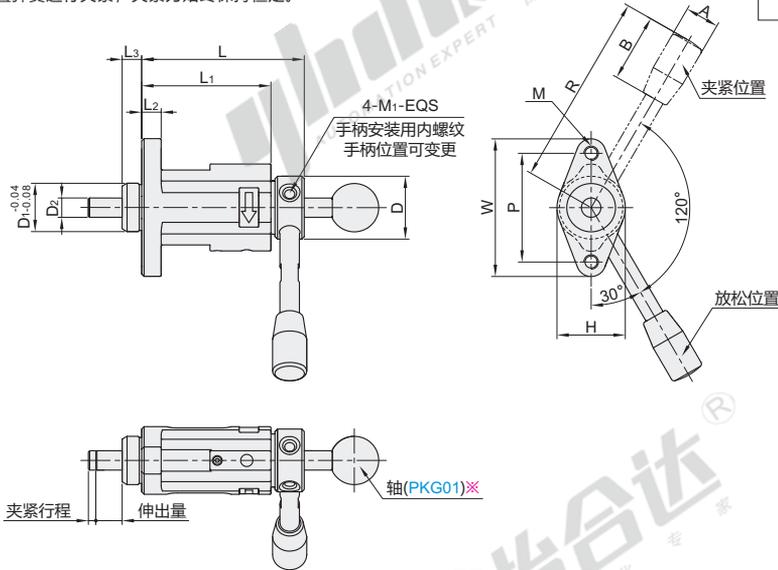




代码	类型	材质		热处理		表面处理		颜色
		本体、手柄	凸轮	握柄	凸轮	本体、手柄	凸轮	握柄
ZFM11	伸缩轴式快捷夹具	S45C	SCM415	酚醛树脂	渗碳淬火 HRC50-55	发黑	发黑	哑光黑色

特点

- 轴伸出量自由、夹紧力恒定，即使进深较大的工件也可夹紧；
- 立式的伸缩轴式快捷夹具，除下推式外，还可组合成各种应用；
- 通过内置弹簧进行夹紧，夹紧力始终保持恒定。

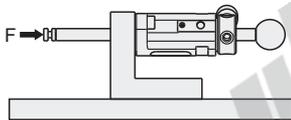


适用轴

规格	适用轴	伸出量
08	PKG01-d8-L100	0~22
	PKG01-d8-L125	0~47
12	PKG01-d8-L150	0~72
	PKG01-d12-L125	0~20
12	PKG01-d12-L150	0~45
	PKG01-d12-L200	0~95

注意事项

来自夹紧面的反力(F)大于夹紧力时，轴会产生滑动，夹紧解除。



代码	规格	夹紧解除
ZFM11	08	F>700N
	12	F>1400N



视角标准：第一视角

型号		夹紧行程	D <sub>2</sub>	W	H	L <sub>2</sub>	M	P	L	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	D	D <sub>1</sub>	R	B	A	M <sub>1</sub>	手柄容许载荷(N)	夹紧力(N)
ZFM11	08	1.5	8	57	28	8	M6(导孔5.2)	45	68.5	53	8	26	20	80	28	14	M5	80	700
	12	2.3	12	85	40	12	M10(导孔8.5)	65	90.7	72	12	36	30	132	50	21	M6	150	1400



型号	
代码	规格
ZFM11	08
	12



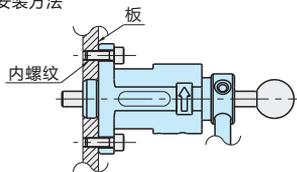
优惠价	
数量	1~5    6~
价格	100%   另行报价



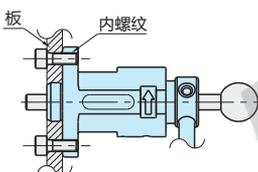
交货期

7

安装方法

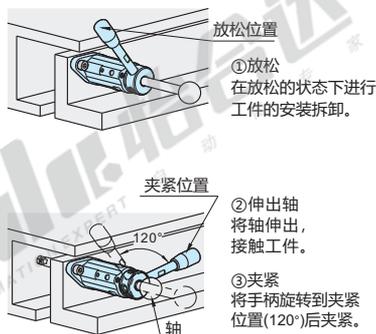


从产品侧安装时  
(请使用比产品内螺纹尺寸小一号的螺栓)



从产品底面侧安装时  
(请使用与产品内螺纹尺寸匹配的螺栓)

操作步骤



(从顶面夹紧)

