

定位销

带肩型·止动螺丝部短型·环槽型/切口型

精密级夹具用·前端形状选择型

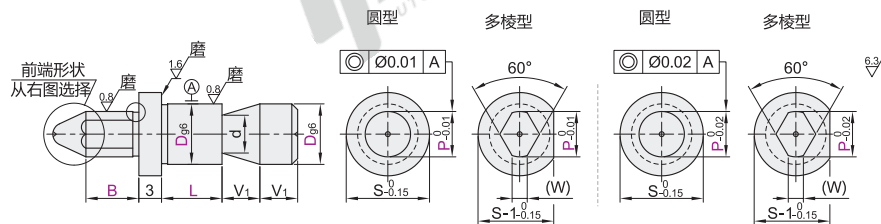


代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YJP01	带肩型 止动螺丝部短型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJP02		环槽型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJP11		多棱型			淬火硬度33~38HRC	—
YJP12		圆型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJP21	切口型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YJP22		多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJP31		圆型			淬火硬度33~38HRC	—
YJP32		多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

环槽型 YJP01/02/11/12

无表面处理

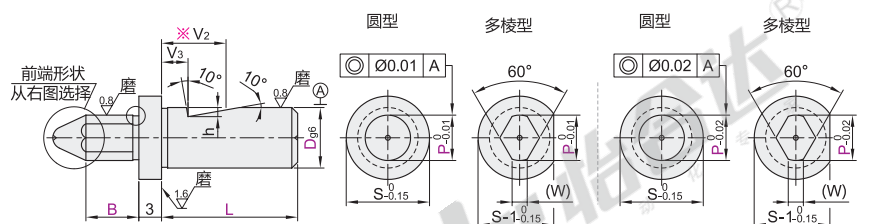
有表面处理



切口型 YJP21/22/31/32

无表面处理

有表面处理



前端形状选择图	
—	角度30°锥头R型 ① $e = P/2 + \tan(A/2) + R \cdot [R + \sin(A/2)]$
B	锥头型 ① $P - 2E \tan(A/2) \geq 0.73$
R	角度选择 锥头R型 ① $e = P/2 + \tan(A/2) + R \cdot [R + \sin(A/2)]$

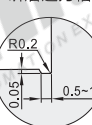
环槽型

切口型

D	V1	d	适用的止动螺丝
6	4		
8	6	5	M5
10	7		
12	9		M6
16	13		

D	V2	V3	h	适用的止动螺丝
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	7.5	3.5	1.2	M5
12	10.5	5.5	2.0	M6

研磨退刀槽



① $P_1 = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$

② 工艺孔加工条件: 前端形状无指定: $P \geq 4$ 且 $R \geq 3$;
前端形状B: $P \geq 4$ 且 $P_1 > 3$; 前端形状R: $P \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)

※V2尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。

视角标准: 第一视角

型号			最小单位0.1	最小单位1	L		A	最小单位1	S	R	W
代码	前端形状	Dg6	P	B	最小单位1环槽型	切口型		E(B形)			
环槽型 切口型	无指定	6	3.0~7.0			10 12 16			9	1	1
YJP01 YJP21	(角度30°锥头R)	8	3.0~9.0				30		11	1.5	(2)
YJP02 YJP22	B	10	4.5~12.0	5~32	5~12	12 16 19	60	1~12	13	2	1~3
YJP11 YJP31	(锥头)	12	9.0~13.0	(B≤P×4)		12 16 19 20	90		15	3	4
YJP12 YJP32	R	16	13.0~16.0			19 20 25	120		19	4	5
	(角度选择锥头R)										

① 切口型不适用前端形状的无指定型。



代码	技术说明
HC	增加单面止转 ① 多棱型不适用
KC	变更止转位置 ① 圆型不适用

代码	技术说明
TC	增加扳手槽 ① 除带肩型外, 其它不适用
RB	变更肩上部R ① 变更退刀槽为R (任选其一): R1、R2、R3

环槽型

代码	前端形状	Dg6	P	B	环槽型	切口型	A	E(B形)
YJP01	—	6	3~7	5~32	10 12 16	60		
YJP02	R	8	3~9	(B≤P×4)	12 16 19	90		

YJP01—B—D8—P9—B10—L10—A30—E5

可选加工

代码	前端形状	Dg6	P	B	环槽型	切口型	A	E(B形)	可选加工代码
YJP01	—	6	3~7	5~32	10 12 16	60			HC KC
YJP02	R	8	3~9	(B≤P×4)	12 16 19	90			TC RB

YJP01—B—D8—P5—B10—L10—A30—E5—TC



数量	1~4	5~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)



① 无表面处理



② 有表面处理

定位销

夹具用衬套

A6

请按照图示订货