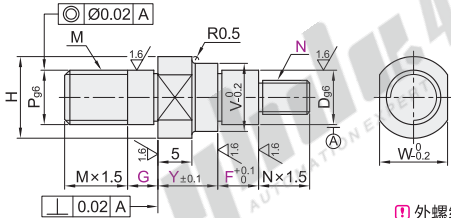


悬臂销

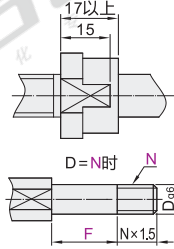
带外螺纹型·台阶型/六角型 引导式外螺纹安装型

台阶型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MFP21	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MFP22		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MFP26				



W < V, Y ≥ 17时,
两平面宽度尺寸



视角标准：第一视角

① 外螺纹退刀槽尺寸见上页表1。 ② 可选加工见下表。

型号	规格	D _{g6}	最小单位1			N	P _{g6}	M	V	H	W
代码	规格	D _{g6}	Y	F	G	N					
3	3	3				3	3	M3	5	7	5
4	4	4	7~32	3~55	3~10	34	4	M4	6	8	6
5	5	5				34 5	5	M5	7	9	7
6	6	6				4 5 6	6	M6	8	10	8
8	8	8		5~80	5~12	5 6 8	8	M8	10	12	10
10	10	10				6 8 10	10	M10	13	15	13
12	12	12				6 8 10 12			15	17	14
13	13	13							16	18	15
MFP21	15	15			5~17	8 10 12 (15)	12	M12	18	20	17
MFP22	16	16							19	21	18
MFP26	17	17				10 12 (15) 16			20		
	18	18	7~65						21	23	20
	20	20						20	M20	24	24
20A	20	20	10~80			10 12 (15) 16 20			16	M16	
22	22	22						20	M20	26	25
22A	22	22			5~22			16	M16	26	28
25	25	25				10 12 (15) 16 20 24 (25)		20	M20	29	31
25A	25	25						16	M16	29	31
30	30	30				12 (15) 16 20 24 (25) 30		20	M20	34	36
30A	30	30						16	M16	34	36

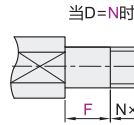
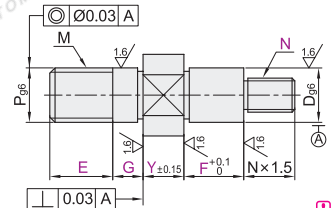
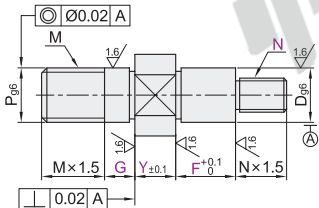
① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

六角型

代码	材质		表面处理	
	螺纹长度固定型	螺纹长度指定型		
MFR41	MFR51	45	S45C	发黑
MFR42	MFR52	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MFR43				

螺纹长度固定型 MFR41/42/43

螺纹长度指定型 MFR51/52



① 外螺纹退刀槽尺寸见上页表1。

视角标准：第一视角

型号	规格	D _{g6}	最小单位1			N	P _{g6}	M	S (C)			
代码	规格	D _{g6}	Y	F	G	E	N					
3	3	3				3~8 3	3	M3	6	6.9		
4	4	4	2~32	3~55	3~10	4~10 34	4	M4				
5	5	5				5~12 34 5	5	M5	7	8.1		
6	6	6				6~15 4 5 6	6	M6	8	9.2		
8	8	8		5~110	5~12	8~18 5 6 8	8	M8	10	11.5		
MFR41	10	10				10~22 6 8 10	10	M10	13	15.0		
MFR42	12	12							14	16.2		
MFR43	13	13	2~65		5~17	6 8 10 12			17	19.6		
15	15	15				12~25 8 10 12 (15)	12	M12	19	21.9		
MFR51	16	16							19	21.9		
MFR52	17	17				10 12 (15) 16						
MFR51	18	18										
MFR52	20	20						20	M20			
20A	20	20	10~110			10 12 (15) 16 20			16	M16	24	27.7
22	22	22						20	M20			
22A	22	22			5~22			16	M16			
25	25	25	4~65			10 12 (15) 16 20 24 (25)		20	M20	27	31.2	
25A	25	25						16	M16			
MFR41	30	30				10 12 (15) 16 20 24 (25) 30		20	M20	32	36.9	
MFR42	30	30						16	M16			
MFR43	30A	30										

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹，选型时将N变更为NC。

螺纹长度固定型

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N
代码	规格	D _{g6}	Y	F	G	N
MFR41	4	4				3~4
MFR42	5	5				3 4 5

螺纹长度指定型

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N	
代码	规格	D _{g6}	Y	F	G	E	N
MFR51	4	4				4~10	3 4
MFR52	5	5				5~12	3 4 5

可选加工

代码	规格	D _{g6}	最小单位1			N	可选加工代码
代码	规格	D _{g6}	Y	F	G	N	
MFR41	4	4				3~4	
MFR42	5	5				3 4 5	NC()

MFR41-4-Y10-F15-G6-N3-NC



代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.05

代码	技术说明
WC	变更为四面扳手槽 选型方法 WC ① 仅台阶型适用。

代码	技术说明
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 NC5 NC 螺距 NC 螺距 NC 螺距 M3 0.35 M8 M20 1.0 M4 0.5 M10 M25 1.0 M5 M12 M30 1.5 M6 0.75 M15