

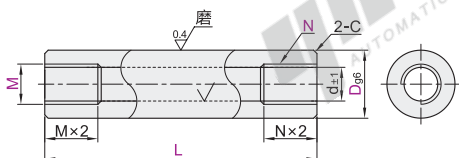
经济型管型导向轴

- 两端内螺纹型
- 两端内螺纹带扳手槽型

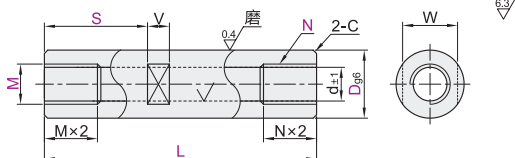
代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SLF01	两端内螺纹型	g6	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC58~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5μm
E-SLF11	两端内螺纹带扳手槽型					



两端内螺纹型
E-SLF01



两端内螺纹带扳手槽型
E-SLF11



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
 ② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理, 可能会生锈。
 ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
 ④ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工后的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



两端内螺纹型

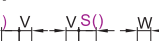
型号	L	M·N	d	C
代码	D _{g6}	最小单位1	选择	
E-SLF01	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	8 0.5
	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	12
	25	75~1200	14	14
	30	75~1500	20	17
	35	90~1500	24	18
	40	90~1500	24 30	20
	50	115~1500	30	26

两端内螺纹带扳手槽型

型号		L		M·N		扳手槽尺寸			d	C
代码	D _{g6}	最小单位1	选择		S	W	V			
E-SLF11	16	-0.006 -0.017	45~1200	12 T2(RC1/4)	㊦ 根据使用 要求指定 S尺寸	14	10	8	0.5	
	20		60~1200	16 T3(RC3/8)		17	12	12		
	25	-0.007 -0.020	75~1200	20	22	14	14			
	30		75~1500		27	15	17	1.0		
	35			24	㊦ 最小槽单位1 ㊦ 扳手槽尺寸 参照导向轴 产品简介	30	18	18		
	40	-0.009 -0.025	90~1500	24 30		36	20	20		
	50		115~1500	30		41	20	26		



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; ③ 300≤L<600变更为L±0.05; ④ L≥600变更为L±0.1

代码	技术说明																														
SD ()	增加2处扳手槽		选型方法 SD12-S8																												
	M侧		① 最小单位1																												
	SD ()		② 仅适用E-SLF01。																												
			<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr></table> <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td>16</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>21</td></tr></table>			D	W	V	16	14		20	17	11	25	22		D	W	V	30	27		35	30	16	40	36		50	41
D	W	V																													
16	14																														
20	17	11																													
25	22																														
D	W	V																													
30	27																														
35	30	16																													
40	36																														
50	41	21																													

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

两端内螺纹型

型号		L	M·N
代码	D	最小单位1	选择
E-SLF01	16	45~1200	T2(RC1/4)
	20	60~1200	T3(RC3/8)

E-SLF01—D16—L100—M12—N12

可选加工 (两端内螺纹型)

型号		L		M-N		可选加工	
代码	D	最小单位1		选择		代码	
E-SLF01	16	45	1200	12	T2(RC1/4)	LC	SD()
	20	60	1200	16	T3(RC3/8)		
E-SLF01—D16—L100—M12—N12—LC							

E-SLF01—D16—L100—M12—N12—LC

两端内螺纹带扳手槽型

型号	L	M·N	S
代码	D	最小单位1	选择
E-SLF11	16	45~1200	12 T2(RC1/4)
E-SLF11	20	60~1200	16 T3(RC3/8)

可选加工 (两端内螺纹带扳手槽型)

型号	L	M·N	S	可选加工
代码	D	最小单位1	选择	代码
E-SLF11	16	45~1200	12 T2(RC1/4)	LC
E-SLF11	20	60~1200	16 T3(RC3/8)	SD()

E-SLF11—D16—L100—M12—N12—S5—LC



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价	



交货期	5
-----	---