

导向轴

一端外螺纹型/一端外螺纹同径型 全长表面处理型

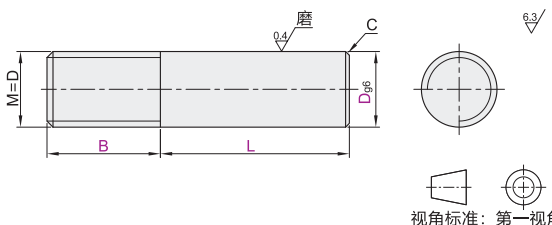
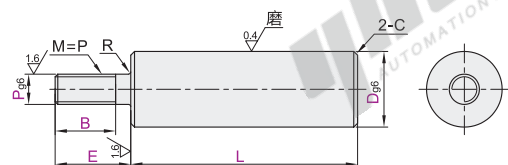
代码	类型	D公差	材质	硬度	表面处理
SHX31	一端外螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~
SHX41	一端外螺纹同径型				无电镀镍



注意：B=0时，无外螺纹。

一端外螺纹型
SHX31

一端外螺纹同径型
SHX41



视角标准：第一视角

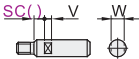
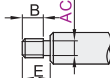
一端外螺纹型

代码	型号	D _{g6}	L	E	B	P 选择	R	C
SHX31	8	-0.005 -0.014	20~800			3 4 5 6		0.5以下
	10					4 5 6 8		
	12	-0.006 -0.017				5 6 8 10 12		
	15					5 6 8 10 12	0.3	
	20					6 8 10 12 16		
	25	-0.007 -0.020	20~1000	4≤E≤P×5		8 10 12 16 20 24		
	30					8 10 12 16 20 24	1.0以下	
	35					10 12 16 20 24 30		
	40	-0.009 -0.025				12 16 20 24 30	0.5	
	50					16 20 24 30 36		

一端外螺纹同径型

代码	型号	D _{g6}	L	B	M	C
SHX41	8	-0.005 -0.014	20~800	7~40	8	0.5以下
	10			8~50	10	
	12	-0.006 -0.017		9~60	12	
	20	-0.007 -0.020	20~1000	13~100	20	1.0以下
	30			14~150	30	



代码	技术说明																																		
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② SHX41不适用。 ③ L < 300变更为L$\pm$0.03; 300≤L < 600变更为L$\pm$0.05; L≥600变更为L$\pm$0.1																																	
SC()	增加1个扳手槽 	选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></tbody></table>	D	W	V	8	7		10	8	8	12	10		15	13		20	17	10	25	22		30	27		35	30	15	40	36		50	41	20
D	W	V																																	
8	7																																		
10	8	8																																	
12	10																																		
15	13																																		
20	17	10																																	
25	22																																		
30	27																																		
35	30	15																																	
40	36																																		
50	41	20																																	
AC	增加退刀槽 	选型方法 AC ① 退刀槽尺寸，参阅导向轴产品简介 ② 适用于M5以上规格 ③ SHX41不适用。																																	

代码	技术说明																																																
PC() PD()	变更外螺纹为 细牙螺纹 <table><tr><th colspan="2">D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5 6</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6 8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8 10</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>6 8 10 12</td><td></td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>20</td><td>8 10 12 15 17</td><td></td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>10 12 15 17 20</td><td></td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>12 15 17 20 25</td><td></td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td></td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td></td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td></td><td>14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.5 1.0 0.8 0.5 0.3 0.25 0.2</td><td></td><td></td></tr></table> ① 选型时，须将P变更为PC/PD ② 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸 ③ SHX41不适用。	D		PC	PD	8	3 4 5 6			10	4 5 6 8			12	5 6 8 10		10	15	6 8 10 12		10 12 14	20	8 10 12 15 17		10 12 14 18	25	10 12 15 17 20		10 12 14 18	30	12 15 17 20 25		10 12 14 18	35	10 12 15 17 20 25 30		10 12 14 18	40	12 15 17 20 25 30		12 14 18	50	15 17 20 25 30		14 18	螺距	1.5 1.0 0.8 0.5 0.3 0.25 0.2		
D		PC	PD																																														
8	3 4 5 6																																																
10	4 5 6 8																																																
12	5 6 8 10		10																																														
15	6 8 10 12		10 12 14																																														
20	8 10 12 15 17		10 12 14 18																																														
25	10 12 15 17 20		10 12 14 18																																														
30	12 15 17 20 25		10 12 14 18																																														
35	10 12 15 17 20 25 30		10 12 14 18																																														
40	12 15 17 20 25 30		12 14 18																																														
50	15 17 20 25 30		14 18																																														
螺距	1.5 1.0 0.8 0.5 0.3 0.25 0.2																																																
EC()	增加1个平面 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																
8~18	1																																																
20~40	2																																																
50	3																																																



一端外螺纹型

代码	D	L	E	B	P
SHX31	8	20~800	4≤E≤P×5		3 4 5 6
	10				4 5 6 8

SHX31—D8—L50—E15—B10—P4

可选加工(一端外螺纹型)

代码	D	L	E	B	P	可选加工代码
SHX31	8	20~800	4≤E≤P×5		3 4 5 6	SC() PD()...
	10				4 5 6 8	

SHX31—D8—L50—E15—B10—P4—LC

一端外螺纹同径型

代码	D	L	B	M
SHX41	8	20~800	7~50	8
	10		8~50	10

SHX41—D8—L50—B20



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期	5
-----	---