

# 标准型/带扳手槽型

一端内螺纹型 D公差h8 普通级

## 导向轴

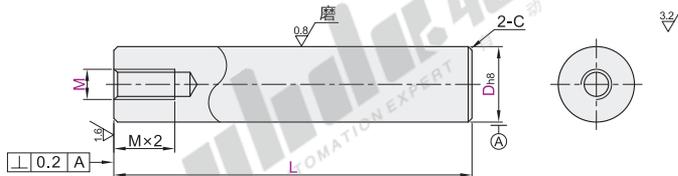


RoHS

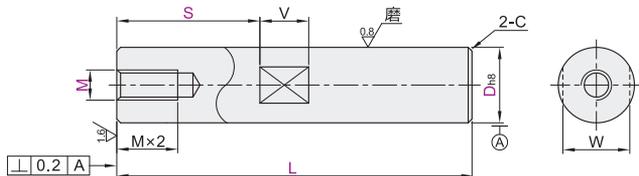
导向轴

代码	类型	D公差	材质		表面处理	
			国标	相当		
Y-FCC08	一端内螺纹型	标准型	h8	LD30	A6061	黑色硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~, 膜厚15μm~
Y-FC08	带扳手槽型					

标准型  
Y-FCC08



带扳手槽型  
Y-FC08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D <sub>h8</sub>	L 最小单位1	M 选择	C
(D公差h8) Y-FCC08	6	6 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>	15~300	3	0.5
	8	8 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	15~400	3 4 5	
	10	10 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	15~600	3 4 5 6	
	12	12 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	15~800	4 5 6 8	
	13	13 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800	4 5 6 8	
	15	15 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	25~1000	4 5 6 8 10 12	1.0
	16	16 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	30~1200	6 8 10 12 16 20	
	20	20 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	40~1200	8 10 12 16 20 24	
	30	30 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	60~1200	10 12 16 20 24 30	
	40	40 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	12 16 20 24 30		

带扳手槽型

代码	型号	D <sub>h8</sub>	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸				
					S	W	V	C	
(D公差h8) Y-FC08	6	6 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>	15~300	3			5		
	8	8 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	15~400	3 4 5			7	9	
	10	10 <sup>0</sup> <sub>-0.022</sub>	15~600	3 4 5 6			8		
	12	12 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	15~800	4 5 6 8			10		0.5
	13	13 <sup>0</sup> <sub>-0.027</sub>	20~800	4 5 6 8			11		
	15	15 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	25~1000	4 5 6 8 10			13		
	16	16 <sup>0</sup> <sub>-0.033</sub>	30~1200	4 5 6 8 10			14	11	
	20	20 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	40~1200	4 5 6 8 10 12			17		
	25	25 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	60~1200	6 8 10 12 16 20			22		
	30	30 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	12 16 20 24 30				27	16	1.0
35	35 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	10 12 16 20 24				30			
40	40 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	10 12 16 20 24 30				36			
50	50 <sup>0</sup> <sub>-0.039</sub>	12 16 20 24 30				41			

① 根据使用要求指定S尺寸  
② 最小单位1  
③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介

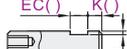


可选加工

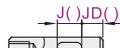
代码	技术说明
LC	<b>变更L尺寸公差</b> [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1



代码	技术说明								
EC()	<b>增加1个平面</b> [选型方法] EC10-K8 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6-16	1	20-40	2	50	3
D	h								
6-16	1								
20-40	2								
50	3								



代码	技术说明
JD()	<b>增加1个键槽</b> [选型方法] JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见下图 



③ D12, D16, D20, D25, D30  
适用于此可选加工  
④ 键槽详情参阅P131。

代码	技术说明																					
MC()	<b>变更内螺纹为细牙螺纹</b> [选型方法] MC12 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>-</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>-</td> <td>12 16 20</td> </tr> </tbody> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸	D	h	MC	12-13	8	-	15-16	8	10	20	8	10 12 16	25-35	8	10 12 16 20	40	-	10 12 16 20	50	-	12 16 20
D	h	MC																				
12-13	8	-																				
15-16	8	10																				
20	8	10 12 16																				
25-35	8	10 12 16 20																				
40	-	10 12 16 20																				
50	-	12 16 20																				



① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

标准型

代码	D	L	M
Y-FCC08	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30 35 40 50	15~300 15~400	3 4 5

Y-FCC08—D6—L20—M3

可选加工(标准型)

代码	D	L	M	可选加工代码
Y-FCC08	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30 35 40 50	15~300 15~400	3 4 5	EC() MC() JD()

Y-FCC08—D6—L20—M3—LC



优惠价

数量 1~19 20~  
价格 95% 另行报价

未税价(元)



请按图示订货

带扳手槽型

代码	D	L	M	S
Y-FC08	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30 35 40 50	15~300 15~400	3 4 5	

Y-FC08—D6—L50—M3—S20

可选加工(带扳手槽型)

代码	D	L	M	S	可选加工代码
Y-FC08	6 8 10 12 13 15 16 20 25 30 35 40 50	15~300 15~400	3 4 5		EC() MC() JD()

Y-FC08—D6—L50—M3—S20—LC