

直杆型/内螺纹型

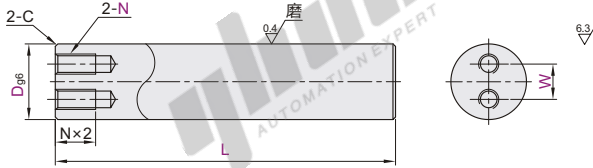
内螺纹双孔型

导向轴



直杆型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC01	内螺纹 双孔型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJC02			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm~
SJC06					HRC56-	—
SJC07					9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	HRC52-



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

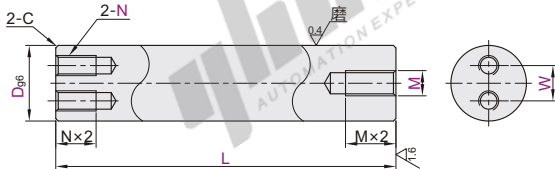


代码	型号	D _{g6}	最小单位1	L	W	N	C	
SJC01 SJC02 SJC06 SJC07	15			20~750		4	0.5以下	
	16	-0.006		20~800		5		
	18	-0.017		20~900		6		
		20	-0.007		20~1000	D-W-N≥4	8	1.0以下
		25	-0.020		20~1200	W-N≥3	10	
		30					12	
		35						
		40	-0.009		20~1500			
	50	-0.025						

① 可选加工详见下表。

内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC11	内螺纹 双孔型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SJC12			9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 GCr15	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm~
SJC16					HRC56-	—
SJC17					9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	HRC52-



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	D _{g6}	最小单位1	M 选择	W 最小单位1	N	C	
SJC11 SJC12 SJC16 SJC17	15			4 5 6 8 10		4	0.5以下	
	16	-0.006		4 5 6 8 10		5		
	18	-0.017		4 5 6 8 10 12		6		
		20	-0.007		4 5 6 8 10 12	D-W-N≥4	8	1.0以下
		25	-0.020		4 5 6 8 10 12 16	W-N≥3	10	
		30			6 8 10 12 16 20		12	
		35			8 10 12 16 20 24			
		40	-0.009		10 12 16 20 24 30			
	50	-0.025		12 16 20 24 30				



代码	技术说明																
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC14 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25-30</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25 1.5</td> </tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC。 ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸。 ③ 直杆型不适用。	D	MC	15-16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-30	8 10 12 14 18	40	8 10 12 14 18	50	8 10 12 14 18	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC																
15-16	8 10																
18	8 10 12																
20	8 10 12 14																
25-30	8 10 12 14 18																
40	8 10 12 14 18																
50	8 10 12 14 18																
螺距	1.0 1.25 1.5																



请按图示订货

直杆型

代码	D	最小单位1	N
SJC01	15	20~750	D-W-N≥4
SJC02	15	20~800	W-N≥3

SJC01—D16—L50—W8—N5

内螺纹型

代码	D	最小单位1	M 选择	W 最小单位1	N 选择
SJC11	15	20~750	4 5 6	D-W-N≥4	4
SJC12	15	20~800	4 5 6	W-N≥3	4

SJC11—D16—L50—M5—W8—N5

可选加工

代码	D	最小单位1	W	N	可选加工代码
SJC01	15	20~750	D-W-N≥4	4	LC
SJC02	15	20~800	W-N≥3	4	LC

SJC01—D16—L50—W8—N5—LC



未税价(元)

数量	1-9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3