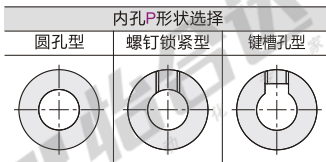


标准直齿轮

模数1.0

压力角20°

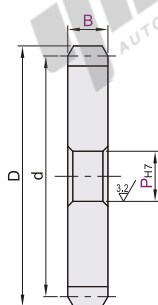
代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNF01	圆孔型	45	S45C	HRC40~55	发黑
VNF02					
VNF03					
VNF11					
VNF21	螺钉锁紧型	45	S45C	HRC40~55	发黑
VNF22					
VNF23					
VNF31					
VNF41	键槽孔型	45	S45C	HRC40~55	发黑
VNF42					
VNF43					
VNF51					



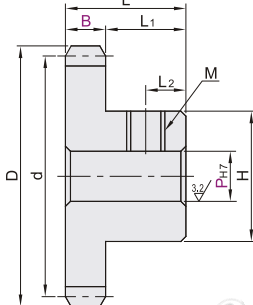
- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。



齿轮形状 A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P_{H7} 最小单位1		d	D	H	L	L ₁	L ₂	M
代码	模数				圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型							
圆孔型 VNF01 VNF02 VNF03 VNF11	1.0	20	10	A形	6~10	8N	20	22	16	10 (B=10时)	4	M4	
		21					21	23	18				
		22					22	24	20				
		23					23	25	22				
		24	12	A形	6~15	8N~12N	24	26	20	8 (B=12时)			
		25					25	27	24				
		26					26	28	22				
		27					27	29	24				
		28	10	B形	8~17	10N~12N	28	30	24	20			
		29					29	31	26				
		30					30	32	27				
		32					32	34	28				
34	螺钉锁紧型 VNF21 VNF22 VNF23 VNF31	10	A形	8~20	10N~17N	34	36	30	10	5	M5		
35						35	37	32					
36						36	38	34					
38						38	40	36					
40		12	B形	8~30	10N~27N	40	42	36	20	10			
42						42	44	38					
44						44	46	40					
45						45	47	42					
46		10	A形	8~32	10N~28N	46	48	42	20	10			
48						48	50	44					
50						50	52	46					
52						52	54	48					
54	12	B形	10~35	12N~31N	54	56	46	20	10				
55					55	57	48						
56					56	58	50						
58					58	60	52						
60	键槽孔型 VNF41 VNF42 VNF43 VNF51	10	A形	10~39	12N~35N	60	62	50	20	10			
62						62	64	52					
64						64	66	54					
65						65	67	56					
66		12	B形	10~42	15N~38N	66	68	56	20	10			
68						68	70	58					
70						70	72	60					
72						72	74	62					
75		10	A形	10~49	17N~45N	75	77	64	20	10			
80						80	82	66					
84						84	86	68					
85						85	87	70					
90	12	B形	10~50	18N~40N	90	92	70	20	10				
95					95	97	72						
96					96	98	74						
100					100	102	76						
110	1.5	12	A形	12~60	20N~50N	110	112	80	20	10			
120						120	122	82					



代码	技术说明						
HC90	90°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC90 ① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
HC120	120°位置增加紧定螺钉孔 选型方法 HC120 ① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。						
MC()	变更螺孔尺寸 选型方法 MC 螺孔指定表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>齿数</th><th>MC</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20~29</td><td>M3 M5</td></tr> <tr> <td>30~120</td><td>M4 M6</td></tr> </tbody> </table> ① A形不适用。	齿数	MC	20~29	M3 M5	30~120	M4 M6
齿数	MC						
20~29	M3 M5						
30~120	M4 M6						



型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} (最小单位1)	d
VNF21	1.0	20	10	A形	6~10	8N	20
VNF22	1.0	21	12	B形	6~12	8N 10N	21

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径P _{H7} (最小单位1)	可选加工代码
VNF21	1.0	20	10	A形	6~10	8N	HC90 HC120 MC()
VNF22	1.0	21	12	B形	6~12	8N 10N	

VNF22—1.0—21—B12—B—P8—MC4



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

