
绝缘电阻/Ω	>1000MΩ
冷态电阻/Ω	U ² /P(±5%)
功率密度/W·cm ²	10
存储条件	温度：-20℃~+60℃，湿度：20~50%RH



型号		L	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}
代码	D			
ZIM83	12	50	40	220
		100	70	

ZIM83—D12—L50—W40—V220



优惠价

数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价



卡箍型

代码	类型	材质				
		护套	发热丝	引出线	线缆	绝缘粉末
ZIM84	卡箍型	SUS430	Ni80Cr20	镍锰线	纯镍线	MgO

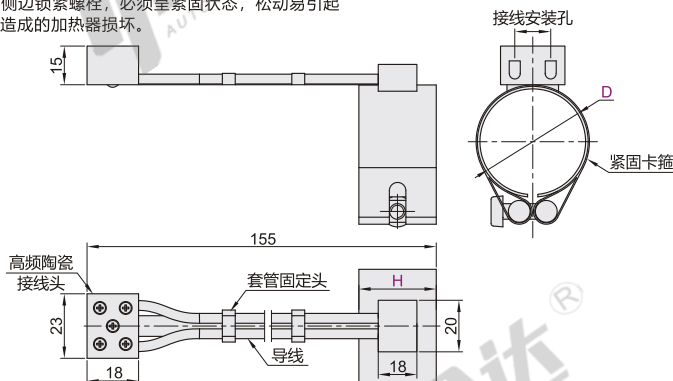


特点

- 高温下有良好的绝缘性能且加热均匀、散热快；
- 可靠、耐用，故障率低，选用不锈钢材质为外壳、结构上能承受一定冲击或振动，具有较长的使用寿命；
- 由于采用不锈钢和云母为原料，在制作上不受规格大小的限制既可以做射嘴用的小规格加热，又可以用于注塑机筒上的加热。

注意事项

- 被加热物体须为圆柱体，表面光滑无凹凸点；
- 卡箍式加热器与被加热物体之间须紧密贴合无间隙，否则加热器易烧损；
- 安装后请检查卡箍式加热器侧边锁紧螺栓，必须呈紧固状态，松动易引起加热器在使用时因间隙过大造成的加热器损坏。



视角标准：第一视角

型号		H	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}
代码	D			
ZIM84	30	30	100	220
		50	200	
		30	150	
	40	50	250	
		30	200	
		50	300	
	100	50	250	
		80	350	
		50	300	
	120	80	500	
		50	400	
		80	600	

电气参数

热态绝缘性能	≥1000V/50Hz/10s无击穿现象
冷态耐压	≥1800V/50Hz/10s无击穿现象
泄漏电流/mA	<0.5
绝缘电阻/Ω	>1000MΩ
冷态电阻/Ω	U ² /P(±5%)
存储条件	温度：-20℃~+60℃，湿度：20~50%RH



型号		H	额定功率 W _{±5%}	额定电压 V _{±5%}
代码	D			
ZIM84	30	30	100	220
		50	200	

ZIM84—D30—H30—W100—V220



优惠价

数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价

