

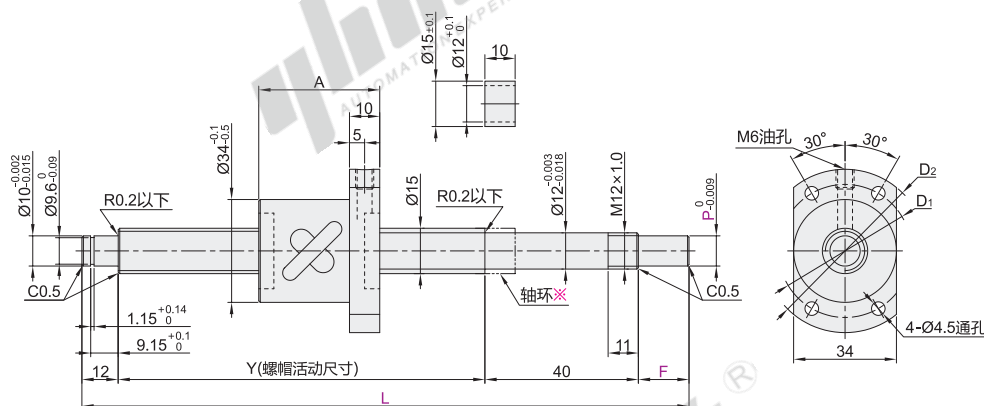
轴径15·导程5/10/20 ▶ 标准螺帽型

压轧滚珠丝杠

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCL47	标准螺帽型	C7	S55C	SCM420	感应加热 淬火	渗碳 淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCL49		C10						

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。

附件：轴环



视角标准：第一视角

型号			最小单位1			Y	A	D ₁	D ₂	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P										C(动)kN	Co(静)kN
LCL47	15	5	150~1200	15~30	6~10	L-(52+F)	40	44	54	3.175	12.5	右旋	2.5圈1列	C7:0.03以下 C10:0.10以下	5.1	10.5
LCL49		10	200~1200				52	45	57						5.8	13.3
		20					59						1.5圈2列			

① 可选加工详见P1466。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	丝杠导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCL47	15	5 10 20	圆法兰	LEB01-12(P1508)	LEB11-12(P1512)
LCL49			方形	LEB41-12(P1519)	LEB31-12(P1517)

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCL47 LCL49	15	5	LFF11	1505D
		10	LFF12	1510D
		20	LFF16	1520B



型号			L	F	P
代码	丝杠轴径	导程			
LCL47	15	5	150~1200	15~30	6~10
LCL49		10	200~1200		

LCL49 - 15 - 5 - L300 - F15 - P10

可选加工

型号			L	F	P	可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程				
LCL47	15	5	150~1200	15~30	6~10	LA LB LC...
LCL49		10	200~1200			

LCL49 - 15 - 5 - L300 - F15 - P10 - LA



优惠价	
数量	1~10 11~
价格	95% 另行报价

交货期	
数量	3

支
座
丝
杠
组
件
E4