

经济型防滑脚杯

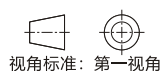
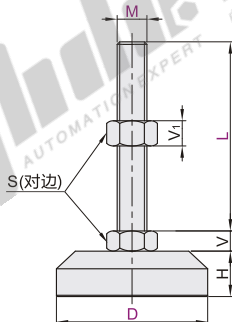
固定调节型

重载型

代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺杆	底座	螺杆
E-WAD81	带防滑槽型	S45C	S45C	电泳(黑色)	电泳(黑色)
E-WAD82				镀锌	镀锌
E-WAD83				镀铬	镀铬
E-WAD84		SUS304	SUS304	—	—

☑ 高性价比脚杯，经济实用型。

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差+2~0mm均为合理范围。



型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	40	8	50	1.25	14	6	6	300	0.2	0.2
			75						0.2	0.21
			100						0.22	0.22
		12	125	1.75	19	8	10	450	0.22	0.23
			150						0.24	0.25
			175						0.26	0.26
	60	16	100	2	24	10	13	700	0.45	0.45
			125						0.46	0.47
			150						0.47	0.48
		20	175	2.5	30	13	16	800	0.48	0.49
			200						0.51	0.51
			225						0.53	0.55
E-WAD82	70	16	100	2	24	10	13	850	0.47	0.49
			125						0.49	0.51
			150						0.51	0.53
		20	175	2.5	30	13	16	850	0.53	0.55
			200						0.57	0.59
			225						0.61	0.62
	80	24	130	3	36	16	19	900	0.62	0.64
			150						0.64	0.66
			175						0.66	0.68
		30	200	3.5	42	19	24	1200	0.74	0.76
			225						0.76	0.78
			250						0.8	0.82
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	80	20	100	2.5	30	13	16	850	0.78	0.8
			125						0.82	0.84
			150						0.84	0.86
		24	175	3	36	16	19	900	0.86	0.88
			200						0.88	0.9
			225						0.9	0.92
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	100	20	100	2.5	30	13	16	1000	0.82	0.84
			125						0.84	0.86
			150						0.86	0.88
		24	175	3	36	16	19	1050	0.88	0.9
			200						0.9	0.92
			225						0.92	0.94
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	120	24	130	3	36	16	19	1200	0.94	0.96
			150						0.96	0.98
			175						0.98	1.0
		30	200	3.5	42	19	24	1500	1.0	1.02
			225						1.02	1.04
			250						1.04	1.06
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	158	30	130	3	36	16	19	1200	1.06	1.08
			150						1.08	1.1
			175						1.1	1.12
		36	200	3.5	42	19	24	1800	1.12	1.14
			225						1.14	1.16
			250						1.16	1.18

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	100	20	75	2	24	10	13	800	1.23	1.25
			100						1.27	1.29
			125						1.31	1.33
		24	150	2.5	30	13	16	900	1.35	1.37
			175						1.39	1.41
			200						1.42	1.44
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	120	24	100	3	36	16	19	950	1.5	1.54
			125						1.58	1.62
			150						1.66	1.7
		30	175	3.5	42	19	24	1200	1.7	1.74
			200						1.78	1.82
			225						1.86	1.9
E-WAD81 E-WAD82 E-WAD83 E-WAD84	158	30	100	3	36	16	19	1050	2.1	2.14
			125						2.17	2.21
			150						2.22	2.26
		36	175	3.5	42	19	24	1500	2.25	2.29
			200						2.3	2.34
			225						2.35	2.39

☑ 可选加工



请按图示订货

型号	D	M	L	螺距
E-WAD81	D60	M16	L100	2
E-WAD82	D60	M16	L125	2

型号	D	M	L	可选加工代码
E-WAD81	D60	M16	L100	WS WL BS
E-WAD82	D60	M16	L125	WS WL BS

E-WAD81—D60—M16—L100—WS WL BS



未税价(元)

● 优惠价

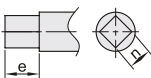
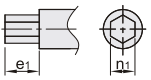
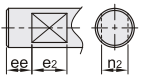
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



可选加工

代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
																																		
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
																																		
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15	
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20		18																															
30	26	15																																
																																		

代码

技术说明

NS

螺杆末端加工内四角

选型方法

NS

M	n3	e3
10	5	
12	6	10
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

NL

螺杆末端加工内六角

选型方法

NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14		
16	8	10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ① 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ① 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。