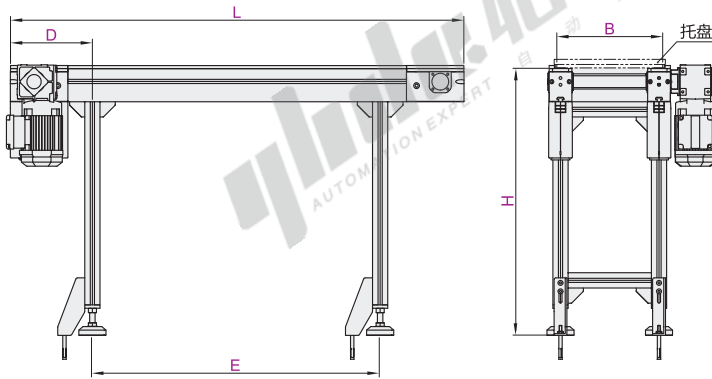
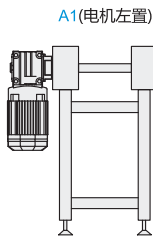


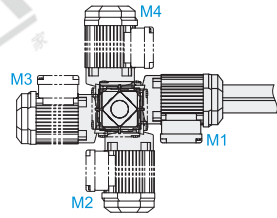
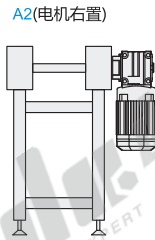
代码	类型	主材质		表面处理
		驱动头尾	框架	框架
AMT05-03C	08BS链条托盘输送机	铝材		本色氧化



电机安装侧示意图



电机安装方向示意图



视角标准：第一视角

型号	主参数					托盘尺寸	电机安装选择		支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	链条材质	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-03C	500~6000	0~700	0(无支腿)	0(无电机)	SC(钢制) NC(尼龙)	160~1200	A1 A2	M1 M2 M3 M4	0(无支腿)	0(无支腿)	0(无支腿)
			300~2000	6 9 12 15 18 20					2~	220~	300~1600

- ① 输送速度V为0时，表示不带电机和减速机；
- ② 托盘宽度建议采用240、320、400、480、640；
- ③ 满载速度不超20m/min，最小调速在选型速度65%以上；
- ④ 支腿间距E建议使用在800~1600范围以内。

请按图示订货

型号	主参数					托盘尺寸	电机安装选择		支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	链条材质	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-03C	500~6000	0~700	0(无支腿) 300~2000	6 9 12 15 18 20	SC(钢制) NC(尼龙)	160~1200	A1 A2	M1 M2 M3	0(无支腿) 2~	0(无支腿) 220~	0(无支腿) 300~1600

AMT05-03C — L3000 — F100 — H300 — V6 — SC — B240 — A1 — M1 — N2 — D220 — E1000

型号	主参数					托盘尺寸	电机安装选择		支腿尺寸		
代码	L (最小单位5)	F 总负载(kg) (最小单位1)	H 输送高度 (最小单位1)	V 速度(m/min)	链条材质	B (最小单位1)	安装侧	安装方向	N 支腿组数 (最小单位1)	D (最小单位1)	E (最小单位1)
AMT05-03C	500~6000	0~700	0(无支腿) 300~2000	6 9 12 15 18 20	SC(钢制) NC(尼龙)	160~1200	A2	M1 M2 M3	0(无支腿) 2~	0(无支腿) 220~	0(无支腿) 300~1600

AMT05-03C — L3000 — F100 — H0 — V6 — SC — B240 — A1 — M1 — N0 — D0 — E0