

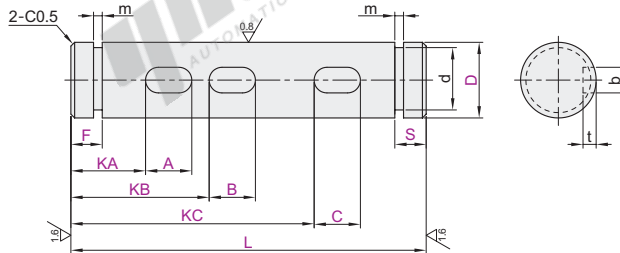
转轴

带挡圈槽型·键槽型 直杆型

代码		类型	D公差	材质		表面处理
附件带挡圈	附件不带挡圈			国标	相当	
MAF01	MAQ01	带挡圈槽型	g6	45	S45C	发黑
MAF02	MAQ02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF11	MAQ11		h7	45	S45C	发黑
MAF31	MAQ31			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF32	MAQ32		h9	45	S45C	发黑
MAF41	MAQ41			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF61	MAQ61		h9	45	S45C	发黑
MAF62	MAQ62			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍



RoHS 代码右侧带 ● 符合RoHS标准



- ① 圆度、直线度、垂直度、同轴度请参阅转轴产品简介。
- ② 键槽尺寸与挡圈槽m详细尺寸，请参阅转轴产品简介。



g6

型号	D _{g6}	L 最小单位0.1	F·S 最小单位1	键槽①	键槽②	键槽③	仅附件带挡圈 型号(2个)
代码				KA-A	KB-B	KC-C	
附件带挡圈	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10
MAF01	12	35.0~600.0					TBP02-12
MAF02	13	45.0~700.0					TBP02-13
MAF11	15	45.0~800.0	5≤F<L/2				TBP02-15
	16		5≤S<L/2				TBP02-16
附件不带挡圈	17	65.0~800.0		KA≥F b≤A≤100	KB≥F b≤B≤100	KC≥KB+B b≤C≤100	TBP02-17
	18						TBP02-18
MAQ01	20						TBP02-20
MAQ02	22						TBP02-22
MAQ31	25						TBP02-25
MAQ11	30	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-30
	35		6≤S<L/2				TBP02-35
	40						TBP02-40
	50	95.0~800.0					TBP02-50

① MAF11/MAQ11不可选择D13、16、18、22。

h7

型号	D _{h7}	L 最小单位0.1	F·S 最小单位1	键槽①	键槽②	键槽③	仅附件带挡圈 型号(2个)
代码				KA-A	KB-B	KC-C	
附件带挡圈	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10
MAF31	12	35.0~600.0					TBP02-12
MAF32	13	45.0~700.0					TBP02-13
MAF41	15	45.0~800.0	5≤F<L/2				TBP02-15
	16		5≤S<L/2				TBP02-16
附件不带挡圈	17	65.0~800.0		KA≥F b≤A≤100	KB≥F b≤B≤100	KC≥KB+B b≤C≤100	TBP02-17
	18						TBP02-18
MAQ01	20						TBP02-20
MAQ02	22						TBP02-22
MAQ31	25						TBP02-25
MAQ11	30	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-30
	35		6≤S<L/2				TBP02-35
	40						TBP02-40
	50	95.0~800.0					TBP02-50

h9

型号	D _{h9}	L 最小单位0.1	F·S 最小单位1	键槽①	键槽②	键槽③	仅附件带挡圈 型号(2个)
代码				KA-A	KB-B	KC-C	
附件带挡圈	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2				TBP12-5
	8	18.0~400.0	4≤F<L/2				TBP12-7
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2				TBP02-10
MAF61	12	35.0~600.0					TBP02-12
MAF62	13	45.0~700.0					TBP02-13
	15	45.0~800.0	5≤F<L/2				TBP02-15
	16		5≤S<L/2				TBP02-16
附件不带挡圈	17	65.0~800.0		KA≥F b≤A≤100	KB≥F b≤B≤100	KC≥KB+B b≤C≤100	TBP02-17
	18						TBP02-18
MAQ61	20						TBP02-20
MAQ62	22						TBP02-22
	25						TBP02-25
	30	75.0~800.0	6≤F<L/2				TBP02-30
	35		6≤S<L/2				TBP02-35



代码	技术说明																																									
KD ()	增加开口凸轮用槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表D规格	<table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7		10	8	5	12	10																									
	D	d	V2																																							
6	5	4																																								
8	7																																									
10	8	5																																								
12	10																																									
KE ()	增加扳手槽	选型方法 KE10 ① 最小单位1	<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V1	6	5		8	7	8	10	8		12	10		15	13		17	14	10	20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36		50	41	20
	D	W	V1																																							
6	5																																									
8	7	8																																								
10	8																																									
12	10																																									
15	13																																									
17	14	10																																								
20	17																																									
25	22																																									
30	27	15																																								
35	30																																									
40	36																																									
50	41	20																																								
LA () LB ()	增加1处平面LA () 增加2处平面LB ()	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下	<table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																													
	D	H																																								
3~5	0.5																																									
6~17	1																																									
18~40	2																																									
50	3																																									



① 无表面处理

② 有表面处理

③ 可加工

型号	D	L	F·S	KA-A	KB-B	KC-C	可加工代码
MAF01	6	18-300	3≤F<L/2	KA≥0	KB≥0	KC≥0	① ② ③ KD() KE()...
MAF02	8	18-400	4≤F<L/2	KA≥100	KB≤100	KB≤100	① ② ③ KD() KE()...



MAF02-D8-L350-F5-S5-KA10-A10-KB90-B30-KC210-C30 MAF02-D8-L350-F5-S5-KA10-A10-KB90-B30-KC210-C30-LA280-G10