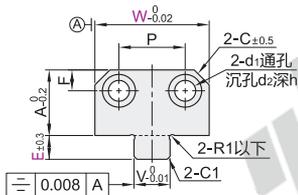


紧凑安装型

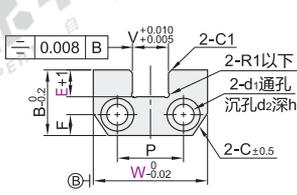
代码	类型	定位精度(间隙)	材质	硬度
PDC27	标准型 紧凑安装型	0.005~0.02	YK30	56HRC~



凸块



凹块



视角标准：第一视角

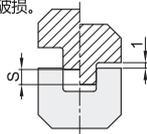
型号	代码	W	E	A	B	V	T	螺孔					安装螺孔	C
								P	F	d ₁	d ₂	h		
PDC27	38	8	22	22	12	13	22	7	7	11	5	M6	5	
	50	8.5	21.5	21.5	17	16	34	11			8			
	75	14	36	36	25	25	50	18				8		
	100	20	45	45	35	19	70	22	11	17	7	M10	10	
	125				45	25	84				13			

有效定位量

E	S(max) (有效定位量)
8	5.5
8.5	6
14	11.5
20	16

注意事项：

使用时需保留1mm左右的端面间隙，以防止合模时凸块和凹块的端面发生碰撞，造成破损。



请按图示订货

型号	代码	W	E
PDC27	38	8	22
	50	8.5	21.5

PDC27—W38—E8



未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期

12

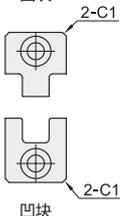
涂层型

代码	类型	定位精度(间隙)	材质		硬度
			凸块	凹块	
PDC28	标准型 涂层型	0.003~0.013	SKD11	SKD11+TiN涂层	53~56HRC



W16~25

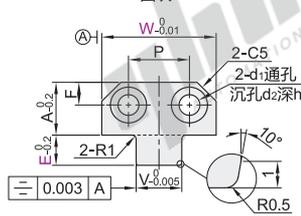
凸块



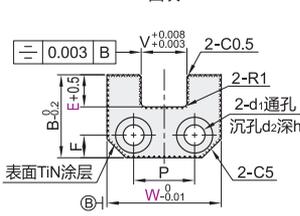
凹块

W30/40

凸块



凹块



① 图中尺寸、公差为TiN涂层后的尺寸、公差。

视角标准：第一视角

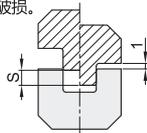
型号	代码	W	E	A	B	V	T	螺孔					安装螺孔
								P	F	d ₁	d ₂	h	
PDC28	16					7							
	20		6	11	17	8	8	—	5	4.5	8	5	M4
	25					19	10						
	30		8	14	22	12	10	16	6	5.5	9.5	6	M5
	40		10	18	28	15	13	22	7	6.6	11	7	M6

有效定位量

E	S(max) (有效定位量)
6	3.5
8	5.5
10	7.5

注意事项：

使用时需保留1mm左右的端面间隙，以防止合模时凸块和凹块的端面发生碰撞，造成破损。



请按图示订货

型号	代码	W	E
PDC28	16		6
	20		8

PDC28—W20—E6



未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



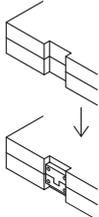
交货期

12

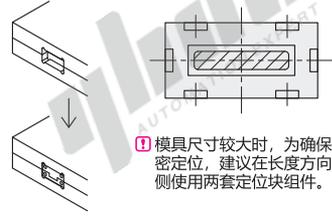


Example 使用示例

槽加工



立铣刀加工



① 模具尺寸较大时，为确保精密定位，建议在长度方向每侧使用两套定位块组件。