

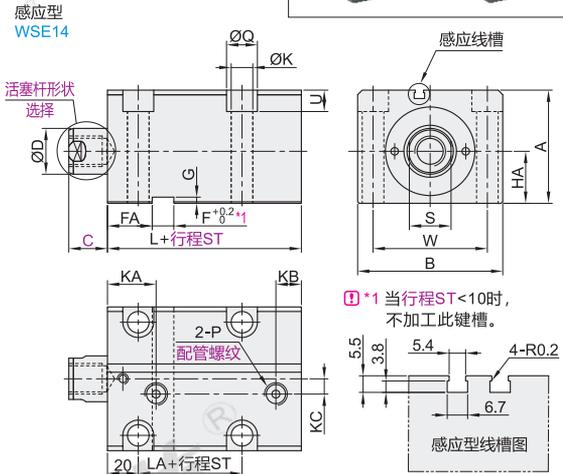
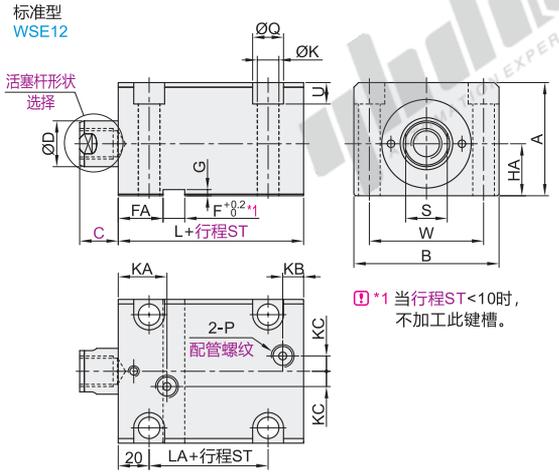
薄型油缸

扁型配管型·活塞杆长度指定型 精密型 后螺栓安装

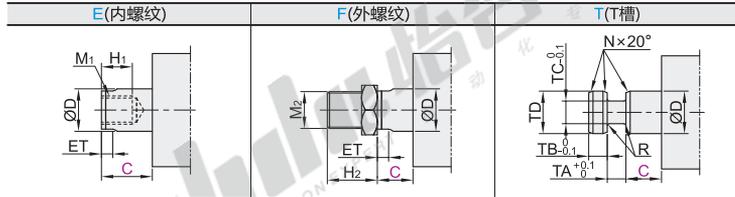


代码	类型	安装方式	螺栓安装位置	主体		动作形式	使用流体	
				材质	表面处理			
WSE12	配管型	标准型	卧式	后螺栓安装	S45C	发黑	双作用	已滤清之标准液压油
WSE14					航空铝	阳极氧化		

- ① 图示为内螺纹活塞杆。
- ② 活塞杆内、外螺纹型适用推侧和拉侧受力使用，槽型适用推侧受力使用，拉侧不推荐。



活塞杆形状选择



视角标准：第一视角

型号	行程ST (最小单位1)	活塞杆长度C (最小单位1)	活塞杆形状选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹	工作压力 (kgf/cm ²)	使用速度范围 (mm/sec)	磁感应线
标准型 WSE12	25*	5~130	E(内螺纹) F(外螺纹) T(槽)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁簧管线 ①仅感应型有。
	32*	5~150						
	40*	5~200						
感应型 WSE14	50*	5~240	E(内螺纹) F(外螺纹) T(槽)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁簧管线 ①仅感应型有。
	63*	5~240						
	80*	5~280						
	100	17~150						

① 感应型仅适用带*缸径。

缸径	D	B	A	L		W	Q	K	U	G	LA	P	HA	KA	KB		KC		F	FA	E(内)F(外)			T(槽)								
				ST≤150	ST>150										F	S	ET	H1			M1	H2	M2	TA	TB	TC	TD	N	R			
				WSE12	WSE14																									WSE12	WSE14	
25	14	64	52	62	71	—	—	52	11	7	7	3	12	1/8	24	32.5	10.5	11.5	5	5	10	12	6	15	M10×1.5	20	M12×1.25	8	8	8	14	2
32	20	70	56	68	84	—	—	56	14	9	9	3.5	24	25	34	12	18	—	—	12	28	17	7	20	M12×1.75	25	M16×1.5	10	10	10	20	1
40	25	80	64	70	85	78	92	62	18	11	11	—	23	29	34	12	18	—	—	12	22	7	—	20	M16×2.0	30	M20×1.5	10	10	13	25	—
50	30	94	74	70	85	78	93	74	20	14	14	4	27	34	31.5	13.5	16.5	—	—	14	29	27	8	25	M20×2.5	35	M26×1.5	13	13	16	30	3
63	35	114	89	73	91	81	99	90	—	—	—	—	4.5	32	42	14.5	19.5	—	—	14	31	10	—	35	M24×3.0	40	M30×1.5	16	16	22	35	—
80	40	134	109	86	104	97	115	110	23	16	16	—	41	52	35	19	24	—	—	16	36	14	—	40	M27×3.0	45	M36×1.5	20	20	30	40	2
100	50	160	129	95	—	107	—	134	26	18	18	5	44	62	39	24	—	15	—	16	34	45	—	40	M36×4.0	50	M40×2.0	30	30	35	50	4

理论出力表

缸径	轴径D	活塞受压面积		当工作压力为7MPa时		当工作压力为14MPa时	
		推力(cm ²)	拉力(cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)
25	14	4.9	3.4	343	238	686	476
32	20	8	4.9	560	343	1120	686
40	25	12.6	7.7	882	539	1764	1078
50	30	19.6	12.5	1372	875	2744	1750
63	35	31.2	21.6	2184	1512	4368	3024
80	40	50.3	37.7	3521	2639	7042	5278
100	50	78.5	58.9	5495	4123	10990	8246
125	60	122.7	94.4	8589	6608	17178	13216



型号	缸径	行程ST	活塞杆长度C	活塞杆形状选择	使用温度范围	配管螺纹
WSE12	32	5-150	10-150	E(内螺纹) F(外螺纹)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)
WSE14	40	5-200	10-150	E(内螺纹) F(外螺纹)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)

WSE14-40-ST50-C10-E-A-G



未税价(元)