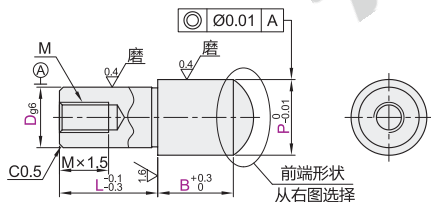


标准型			直杆型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	—	—	—	国标	相当		
YHR01	YHR21	YHR41	—	—	—	—	—	—
YHR02	YHR22	YHR42	9CrWMn	SKS3	—	—	淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YHR03	YHR23	YHR43	—	—	—	—	—	—
YHR04	YHR24	YHR44	45	S45C	—	—	—	发黑
YHR05	YHR25	YHR45	—	—	—	—	—	—
YHR11	YHR31	YHR51	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—	—
YHR12	—	YHR52	—	—	—	—	—	—
YHR16	YHR36	YHR56	9Cr18Mo	SUS440C	—	—	—	—



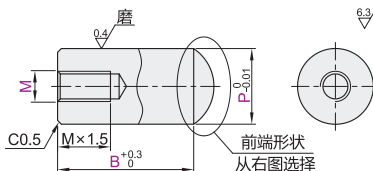
标准型-圆型

YHR01/02/03/04/05/11/12/16



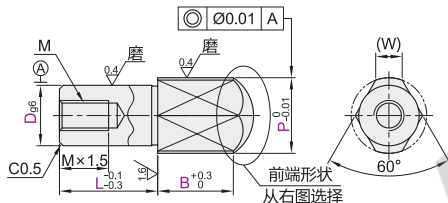
直杆型

YHR41/42/43/44/45/51/52/56



标准型-多棱型

YHR21/22/23/24/25/31/36



前端形状选择图	
A	$V_1 = R \cdot \sqrt{R^2 - P^2} / 4$ $R \geq P/2$
B	$V_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$ $G \leq P$ <p>当G=P, 则进行C0.2左右的倒角</p>
C	$R \leq P/2$ $V_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R \cdot (\sin 30^\circ)$

① SUS440C材质内螺纹标准型的D部加工有识别槽。

视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	前端形状	D_g6	最小单位0.01		R 最小单位1		G 最小单位1		M	(W)
				P	B	仅A形、C形	仅B形	L			
圆型 多棱型 YHR01 YHR21 YHR02 YHR22 YHR03 YHR23 YHR04 YHR24 YHR05 YHR25 YHR11 YHR31 YHR12 YHR36 YHR16	A	B	6	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)	A形 R≥P/2且R≥4	G≤P	6~15	M3	3	
			8	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)			8~18	M4	3.5	
			10T	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)			6(12)~18	M4	4	
			10	11.00~20.00				10(12)~22	M5		
			12T	13.00~20.00				8(12)~20	M4		
			12	13.00~20.00				12~26	M5		
		C	16T	17.00~25.00	C形 R≤P/2	10(14)~26	M6	7			
			16	17.00~25.00		16~35	M8				
			20T	21.00~35.00		12(18)~32	M6		9		
			20	21.00~35.00		20~42	M8				

① ()内B-L尺寸适用于多棱型。

直杆型

代码	前端形状	M	最小单位0.01		R 最小单位1		G 最小单位1						
			P	B	仅A形、C形	仅B形							
YHR41 YHR42 YHR43 YHR44 YHR45 YHR51 YHR52 YHR56	A	3	6.00~10.00	10.0~25.0	A形 R≥P/2	G≤P							
		4	7.00~12.00	11.0~25.0									
		5	8.00~16.00	13.0~30.0									
		6	9.00~20.00	15.0~40.0									
		B	8	11.00~20.00					19.0~50.0	C形 R≤P/2			
			10	14.00~22.00					23.0~50.0				
	12		18.00~25.00	28.0~60.0									
	16		22.00~30.00	35.0~60.0									
	C		20	26.00~30.00	44.0~60.0								



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价



3
① 无表面处理无硬度



5
① 无表面处理



6
① 有表面处理

直杆型

代码	前端形状	M	P	B	R	G
YHR41	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形	G≤P
YHR42	B	4	7.0~12.0	11.0~25.0	R≥P/2且R≥4	G≤P

可选加工

代码	前端形状	M	P	B	R	可选加工代码
YHR41	A	3	6.0~10.0	10.0~25.0	A形	TA TB HC()
YHR42	B	4	7.0~12.0	11.0~25.0	R≥P/2且R≥4	TA TB HC()

请按图示订货

YHR41-A-M4-P10-B25-R6

YHR41-A-M4-P10-B25-R6-TA



代码	技术说明
TA	增加扳手孔 ① 加工Ø3.5的孔 ② B≤10, P≤8时, 不适用。 ③ 不适用于多棱型。

代码	技术说明
TB	增加扳手孔 ① 加工Ø2.5的孔 ② B≥8, 7≤P≤15, 适用。 ③ 不适用于多棱型。

代码	技术说明
HC()	增加2个平面 ① 选型方法 HC10 ② 最小单位1 ③ 不适用于多棱型。 ④ D≤HC<P

夹具用衬套

A6