

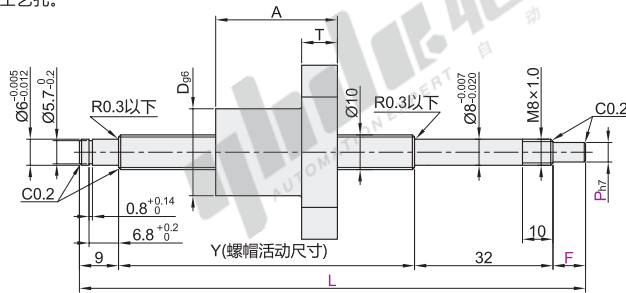
研磨滚珠丝杠

轴径10 · 导程2/4/10 标准螺帽型

代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA21	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA22		左旋							

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。

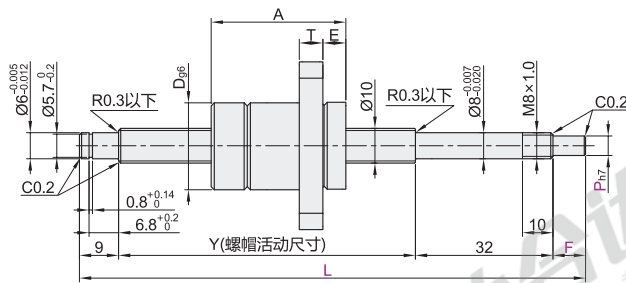
导程：2/4



RoHS10



导程：10



视角标准：第一视角

型号		最小单位1	F	最小单位1	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠直径	螺母环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	P												C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA21 左旋 LCA22	10	2			L-(41+F)	28	18	35	22	5	27			1.2	3	1.46	3.28
		4	100~600	9	4~6	34	26	46	28	10	36	4.5		2	1.6×2	2.31	5.26
		10*				24	23	40	25	5	32		3.5			3.30	5.98

① 带*的导程仅适用LCA21。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA21	10	2 4 10*	圆法兰	LEB01-8(P1508)	LEB11-6(P1512)
LCA22			方形	LEB41-8(P1519)	LEB31-8(P1517)

③ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCA21	10	2	LFF01	1002
LCA22		4	LFF02	1004

① 带*的导程仅适用LCA21。



请按图示订货

型号		最小单位1	F	最小单位1
代码	丝杠轴径	导程	L	P
LCA21	10	2	100~600	9
LCA22	10	4	100~600	9

LCA21-10-2-L200-F9-P4

④ 可选加工

型号		最小单位1	F	最小单位1	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	P	
LCA21	10	2	100~600	9	LA(LB)LC...
LCA22	10	4	100~600	9	LA(LB)LC...

LCA21-10-2-L200-F9-P4-LB



未标价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期 5



可选加工

代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA
	支持侧 固定侧	
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB
	变更前 固定侧 变更后	
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
	支持侧	① 不可和LE同时使用。
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15
	支持侧	① 最小单位1 ② LE取值范围为：11~20 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。
MX()	增加支持侧轴端螺孔	选型方法 MX3
	支持侧	① 螺孔孔默认粗牙。 支持侧轴端直径 MX选择 6 3

代码	技术说明	
LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF
	固定侧	① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ8
	固定侧	① 最小单位1 ② 5≤LJ值≤F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8
	固定侧	① 最小单位1 ② 5≤LK值≤F值
LS()	变更固定侧锁紧纹长度	选型方法 LS10
	固定侧	① 最小单位1 ② 5≤LS≤20
LT()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50
	固定侧	① 最小单位1 ② 18≤LT≤70 ③ 与LS同时选择时：LS+8≤LT≤70 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。