

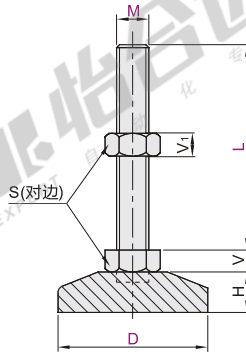
固定调节型·全橡胶底座型

重载型

防震脚杯

代码	类型	材质		表面处理		适用
		螺杆	底部	螺杆	底部	半导体行业
WAL22	全橡胶底座型	S45C	橡胶	镀锌	—	—
WAL23				镀铬	—	—
WAL26				—	是	—
WAL24		S45C	导电橡胶	镀锌	—	—
WAL25				镀铬	—	—
WAL27				—	—	—
WAL27				SUS304	—	—

- ❑ 重载型特点
 - 底部橡胶带防滑槽、防滑、防震性能优异。
- ❑ 特点(WAL26):
 - 表面光亮, 用于外装。
 - 不锈钢材质, 防震, 耐腐蚀, 导电性能好。
 - 耐温范围: -35°C~80°C, 耐温性能好。
- ❑ 用途(WAL26):
 - 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。



半导体行业适用



视角标准: 第一视角

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL22	40	8	50	1.25	14	6	6	6	350	0.16
			75							0.17
			100							0.18
		125	0.19							
		150	0.22							
		175	0.23							
	60	12	50	1.75	19	8	10	500	0.21	
			75						0.22	
			100						0.23	
		125	0.28							
		150	0.31							
		175	0.33							
WAL23	50*	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
		125	0.22							
		150	0.23							
		175	0.28							
	70	10	50	1.5	17	7	8	500	0.20	
			75						0.21	
			100						0.22	
		125	0.23							
		150	0.28							
		175	0.31							
WAL24	60	12	50	1.75	19	8	10	650	0.24	
			75						0.25	
			100						0.26	
		125	0.27							
		150	0.28							
		175	0.33							
	80	16	50	2	24	10	13	750	0.31	
			75						0.32	
			100						0.35	
		125	0.38							
		150	0.58							
		175	0.60							
WAL25	70	12	50	1.75	19	8	10	700	0.27	
			75						0.28	
			100						0.29	
		125	0.3							
		150	0.31							
		175	0.33							
	80	16	50	2	24	10	13	800	0.34	
			75						0.35	
			100						0.38	
		125	0.58							
		150	0.60							
		175	0.62							
WAL26	70	12	50	1.75	19	8	10	700	0.27	
			75						0.28	
			100						0.29	
		125	0.3							
		150	0.31							
		175	0.33							
	80	16	50	2	24	10	13	850	0.57	
			75						0.59	
			100						0.61	
		125	0.62							
		150	0.64							
		175	0.66							
WAL27	60	12	50	1.75	19	8	10	650	0.24	
			75						0.25	
			100						0.26	
		125	0.27							
		150	0.28							
		175	0.33							
	80	16	50	2	24	10	13	850	0.57	
			75						0.59	
			100						0.61	
		125	0.62							
		150	0.64							
		175	0.66							

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL22	90	16	75	2	24	10	13	850	0.87	
			100						0.89	
			125						0.92	
		150	0.94							
		175	1.07							
		200	1.12							
	100	20	50	2.5	30	13	16	925	1.15	
			75						0.9	
			100						0.92	
		125	0.95							
		150	0.97							
		175	1.04							
WAL23	100	16	50	2	24	10	13	850	0.92	
			75						0.95	
			100						0.97	
		125	1.04							
		150	1.1							
		175	1.15							
	120	20	50	2.5	35	30	13	16	950	1.1
			75							1.15
			100							1.18
		125	1.31							
		150	1.42							
		175	1.53							
WAL24	120	20	50	2.5	30	13	16	1050	1.61	
			75						1.63	
			100						1.68	
		125	1.74							
		150	1.8							
		175	1.88							
	150	24	50	3	36	16	19	1100	1.68	
			75						1.78	
			100						1.88	
		125	1.91							
		150	1.88							
		175	1.98							
WAL25	120	20	50	2.5	30	13	16	1050	1.68	
			75						1.74	
			100						1.8	
		125	1.88							
		150	1.98							
		175	2.08							
	150	24	50	3	36	16	19	1200	2.11	
			75						2.18	
			100						2.28	
		125	2.38							
		150	2.41							
		175	2.41							



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAL22	WAL22	40	M12	75	1.75
WAL26	WAL26	70	M12	75	1.75

WAL22—D40—M12—L50 未标价(元)



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

❑ 可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAL22	WAL22	40	M12	75	WL BSC
WAL26	WAL26	70	M12	75	WL BSC

WAL22—D40—M12—L50—WS



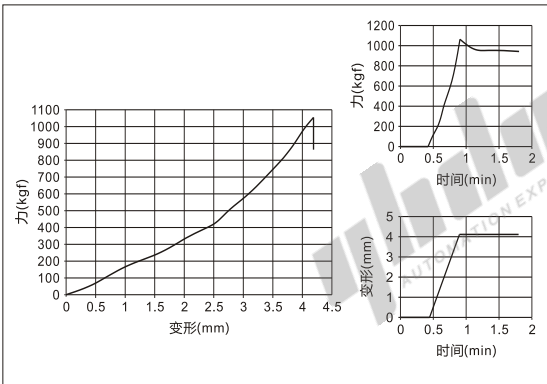
交货期

1

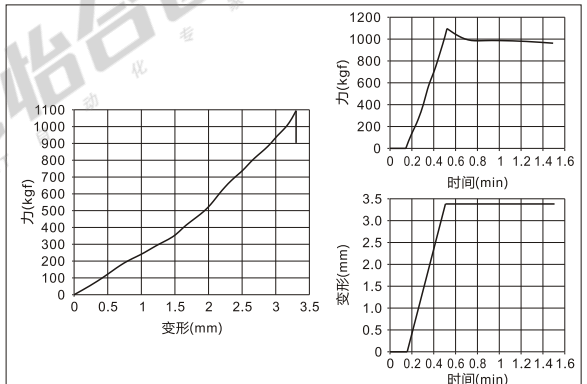
❑ 带*规格不适用于WAL24/25/27。

❑ 承载力试验

(测验型号: WAL22-D120-M20-L125)



(测验型号: WAL26-D80-M20-L100)



防震脚杯

可选加工参数



代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BSC	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BSC																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e1</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	e1	e	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15
M	n	e1	e																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20		18																														
30	26	15																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	18
M	n	e																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30	18	20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

