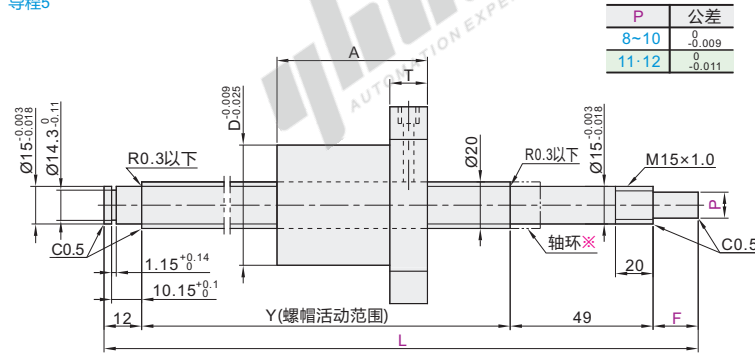


代码	类型	产地	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
					丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS02	标准螺帽型	台湾	右旋	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS03		国产	右旋							
LCS04			左旋							

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

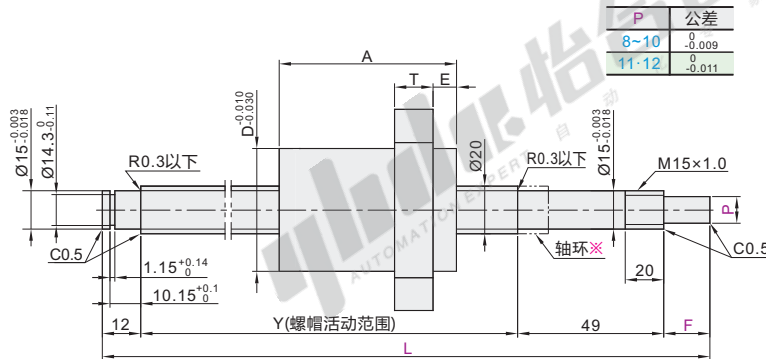


导程5



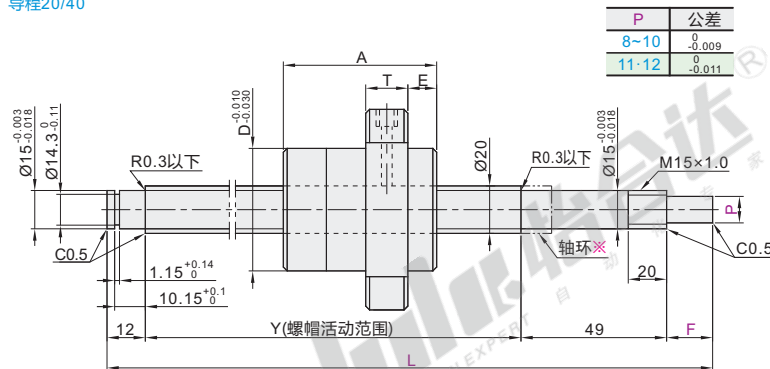
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程10

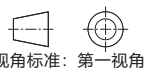


※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

导程20/40



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

压轧滚珠丝杠

轴径20 · 导程5/10/20/40

标准螺帽型 重载·高速型

型号			最小单位1			滚珠直径	螺母环圈数	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	K	基本额定负载 (KN)	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P													C(动)	Co(静)
右旋 LCS02 LCS03	20	(5)	200~1500	20~36	8~12	3.175	L-(61+F)	36	51	47	58	44	6.6	—	7	M6		15.2	37.97
		10																14.87	37.59
左旋 LCS04	20	20	200~1500	20~36	8~12	3.175	L-(61+F)	39	52	50	62	41	5.5	13			12.95	32.56	
		40*															6.4	15.66	

①带*导程仅适用于LCS03。 ②LCS04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
右旋 LCS02 LCS03	20	(5)	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
		10	方形	LEB21-15(P1513)	LEB31-15(P1517)
20	LEB41-15(P1519)				
左旋 LCS04	20	40*			

①带*导程仅适用LCS03。 ②LCS04左旋仅适合于带()导程。

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
右旋 LCS02 LCS03	20	5	LFF01	2005
		10	LFF02	2010
		20 40	LFF06	2020
左旋 LCS04				



可选加工

代码	技术说明					
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA (支持侧) (固定侧)				
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB 支持侧 固定侧 变更前 变更后				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ①不可和LE同时使用。				
LD()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q10 ①最小单位1 ②Q15尺寸, 变更为Q10、Q12。 ③总长L不变, Y尺寸变小。				
LE()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE20 ①最小单位1 ②LE取值范围为: 13~30。 ③总长L不变, Y尺寸变小。				
LN()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 LN21 ①最小单位1 ②LN取值范围为: 21~30。 ③总长L不变, Y尺寸变小。 <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M6×1.0</td> <td>15</td> </tr> </table>	M	V	M6×1.0	15
M	V					
M6×1.0	15					

代码	技术说明	
LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF ①扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ②螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。
LG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG15 ①最小单位1 ②键槽宽 < LG值 ≤ F值 ③键槽尺寸请参照P1445。
LH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH7-S2 ①最小单位1 ②LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值 ③键槽尺寸请参照P1445。
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ①最小单位1 ②5 ≤ LJ值 ≤ F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK10 ①最小单位1 ②5 ≤ LK值 ≤ F值

滚珠丝杠
E4



请按图示订货

型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCS02	20	5	200~1500	20~36	8~12
LCS03	20	10			

LCS02-20-5-L300-F30-P10

可选加工

型号			最小单位1			可选加工代码	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P		
LCS02	20	5	200~1500	20~36	8~12	LA LB LC LD() LE() LN()	
LCS03	20	10				LF LG() LH() LJ() LK()	

LCS02-20-5-L300-F30-P10-LJ10



未税价(元)

● 优惠价	数量	1~9	10~
	价格	95%	另行报价



交货期	5
-----	---