

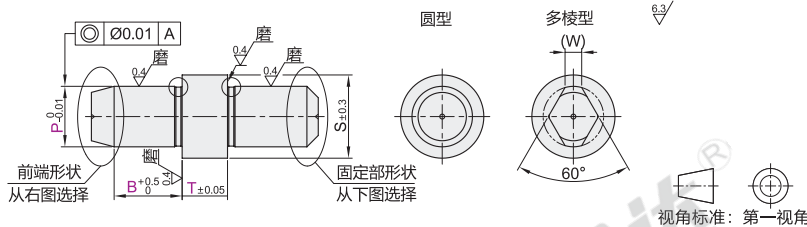
压入型		内螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
YJF01	YJF16	YJF31	YJF46	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJF02	YJF17	YJF32	YJF47			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF03	YJF18	YJF33	YJF48	45	S45C	淬火硬度43~48HRC	发黑
YJF04	YJF19	YJF34	YJF49			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF05	YJF20	YJF35	YJF50	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YJF06	YJF21	YJF36	YJF51			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YJF07	YJF22	YJF37	YJF52	9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YJF08	YJF23	YJF38	YJF53			淬火硬度48~53HRC	—



外螺纹型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	国标	相当		
YJF61	YJF76	Cr12MoV	SKD11	淬火硬度53~58HRC	—
YJF62	YJF77			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度750HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF63	YJF78	45	S45C	淬火硬度43~48HRC	发黑
YJF64	YJF79			淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJF65	YJF80	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YJF66	YJF81			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YJF67	YJF82	9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YJF68	YJF83			淬火硬度48~53HRC	—



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)



前端形状选择图	
A	<p>$V_1 = R - \sqrt{R^2 - P^2} / 4$</p>
B	<p>$V_2 = P - G / 2 \tan 30^\circ$ 当G=P, 则进行C0.2左右的倒角</p>
C	<p>$V_3 = P / 2 + \tan 30^\circ R - (R + \sin 30^\circ)$</p>

固定部形状		
压入型	内螺纹型	外螺纹型
<p>① D≥6</p>	<p>① D≥6</p>	<p>① D≥3</p>

型号	代码	前端形状	最小单位0.01		最小单位0.1		最小单位1			最小单位0.5						
			D	P	B	R (仅A形、C形)	G (仅B形)	L	T	C	S	(W)	M1	V		
压入型 内螺纹型 外螺纹型 圆型	YJF01 YJF31 YJF61 YJF02 YJF32 YJF62 YJF03 YJF33 YJF63 YJF04 YJF34 YJF64 YJF05 YJF35 YJF65 YJF06 YJF36 YJF66 YJF07 YJF37 YJF67 YJF08 YJF38 YJF68	A B C	2	2.50~4.00					2~8		0.5	7	—			
			3	3.50~6.00	2.0~15.0(10.0)			3~8				8	1.0			
			4	3.50~7.00				4~10				9	1.2			
			5	4.00~8.00	2.0~30.0(10.0)	A形 R≥P/2		5~12				10	1.5			
			6	5.00~10.00	2.0~40.0(12.0)			6(10)~15				11	1.8	M3	5	
			8	6.00~11.00	2.0~40.0(15.0)			8(14)~18	G≤P	1.0~10.0		1.5	13	2.2		
			10	8.00~13.00	3.0~50.0(12.0)	C形 R≤P/2		10(14)~22				2	15	3	M5	8
			12	10.00~15.00				12(14)~26				17	3.2			
			16	13.00~18.00				16~35				21	4			
			20	16.00~22.00	5.0~50.0(20.0)			20~42				3	25	4.5	M8	12

① ()内B·L尺寸适用于多棱型。

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
TA	增加扳手孔 <p>① 加工Ø3.5的孔 ② B≤10, P≤8时, 不适用。 ③ 仅适用于圆型。</p>	TB	增加扳手孔 <p>① 加工Ø2.5的孔 ② B≤8, 15≥P≥7时, 不适用。 ③ 仅适用于圆型。</p>	HC()	增加肩部2个平面 <p>① 选型方法 HC4.0 ② 最小单位0.5 ③ HC>D; HC>P</p>

型号	代码	前端形状	最小单位0.1		最小单位1		最小单位0.5		
			D	P	B	R (仅A形、C形)	G (仅B形)	L	T
YJF01	A	2	2.5~4	2~15.5(10)					
YJF02	B	3	3.5~6	2~15.5(10)	A形 R≥P/2	GSP	2~8	1~10	①D() TA TB

型号	代码	前端形状	最小单位0.1		最小单位1		最小单位0.5		
			D	P	B	R (仅A形、C形)	G (仅B形)	L	T
YJF01	A	2	2.5~4	2~15.5(10)					
YJF02	B	3	3.5~6	2~15.5(10)	A形 R≥P/2	GSP	2~8	1~10	①D() TA TB

● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
5
① 无表面处理

交货期
6
② 有表面处理