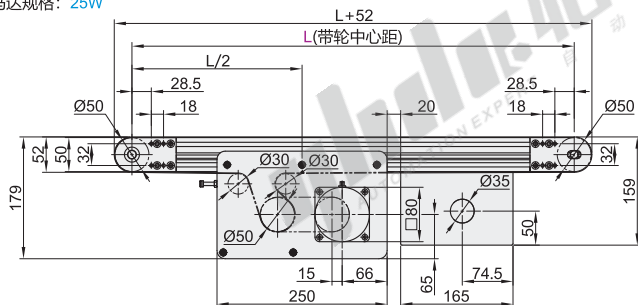


代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPJ01	背光型			铝材			阳极氧化处理		喷涂

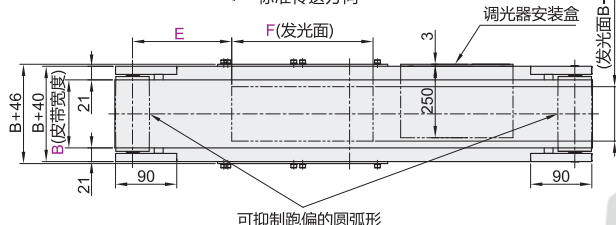
① 特长：用于异物包含检查的理想LED背光类型。

马达规格：25W



① 如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明，未注明我司统一按标准方向调试。

标准传送方向



※ 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

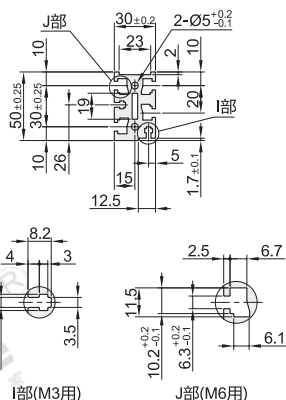
※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

① 图中的尺寸为皮带规格K(厚1mm)的尺寸，请注意皮带厚度因皮带规格而异。

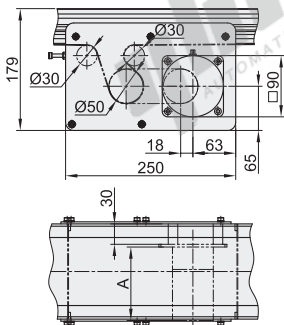


型材截面放大图

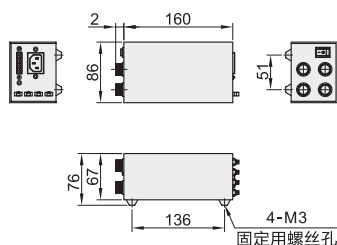


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格：40W



调光器尺寸图

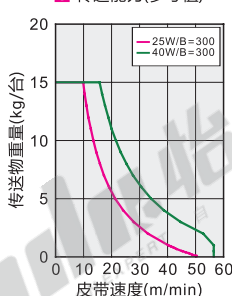


① 固定时需拆除脚垫。

齿轮头减速比

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；
① 选择调速马达时，在使用过程中
传送能力不因速度降低而增加；
① 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用
皮带)，搬送能力为以上数据的1/2。

A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	三相马达	国产	7.5~18	131
	速度控制马达		25~180	141
	三相马达	松下	7.5~18	115
	速度控制马达		25~180	125
40W	三相马达	国产	7.5~18	168
	速度控制马达		25~180	178
	三相马达	松下	7.5~18	142
	速度控制马达		25~180	152

① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

平皮带输送机

背光型

中部驱动3槽型材(带轮直径50mm)

型号		L	E	F	马达选择					马达品牌	光源颜色
代码	B	最小单位5	光源位置	光源长度	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	选择	
KPJ01	200	700~3000	105~2290	500	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	K(普通皮带) L(进口皮带) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。	A(白色) B(红色) C(蓝色) D(绿色)
	SA200(三相)					INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180				
	250			800	40	NV(无马达)	NM(无马达)	NH(无齿轮头)	W(无马达)		
	300										
	350										

请按图示订货

型号		L	E	F	马达选择					马达品牌	光源颜色
代码	B	最小单位5	光源位置	光源长度	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	选择	
KCPJ01	200	700~3000	105~2290	500	25	TA220(单相)	速度控制马达	SCM 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	K(普通皮带)	T(国产品牌)	A(白色)
	250					SA200(三相)	INV(变频器)	60 75 90 100 120 150 180	L(进口马达)	S(松下马达)	B(红色)
	300					NV(无马达)	NM(无马达)	NH(无齿轮头)	J(无皮带)	W(无马达)	C(蓝色)
	350										D(绿色)

KPJ01—B200—L2000—E300—F500—25—TA220—SCM—15—K—T—A

可选加工

型号		L	E	F	马达选择					马达品牌	光源颜色	可选加工
代码	B	最小单位5	光源位置	光源长度	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	选择		代码
KCPJ01	200	700~3000	105~2290	500	25	TA220(单相)	SCM	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	K(普通皮带)	T(国产品牌)	A(白色)	MB()
	250			40	SA200(三相)	INV(变频器)	60 75 90 100 120 150 180	L(进口皮带)	S(松下马达)	B(红色)		
	300				NV(无马达)	NM(无马达)	NH(无齿轮头)	J(无皮带)	W(无马达)	C(蓝色)		
	350									D(绿色)		

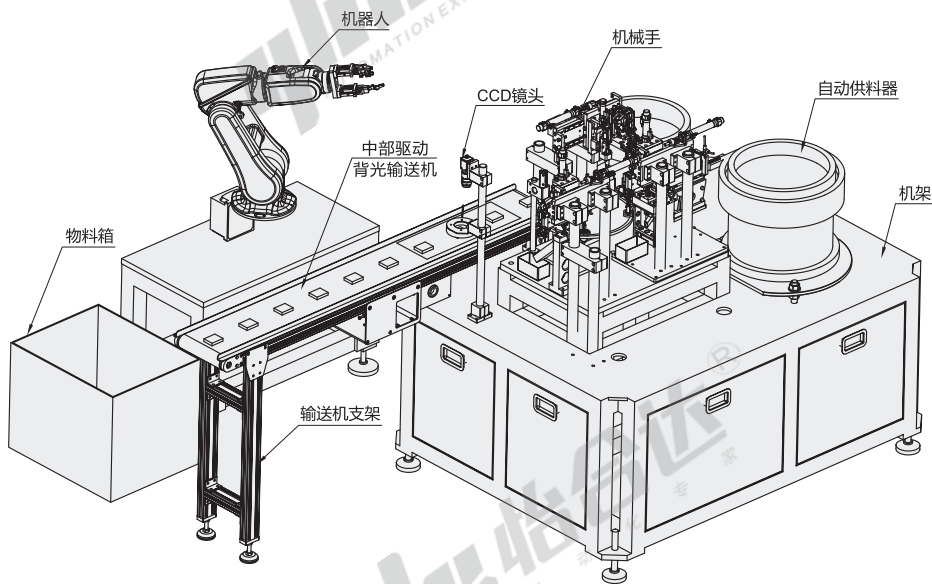
KPJ01—B200—L2000—E300—F500—25—TA220—SCM—15—K—T—A—MC300

可选加工

代码	MC()
技术说明	驱动部位置指定 选型方法 MC500

代码	MB()
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺帽

EX
Example
使用示例



① KPJ系列用于精密零配件的异物检查、搭载CCD实现自动上下料的理想背光型输送机。