

PVC板

代码	类型	材质	颜色	耐温度 (°C)	密度 (g/cm³)	性能
JCF01	国产	聚氯乙烯	透明	60~90	1.5	质地坚硬, 机械强度高, 耐化学腐蚀性能好。
JCF02			米黄色			
JCF03			灰色			
JCF04			白色			

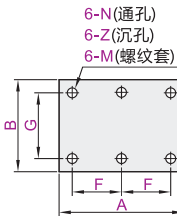
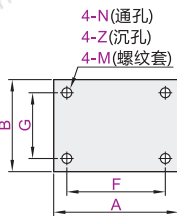
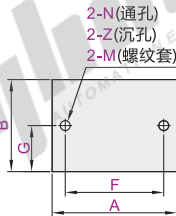
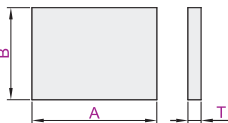


零切加工型

孔加工型 2G(2孔)

4G(4孔)

6G(6孔)



① A ≥ B.

视角标准: 第一视角

零切加工型(普通级)

型号	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
(透明) JCF01	无指定 (普通级)	20~2440	20~1220	3 4 5 6 8 10 12 15
(米黄色) JCF02				2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
(灰色) JCF03				2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30
(白色) JCF04				3 4 5 6 8 10 12 15 20

零切加工型(精密级)

型号	零切等级	长度A	宽度B	厚度T
(透明) JCF01	G(精密级)	20~1000	20~800	3
(米黄色) JCF02				4
(灰色) JCF03				6
(白色) JCF04				8
				10

① 整板尺寸(长×宽): 2440×1220.

孔加工型(精密级)

型号	孔数量	最小单位0.5		厚度T	最小单位0.5		孔加工选择(三选一)												
		长度A	宽度B		F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套										
(透明) JCF01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3	5~990	5~790	3	4	5	6	8	10	3	4	5	6	8	10	L(插入长度)
(米黄色) JCF02																			
(灰色) JCF03																			
(白色) JCF04																			

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。
③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图		M(螺纹套)	
N(通孔)	Z(沉孔)		
规格	3 4 5 6 8 10	规格	3 4 5 6 8 10
d	3.3 4.3 5.3 6.3 9 11	d	3.3 4.3 5.3 6.5 9 11
d1	- 8 9.5 11 14 -	L	3 4 5 6 8 10 15
h	- 5 6 7 9 -	L	4.5 6 7.5 9 12 15

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	> 20~30	> 30~120	> 120~400	> 400~1000	> 1000~2000	> 2000
普通零切 (锯床加工)	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	—	—
整板 (不加工)	—					+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.10	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2

零切加工型(普通级)

型号	最小单位1	厚度T
JCF02	20~2440	2 3 4 5 6
JCF03	20~1220	2 3 4 5 6

零切加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T
JCF02	G(精密级) 20~1000	20~800
JCF03	G(精密级) 20~1000	20~800

孔加工型(精密级)

型号	孔数量	长度A	宽度B	厚度T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	L(插入长度)
JCF01	2G(2孔)	20~1000	20~800	3	5~990	5~790	3	4	3	4
JCF02	4G(4孔)	20~1000	20~800	4	5~990	5~790	4	5	4	5

请按图示订货

JCF02-A100-B50-T5

JCF01-G-A100-B50-T5

JCF01-4G-A100-B50-T5-F50-G25-N4



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5

未税价(元)