

固定调节型

重载型

经济型防震防滑脚杯

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	底部	螺杆	外罩	螺杆
E-WAL31	固定 调节型	碳钢+橡胶粘贴连接型	S45C	S45C+橡胶	S45C	镀锌
E-WAL32						镀锌
E-WAL33		碳钢+橡胶螺纹连接型				镀锌
E-WAL34						镀锌
E-WAL41	全橡胶底座型	—	橡胶	—	—	镀锌

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 由于橡胶垫的泊松比接近0.5，理论上受压时体积变化较小，为了保证承载时橡胶垫不会存在明显的变形，建议在推荐负载值内使用。

碳钢+橡胶粘贴连接型

E-WAL31

E-WAL32

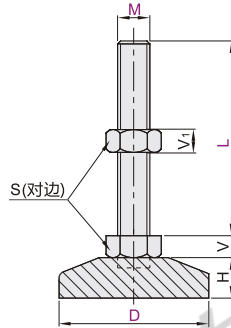
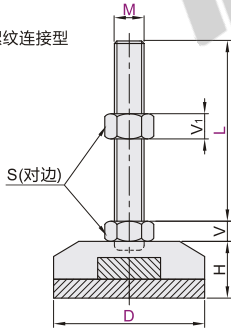
碳钢+橡胶螺纹连接型

E-WAL33

E-WAL34

全橡胶底座型

E-WAL41



视角标准：第一视角

■ 碳钢+橡胶粘贴连接型/碳钢+橡胶螺纹连接型

型号		D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码											
碳钢+橡胶粘贴连接型 E-WAL31 E-WAL32	60	16	100	2	24	24	10	13	700	0.52	0.54
			150								0.53
		16	100	2	27	24	10	13	800	0.55	0.56
			150								0.54
	80	20	100	2.5		30	13	16	850	0.54	0.74
			150								0.78
		16	100	2		24	10	13	800	0.82	0.86
			150								0.9
	100	20	100	2.5	32	30	13	16	900	0.9	0.82
			150								0.86
			200								0.95
			250								1.02
		24	100	3		36	16	19	950	1.03	0.88
			150								0.93
			200								0.98
			250								1.08
碳钢+橡胶螺纹连接型 E-WAL33 E-WAL34	60	16	100	2	24	24	10	13	700	0.52	0.54
			150								0.53
		16	100	2	27	24	10	13	800	0.55	0.56
			150								0.54
	80	20	100	2.5		30	13	16	850	0.54	0.74
			150								0.78
		16	100	2		24	10	13	800	0.82	0.86
			150								0.9
	100	20	100	2.5	32	30	13	16	900	0.9	0.82
			150								0.86
			200								0.95
			250								1.02
		24	100	3		36	16	19	950	1.03	0.88
			150								0.93
			200								0.98
			250								1.08

■ 全橡胶底座型

型号		D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码											
E-WAL41	60	16	100	2	25	24	10	13	700	0.31	0.35
			150								0.57
		16	100	2	30	24	10	13	800	0.61	0.64
			150								0.68
	80	20	100	2.5		30	13	16	850	0.64	0.68
			150								0.92
		16	100	2		24	10	13	800	0.97	1.10
			150								1.18
	100	20	100	2.5	35	30	13	16	900	1.10	1.18
			150								1.31
		24	100	3		36	16	19	950	1.31	1.53
			150								1.53

■ 全橡胶底座型

■ 可选加工(见P1659)



请按图示订货

代码	D	M	L	螺距
E-WAL41	60	16	100	2
E-WAL41	60	16	150	2

E-WAL41—D60—M16—L100

代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAL41	60	16	100	WS WL BS
E-WAL41	60	16	150	WS WL BS

E-WAL41—D60—M16—L100—WS



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



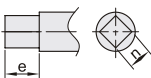
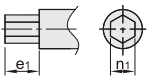
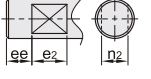
交货期

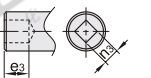
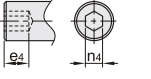
1

经济型防震防滑脚杯

可选加工



代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n1	e1																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15
M	n2	ee	e2																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20		18																														
30	26	15																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																							
		① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。