

普通型

代码	类型	材质			表面处理	耐热温度
		基板	中间层	表面层		
OFV01	直柱型	SPCC	SPCC	青铜粉	镀锡	-180~280°C
OFV02	肩型	SPCC	SPCC	青铜粉	镀锡	-180~280°C



特点

- 自润滑、免维护，在重载、低速运动中有稳定的低摩擦系数；
- 耐磨性优异，适用于直线、旋转运动；
- 耐高温、低温。

产品使用寿命说明：

- PTFE层出现磨损，轴与与中间层开始接触运行；
- 若设备对精度、润滑要求不高，可继续依靠中间层进行工作。

① 与本产品相配轴径公差：e7(仅供参考)。

② 产品压入座孔时在座孔端部或者内壁涂抹少许润滑油，利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔，请勿用力敲击产品，以免引起产品变形。

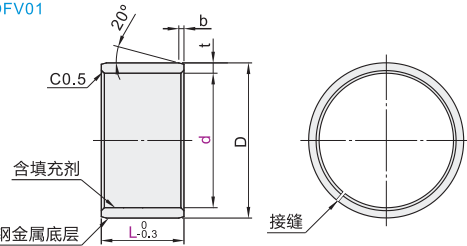
③ 本产品为开口制产品，正常状态下请勿直接用卡尺测量，产品需压入标准环规，用通止规进行测量(产品压入环规后，产品外形可能会引起永久变形而无法使用)。

④ 产品外观存在部分差异，正常现象，不影响产品正常使用。

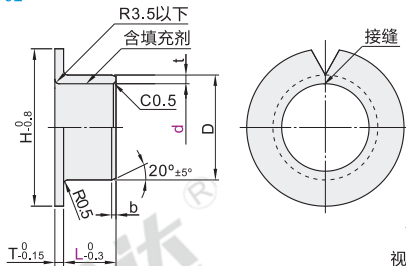
产品运行出现噪音：

- PTFE层磨损完，与中间层接触运行出现噪音；
- 衬套内壁有脏污与异物；
- 轴偏载较大，与衬套倒角处接触发生异响。

直柱型
OFV01



肩型
OFV02



① 与本产品相配固定座直径公差：H7(仅供参考)。

视角标准：第一视角

型号 代码	d	L										OFV01		OFV02		轴径		压入后 内径公差	
												D	t	D	H	t/T	t公差		b
直柱型 OFV01	3	3 4 5 (6)	5	+0.047 +0.017								4.6	7	0.8			3	-0.025 -0.034	+0.062 0
	4	3 4 5 6 (8)	6								5.6	9				4			
	5	3 4 5 6 8	7								7	10				5	-0.025 -0.037		
	6	3 4 5 6 8 10 12	8	+0.055 +0.025							8	12				6		+0.065 0	
	8	3 4 5 6 8 10 12 15	10								10	15				8			
	10	5 6 8 10 12 15 20	12								12	18				10	-0.025 -0.040		
	12	5 6 8 10 12 15 20	14	+0.060 +0.030	1.0	±0.025	0.3				14	20	1.0	0 -0.025	0.3	12			
	13	5 6 8 10 12 15 20	15								15	21				13		+0.068 0	
	15	5 6 8 10 12 15 20 25 30	17	+0.065 +0.035							17	23				15	-0.025 -0.043		
	肩型 OFV02	16	8 10 12 15 20 25 30	18	+0.070 +0.035						18	24				16			
18		8 10 12 15 20 25 30 35	20	+0.075 +0.040						20	26				18		+0.071 0		
20		8 10 12 15 20 25 30 35	23							23	31				20				
22		8 10 12 15 20 25 30 35 40	25	+0.080 +0.045	1.5		0.5			25	33	1.5		0.5	22	-0.025 -0.046	+0.081 0		
25		10 12 15 20 25 30 35 40 (50)	28	+0.085 +0.050						28	36				25				
30		10 12 15 20 25 30 35 40 50	34	+0.090 +0.050	±0.030					34	42		0 -0.030		30				
35		10 12 15 20 25 30 35 40 50	39	+0.095 +0.055	2.0		0.8			39	49	2.0		0.8	35		+0.085 0		
40		10 12 15 20 25 30 35 40 50 60	44							44	54				40	-0.025 -0.050			
50		12 15 20 25 30 35 40 50 60	55	+0.105 +0.060	2.5	±0.040				55	65	2.5	0 -0.040		50		+0.110 0		

① L()内规格仅适用于OFV01直柱型。

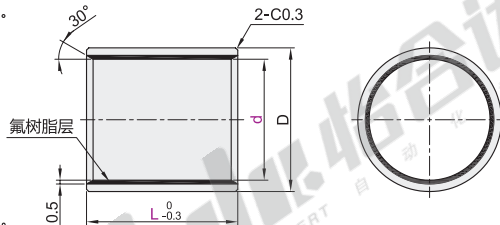
② 轴径为推荐尺寸。

③ OFV01/02皆为开口卷制衬套，上表中公差皆为压入环规(±0.002)后的参考值。

高精度型

代码	类型	材质		耐热温度
		表面层	内层	
OFS01	直柱型	铝合金	氟树脂	-50~140°C

特点：可用于直线运动和旋转。



① 建议使用乐泰胶粘固定衬套。

视角标准：第一视角

代码	型号		L				D	
	d		5	6	7	8		
OFS01	4		5	6	7	8		
	5		5	6	8	8		
	6		5	6	8	10	12	
	8	+0.02 0	6	8	10	12	15	-0.015
	10		6	8	10	12	15	20
	12		10	12	15	20	15	
		16			15	20	25	19



请按图示订货

高精度型

代码	d	L
OFS01	4	5 6 8
	6	5 6 8

OFS01—d5—L6



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

7