

# 定位销

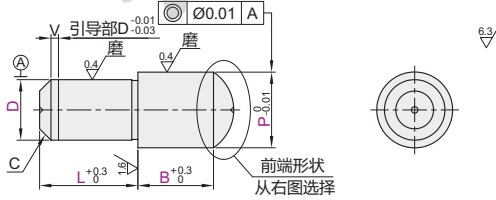
## 标准型

### 大头型 前端形状选择图

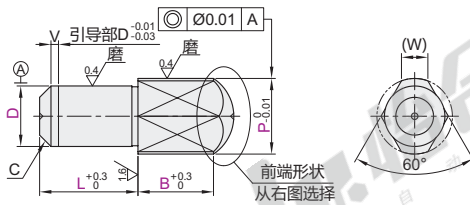
Dm6		Dp6		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	圆型	国标	相当		
YHP01	YHP21	YHP41		9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC 镀层硬度850HV~	—
YHP02	YHP22	YHP42					
YHP03	YHP23	YHP43					
YHP04	YHP24	YHP44		45	S45C	—	发黑
YHP05	YHP25	YHP45					
YHP11	YHP31	YHP51					
YHP12	—	YHP52		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YHP16	YHP36	YHP56					
				9Cr18Mo	SUS440C	—	—



圆型 YHP01/02/03/04/05/11/12/16  
YHP41/42/43/44/45/51/52/56



多棱型 YHP21/22/23/24/25/31/36



① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

视角标准：第一视角

前端形状选择图	
A	<p>① <math>V_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}</math> ② <math>R \geq \frac{P}{2}</math></p>
B	<p>① <math>V_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}</math> ② <math>G \leq P</math> ③ 当G=P, 则进行C0.2左右的倒角</p>
C	<p>① <math>R \leq \frac{P}{2}</math> ② <math>V_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R + \sin 30^\circ)</math></p>

型号		D公差		最小单位0.01		R 最小单位1	G 最小单位1	最小单位1	C	V	(W)	
代码	前端形状	D	m6	p6	P	B	仅A形、C形	仅B形	L			
Dm6 圆型 多棱型 YHP01 YHP21 YHP41 YHP02 YHP22 YHP42 YHP03 YHP23 YHP43 YHP04 YHP24 YHP44 YHP05 YHP25 YHP45 YHP11 YHP31 YHP51 YHP12 YHP36 YHP52 YHP16 YHP56	A	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.50~6.00	2.0~25.0(10.0)	A形 R≥P/2且R≥2	G≤P	2~8	0.5	0	
		3			3.50~8.00				3~12		1.5	
		4			4.50~9.00				4~15		1.8	
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5.50~10.00	2.0~30.0(10.0)			5~15		1	2.2
		6			6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)			5~15		1	3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)			5~18		1.5	3.5
	B	10			11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	C形 R≤P/2		5~22	2		4
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13.00~20.00				6~26			5
		16			17.00~27.00				8~35			7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	21.00~30.00	5.0~50.0(20.0)			10~42	3	2	9

① ( )内B尺寸适用于多棱型。

定位销  
夹具用衬套  
A6

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
TA	<b>增加扳手孔</b> 选型方法 TA 加工Ø3.5的孔 ① B≤10, P≤8时, 不适用。 ② 仅适用于圆型。	TB	<b>增加扳手孔</b> 选型方法 TB 加工Ø2.5的孔 ① B≥8, 7≤P≤15, 适用。 ② 仅适用于圆型。	HC( )	<b>增加2个平面</b> 选型方法 HC10 ① 最小单位1 ② 仅适用于圆型。 ③ D≤HC<P

圆型(Dm6)						多棱型(Dm6)					
代码	前端形状	D	P	B	L	代码	前端形状	D	P	B	L
YHP01	A	5	5.5~10.00	2.0~30.0(10.0)	5~15	YHP21	A	5	5.5~10.00	2.0~30.0(10.0)	5~15
YHP02	B	10	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	5~22	YHP22	B	<10	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	5~22

可选加工						
代码	前端形状	D	P	B	L	可选加工代码
YHP01	A	5	5.5~10.00	2.0~30.0(10.0)	5~15	TA
YHP02	B	10	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	5~22	HC( )

YHP01 - A - D5 - P9 - B15 - R4 - L8 - TB

数量	1~4	5~	交货期	3	5	6
价格	100%	另行报价	无表面处理/无硬度	无表面处理	有表面处理	