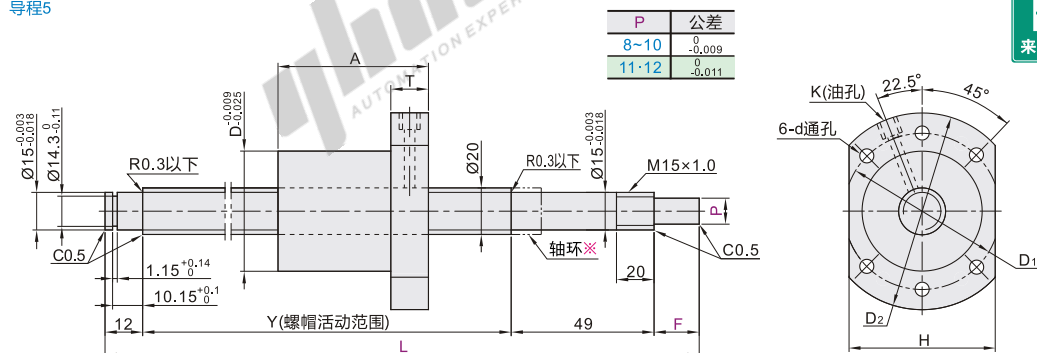


| 代码    | 类型 | 产地 | 螺纹<br>旋向 | 精度<br>等级 | 材质   |         | 热处理 |      | 硬度       |          |
|-------|----|----|----------|----------|------|---------|-----|------|----------|----------|
|       |    |    |          |          | 丝杠   | 螺帽      | 丝杠  | 螺帽   | 丝杠       | 螺帽       |
| LCS02 | 压轧 | 台湾 | 右旋       | C7       | S55C | SCM415H | 高频  | 渗碳淬火 | 56~62HRC | 58~62HRC |
| LCS03 |    | 国产 | 右旋       |          |      |         |     |      |          |          |
| LCS04 |    | 台湾 | 左旋       |          |      |         |     |      |          |          |
| LCS05 | 研磨 | 台湾 | 右旋       | C5       |      |         |     |      |          |          |

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。  
② 丝杠端部存在工艺孔。

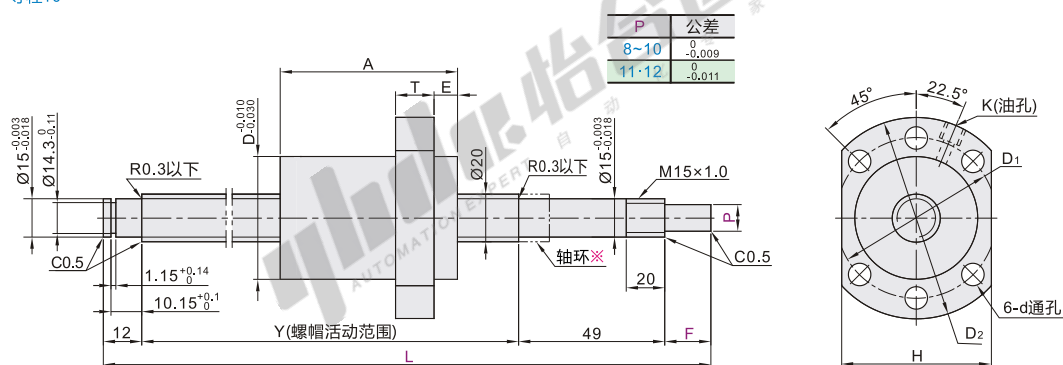


导程5



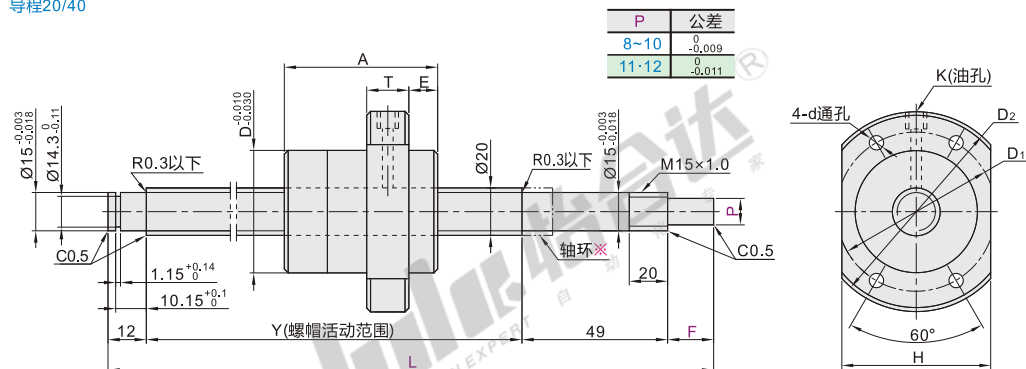
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程10

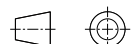


※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程20/40



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

# 压轧/研磨滚珠丝杠

轴径20·导程5/10/20/40

标准螺帽型 重载·高速型

| 型号                            |      |     | 最小单位1    |       |      | 滚珠直径  | 螺母环圈数 | Y        | D  | A  | T  | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | H  | d   | E | K  | 基本额定负载 (KN) |       |
|-------------------------------|------|-----|----------|-------|------|-------|-------|----------|----|----|----|----------------|----------------|----|-----|---|----|-------------|-------|
| 代码                            | 丝杠轴径 | 导程  | L        | F     | P    |       |       |          |    |    |    |                |                |    |     |   |    | C(动)        | Co(静) |
| 右旋<br>LCS02<br>LCS03<br>LCS05 | 20   | (5) | 200~1500 | 20~36 | 8~12 | 3.175 | 4     | L-(61+F) | 36 | 51 | 10 | 47             | 58             | 44 | 6.6 | 7 | M6 | 15.2        | 37.97 |
|                               |      | 10  |          |       |      |       | 3.8   |          |    |    |    |                |                |    |     |   |    | 14.87       | 37.59 |
|                               |      | 20  |          |       |      |       | 1.8×2 |          |    |    |    |                |                |    |     |   |    | 12.95       | 32.56 |
| 左旋<br>LCS04                   |      | 40* |          |       |      |       | 0.8×2 |          |    |    |    |                |                |    |     |   |    | 6.4         | 15.66 |

① 带\*导程仅适用于LCS03。 ② LCS04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码                            | 丝杠轴径 | 导程  | 支座形状 | 推荐丝杠固定座             | 推荐丝杠支撑座             |  |
|-------------------------------|------|-----|------|---------------------|---------------------|--|
| 右旋<br>LCS02<br>LCS03<br>LCS05 | 20   | (5) | 圆法兰  | LEB01-15(怡合达网站搜索查看) | LEB11-15(怡合达网站搜索查看) |  |
|                               |      | 10  | 方形   | LEB21-15(怡合达网站搜索查看) | LEB31-15(怡合达网站搜索查看) |  |
|                               |      | 20  |      | LEB41-15(怡合达网站搜索查看) |                     |  |
| 左旋<br>LCS04                   |      | 40* |      |                     |                     |  |

① 带\*导程仅适用LCS03。 ② LCS04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架请在怡合达网站搜索查看)

| 型号                            |      |    | 螺帽支架  |      |
|-------------------------------|------|----|-------|------|
| 代码                            | 丝杠轴径 | 导程 | 代码    | 规格   |
| 右旋<br>LCS02<br>LCS03<br>LCS05 | 20   | 5  | LFF01 | 2005 |
|                               |      | 10 | LFF02 | 2010 |
|                               |      | 20 | LFF06 | 2020 |
| 左旋<br>LCS04                   |      | 40 |       |      |



可选加工

| 代码   | 技术说明                     |                                                                                  | 代码   | 技术说明                   |                                                                       |
|------|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| LA   | 不加工支持侧轴端部<br>(支持侧) (固定侧) | 选型方法 LA                                                                          | LF   | 增加固定侧轴端扳手位<br>(固定侧)    | 选型方法 LF<br>① 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。<br>② 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。           |
| LB   | 变更螺帽方向<br>变更前 变更后        | 选型方法 LB                                                                          | LG() | 增加固定侧轴端键槽<br>(固定侧)     | 选型方法 LG15<br>① 最小单位1<br>② 键槽宽 < LG值 ≤ F值<br>③ 键槽尺寸请参照P1445。           |
| LC   | 不加工支持侧轴端挡圈沟槽<br>(支持侧)    | 选型方法 LC<br>① 不可和LE同时使用。                                                          | LH() | 增加固定侧轴端键槽<br>(固定侧)     | 选型方法 LH7-S2<br>① 最小单位1<br>② LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值<br>③ 键槽尺寸请参照P1445。 |
| LD() | 变更支持侧的加工内容<br>(支持侧)      | 选型方法 LD20-Q10<br>① 最小单位1<br>② Q15尺寸, 变更为Q10、Q12。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。              | LJ() | 增加固定侧轴端平面(1处)<br>(固定侧) | 选型方法 LJ10<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LJ值 ≤ F值                                |
| LE() | 变更支持侧轴端长度<br>(支持侧)       | 选型方法 LE20<br>① 最小单位1<br>② LE取值范围为: 13~30。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。                     | LK() | 增加固定侧轴端平面(2处)<br>(固定侧) | 选型方法 LK10<br>① 最小单位1<br>② 5 ≤ LK值 ≤ F值                                |
| LN() | 增加支持侧轴端螺孔<br>(支持侧)       | 选型方法 LN21<br>① 最小单位1<br>② LN取值范围为: 21~30。<br>③ 总长L不变, Y尺寸变小。<br>M V<br>M6×1.0 15 |      |                        |                                                                       |



请按图示订货

| 型号             |      |         | 最小单位1    |       |      |
|----------------|------|---------|----------|-------|------|
| 代码             | 丝杠轴径 | 导程      | L        | F     | P    |
| LCS02<br>LCS03 | 20   | 5<br>10 | 200~1500 | 20~36 | 8~12 |

LCS02-20-5-L300-F30-P10

可选加工

| 型号             |      |         | 最小单位1    |       |      | 可选加工代码                                            |
|----------------|------|---------|----------|-------|------|---------------------------------------------------|
| 代码             | 丝杠轴径 | 导程      | L        | F     | P    |                                                   |
| LCS02<br>LCS03 | 20   | 5<br>10 | 200~1500 | 20~36 | 8~12 | LA LB LC LD() LE() LN()<br>LF LG() LH() LJ() LK() |

LCS02-20-5-L300-F30-P10-LJ10



未税价(元)

优惠价

| 数量 | 1~9 | 10~  |
|----|-----|------|
| 价格 | 95% | 另行报价 |



交货期

5