A3

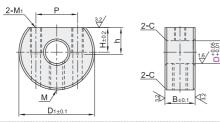
代码	类	#II	材	质	表面处理	附件		
	交	<u> </u>	国标	相当	农田处理	PIUT		
FAW01		紧定螺钉	45	S45C	发黑	2个紧定螺钉		
FAW02			45	3430	喷细砂无电解镀镍	2个紧定螺钉(不锈钢)		
FAW06		锁紧型	0Cr18Ni9	SUS304	_	21条止縣切(个份例)		
FAW21			45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉		
FAW22		开口型	45	3450	喷细砂无电解镀镍			
FAW26	单边切割型	开니꼬	0Cr18Ni9	SUS304		1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)		
FAW31			LY11	A2017				
FAW41			45	S45C	发黑	2个内六角圆柱头螺钉		
FAW42		分离型	45	3450	喷细砂无电解镀镍	RT		
FAW46		刀齿尘	0Cr18Ni9	SUS304		2个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)		
FAW51			LY11	A2017	JE/			



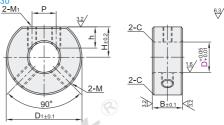


- 即对防锈有要求,请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。
- ① 由于产品生产批次不同,发货喷细砂无电解镀镍产品可能存在不喷砂,不影响尺寸及功能。 ① 由于生产工艺原因,不锈钢材质固定环本体螺纹孔尾部会有踩牙工艺孔,不影响尺寸及功能。

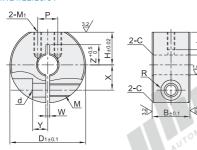
紧定螺钉锁紧型 FAW01/02/06 D=6·8



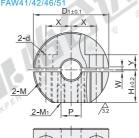
紧定螺钉锁紧型 FAW01/02/06 D=10~30 2-M<sub>1</sub>

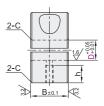


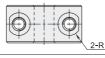
## 开口型 FAW21/22/26/31











. 1





## ◎ 紧定螺钉锁紧型

型号 代码 D		В	D <sub>1</sub>	Н	<b>M</b> 1	Р	h	С	紧定螺钉 M×长度
FAW01 FAW02 FAW06	6		20	6.5		11			
	8	8	22	7	М3	13	7		M4×4
	10		25	10		8	′		
	12		28	11				0.5	
	15	10	30	12.5	M4	10	E		M5×6
	20		35	15			5		
	25	12	42	18	M5	12	6		M6×6
	30	12	45	20	IVIO	12	5	1	IVIOXO

□ D6~12规格有效螺纹深度M₁为7(底孔为通孔),其余为全螺纹。

## ■ 井口型/公室型

☑ 月口至/刀両至									-9-46						
型号		В	D <sub>1</sub>	М	d	R	Н	M <sub>1</sub>	Р	h	W	Х	Υ	Z	С
代码	U									22					
	8		30				13	M3	8	-95		10		8	
开口型	10			M5	5.5	4.5	4.5		100				6		
FAW21	12		35	IVIS	5.5	4.5	15	M4	10	7		11.5	٥	10	
FAW22	13								6	_ ′					
FAW26	15		40				17	P	12		1.5	13		12	0.5
FAW31	16	15	40				17		12		1.5	13		12	
	18		45			$\Lambda \Lambda$	18.5	M5	15	9		15	8	_	
分离型	20		45	M6	7	6	10.5		15	9		15		13	
FAW41	25		50			21	21		20			18	10	16	
FAW42	30		55			OE	23.5		21	10		20	10	18	
FAW46	35		60		3 7 1	T	26	M6	23		0.0	23	12		
FAW51	40	18	70	M8	9	7	30		26	12	2.0	26	13	_	1
	50	22	85	M10	.⊪11	9	37	M8	28	13	3.0	32	16		

- D8~D15规格的S45C材质,有效螺纹深度M₁为7(底孔为通孔),其余为全螺纹。
- ① D8~D12、D15~D18规格的SUS304材质,有效螺纹深度M₁为7(底孔为通孔),其余为全螺纹。

● S45C、SUS304仅D8~13规格有开口加工。



请按图示订货





