

轴径20 · 导程5/10/20/40 ▶

标准螺帽型 重载·高速型

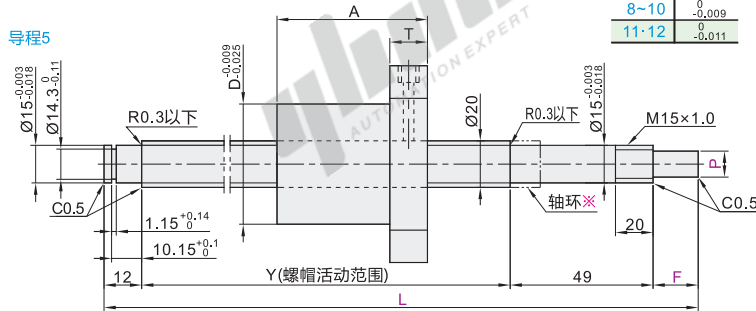
压轧/研磨滚珠丝杠

代码	类型	产地	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS02	压轧	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS03		国产	右旋							
LCS04			左旋							
LCS05	研磨	台湾	右旋	C5						

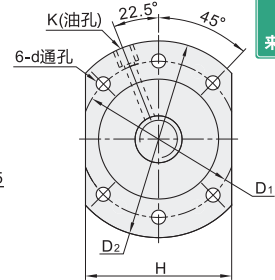
- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



导程5

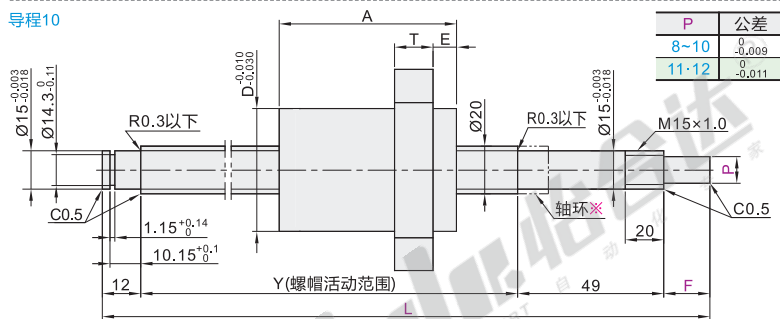


※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

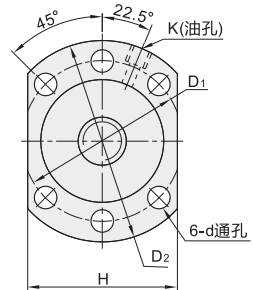


来图定制

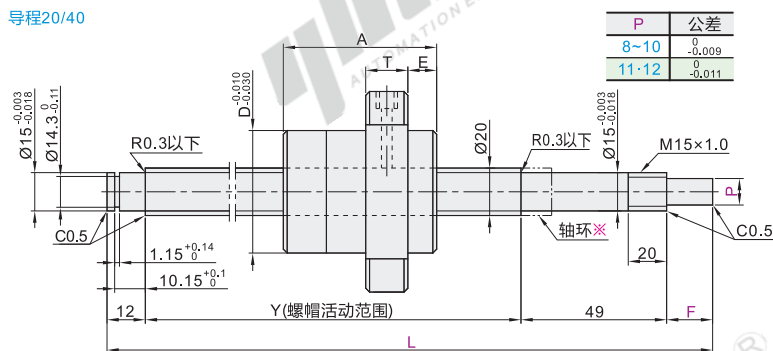
导程10



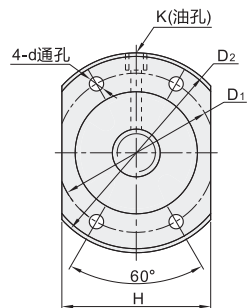
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



导程20/40



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

型号			最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P													C(动)	Co(静)
右旋 LCS02 LCS03 LCS05	20	(5)	200~1500	20~36	8~12	3.175	4	L-(61+F)	36	51		47	58	44	6.6	—	M6	15.2	37.97
LCS03		10								52	10					7		14.87	37.59
LCS05		20							39			50	62	41	5.5	13		12.95	32.56
左旋 LCS04		40*								48								6.4	15.66

- ① 带*导程仅适用于LCS03。 ② LCS04左旋仅适合于带()导程。

■ 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
右旋 LCS02 LCS03 LCS05	20	(5)	圆法兰	LEB01-15	LEB11-15
LCS03		10	方形	LEB21-15B	LEB31-15
LCS05		20		LEB41-15B	
左旋 LCS04		40*		LEB41-15B	

- ① 带*导程仅适用LCS03。 ② LCS04左旋仅适合于带()导程。

■ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCS02 LCS03 LCS05	20	5	LFF01 LFF02 LFF06	2005
LCS03		10		2010
LCS05		20		2020
左旋 LCS04		40		

压轧/研磨滚珠丝杠

轴径20 · 导程5/10/20/40

标准螺帽型 重载·高速型



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA 	LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF 不完全淬火范围
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB 变更前 变更后	LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG15
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC 不可和LE同时使用。 	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH7-S2
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q10 最小单位1 Q15尺寸, 变更为Q10、Q12。 总长L不变, Y尺寸变小。 	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 最小单位1 5≤LJ值≤F值
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE20 最小单位1 LE取值范围为: 13~30。 总长L不变, Y尺寸变小。 	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK10 最小单位1 5≤LK值≤F值
LN()	增加支持侧轴端螺孔(螺固定)	选型方法 LN21 最小单位1 LN取值范围为: 21~30。 总长L不变, Y尺寸变小。 	MY()	增加固定侧轴端螺孔	选型方法 MY3 最小单位1 螺孔默认认为粗牙。 可选范围如下表。
MX()	增加支持侧轴端螺孔(螺纹选择)	选型方法 MX3 最小单位1 螺孔默认认为粗牙。 可选范围如下表。 	LT()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50 最小单位1 LS+15≤LT≤100。 总长L不变, Y尺寸变化。
LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS20 最小单位1 10≤LS≤40。 			



请按图示订货

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1
代码	代码	代码	代码
LCS02	20	5	200~1300
LCS03	20	10	20~36

LCS02-20-5-L300-F30-P10

可选加工

型号	丝杠轴径	导程	最小单位1	可选加工代码
代码	代码	代码	代码	代码
LCS02	20	5	200~1300	LA LB LC LD() LE() LN()
LCS03	20	10	20~36	LF LG() LH() LJ() LK()

LCS02-20-5-L300-F30-P10-LJ10



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
数量	1~9	10~	
价格	95%	另行报价	



交货期	5
交货期	5