

防震脚杯

万向调节型·全橡胶底座型 超重载型

代码	类型	材质		
		外罩	螺杆	底部
Y-QBB21	全橡胶底座型	SUS304	SUS304	橡胶

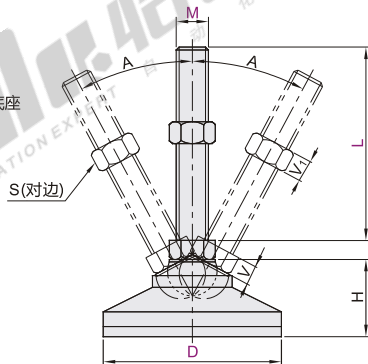
特点:

- 表面光亮, 用于外装。
- 不锈钢材质, 防锈, 耐腐蚀。
- 耐温范围: -35°C~80°C, 耐温性能好。

用途:

- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



RoHS



视角标准: 第一视角

型号		M	L	S	H	V	V ₁	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
Y-QBB21	60	12	50	19	38	8	10		1600	0.45
			75							0.46
			100							0.47
			125							0.5
	80	16	75	24	41	10	13		1800	0.47
			100							0.48
			125							0.51
			150							0.54
	100	20	100	30	48	13	16	30°	2000	0.55
			125							0.58
			150							0.61
			200							0.67
	120	24	75	36	46	16	19		4000	0.6
			100							0.63
			125							0.67
			150							0.7
	150	30	200	46	50	24	24		5000	0.74
			250							0.8
			100							0.7
			125							0.74
	180	36	150	46	50	24	24		5000	0.78
			200							0.82
			250							0.88
			100							0.94
	210	40	125	46	50	24	24		5000	0.97
			150							1
			200							1.04
			250							1.1
	240	48	100	46	50	24	24		5000	1
			125							1.04
			150							1.08
			200							1.12
	270	60	250	46	50	24	24		5000	1.18
			100							1.1
			125							1.14
			150							1.18
	300	72	200	46	50	24	24		5000	1.22
			250							1.28

可选加工



请按图示订货

型号		M	L	S
代码	D			
Y-QBB21	100	12	150	30

Y-QBB21—D100—M20—L100

型号		M	L	S	可选加工代码
代码	D				
Y-QBB21	100	12	150	30	WS WL BS

Y-QBB21—D100—M20—L100—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

脚
脚
轮
杯



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

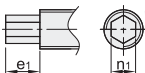


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

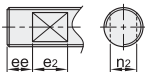


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14		16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14																				
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14		16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14																				
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。