

带扳手槽型/带通孔型

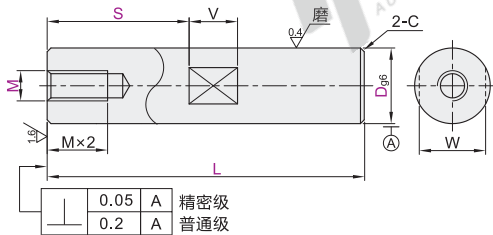
普通级/精密级 一端内螺纹型

导向轴

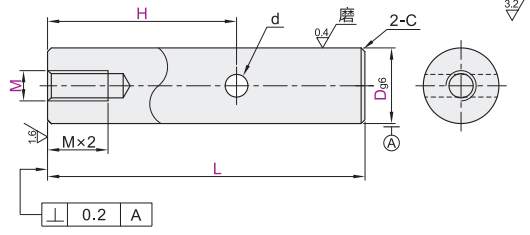
带扳手槽型		带通孔型	D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级		国标	相当		
SCE01	SCE31	SCF01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3um~
SCE02	SCE32	SCF02					低温镀黑铬
SCE03	—	SCF03					—
SCE06	SCE36	SCF06					—
SCE07	SCE37	SCF07					—
SCE21	—	—					—
SCE22	—	—					—
—	—	—	—	45	S45C	9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3um~



带扳手槽型
SCE01/02/03/06/07/21/22
SCE31/32/36/37



带通孔型
SCF01/02/03/06/07



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型(普通级)

代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸	S	W	V	C
SCE01	6	-0.004 -0.012	15-600	3	① 根据使用要求指定 S 尺寸	5	7	8	0.5 以下
	8	-0.005 -0.014	15-800	3 4 5	① 最小单位1	8	10	10	1.0 以下
	10	-0.006 -0.017	15-1000	3 4 5 6	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	11	13	14	15
	12	-0.006 -0.017	20-1000	4 5 6 8		14	16	17	20
	13	-0.006 -0.017	20-1000	4 5 6 8 10		17	19	20	24
	15	-0.006 -0.017	20-1000	4 5 6 8 10 12		22	24	25	30
	16	-0.006 -0.017	25-1200	4 5 6 8 10 12		27	29	30	36
	18	-0.007 -0.020	30-1200	4 5 6 8 10 12 16		30	32	33	40
	20	-0.007 -0.020	30-1200	6 8 10 12 16 20		36	38	39	48
	25	-0.007 -0.020	40-1500	8 10 12 16 20 24 30		41	43	44	54

① SCE03 仅适用于 D ≤ 30 且 L ≤ 500。

带扳手槽型(精密级)

代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸	S	W	V	C
SCE31	6	-0.002 -0.005	20-300	3	① 根据使用要求指定 S 尺寸	5	7	8	0.5 以下
	8	-0.002 -0.005	20-300	3 4 5	① 最小单位1	8	10	10	1.0 以下
	10	-0.002 -0.005	20-300	3 4 5 6	① 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	11	13	14	15
	12	-0.002 -0.005	20-350	4 5 6 8		14	16	17	20
	13	-0.002 -0.005	20-350	4 5 6 8 10		17	19	20	24
	15	-0.002 -0.005	20-350	4 5 6 8 10 12		22	24	25	30
	16	-0.002 -0.005	25-450	4 5 6 8 10 12		27	29	30	36
	18	-0.002 -0.005	30-450	4 5 6 8 10 12 16		30	32	33	40
	20	-0.002 -0.005	30-450	6 8 10 12 16 20		36	38	39	48
	25	-0.002 -0.005	40-500	8 10 12 16 20 24 30		41	43	44	54

带通孔型(普通级)

代码	型号	Dg6	最小单位1	M 选择	通孔尺寸	H	d	C
SCF01	8	-0.005 -0.014	15-500	3 4 5	① 根据使用要求指定 H 尺寸	3	4	0.5 以下
	10	-0.005 -0.014	15-500	3 4 5 6	① 最小单位1	6	7	1.0 以下
	12	-0.005 -0.014	20-500	4 5 6 8		10	11	15
	13	-0.005 -0.014	20-500	4 5 6 8 10		13	14	20
	15	-0.005 -0.014	20-500	4 5 6 8 10 12		17	18	24
	16	-0.005 -0.014	25-500	4 5 6 8 10 12		22	23	30
	18	-0.005 -0.014	30-500	4 5 6 8 10 12 16		27	28	36
	20	-0.005 -0.014	30-500	6 8 10 12 16 20		32	33	40
	25	-0.005 -0.014	40-500	8 10 12 16 20 24 30		37	38	48
	30	-0.005 -0.014	50-500	10 12 16 20 24 30 40		42	43	54

① SCF03 仅适用于 8 ≤ D ≤ 30 且 L ≤ 500。

带扳手槽型(普通级)

代码	型号	D	L	M	S
SCE01	6	15	600	3	—
SCE02	8	15	800	3 4 5	—

带通孔型(普通级)

代码	型号	D	L	M	H
SCF01	8	15	500	3 4 5	—
SCF02	10	15	500	3 4 5	—

代码	技术说明																		
LC	变更 L 尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位 0.1 ② L < 300 变更为 L ± 0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L ± 0.05; L ≥ 600 变更为 L ± 0.1 ③ L > 300 的精密级不适用																		
EC()	增加 1 个平面 选型方法 EC10-K8 ① 仅适用于普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3										
D	h																		
6~18	1																		
20~40	2																		
50	3																		
JD()	增加 1 个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位 1 ② JD=0 时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅 P95。 ⑤ 键槽详情参阅 P16。																		
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC14 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>MC</th></tr> <tr> <td>12-13</td><td>—</td></tr> <tr> <td>15-16</td><td>—</td></tr> <tr> <td>18</td><td>8</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td></tr> <tr> <td>25-35</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>40</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>50</td><td>12 16 20</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>1.0 1.25 1.5</td></tr> </table> ① 选型时, 须将 M 变更为 MC ② 选型时, M 与 MC 须变为相同尺寸	D	MC	12-13	—	15-16	—	18	8	20	10	25-35	12 16 20	40	12 16 20	50	12 16 20	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC																		
12-13	—																		
15-16	—																		
18	8																		
20	10																		
25-35	12 16 20																		
40	12 16 20																		
50	12 16 20																		
螺距	1.0 1.25 1.5																		

- ① 选择 2 个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需 2mm 以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



可选加工(带扳手槽型)

代码	型号	D	L	M	S	可选加工代码
SCE01	6	15	600	3	—	MC()
SCE02	8	15	800	3 4 5	—	MC()

SCE01—D6—L80—M3—S20—LC

可选加工(带通孔型)

代码	型号	D	L	M	H	可选加工代码
SCF01	8	15	500	3 4 5	—	EC()
SCF02	10	15	500	3 4 5	—	JD()

SCF01—D8—L80—M3—H20—LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

