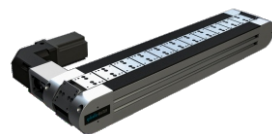


带附件同步带分度组件

宽度固定型



代码	类型	材质				表面处理		
		型材	治具安装板	同步带支撑块	轴承座	同步带	型材	治具安装板
KQW01	宽度固定型	6061	6061	UPE	6061	聚氨酯	本色喷砂氧化	轴承座

产品简介: 该产品主要采用同步带作为输送载体, 治具安装板随着同步带作定距间歇传送, 输送平稳、噪音小; 主体采用特制铝型材, 实现整体轻量化。

产品特点:

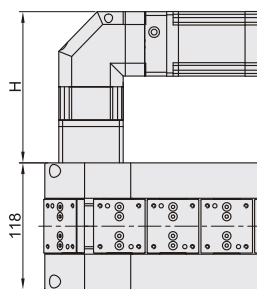
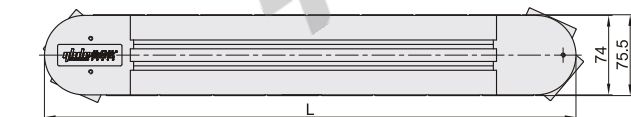
- 结构紧凑, 整体模块化;
- 噪音小, 运行噪音为65分贝。

应用场合: 主要应用于产品、治具的输送。

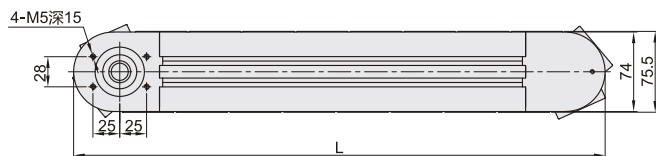
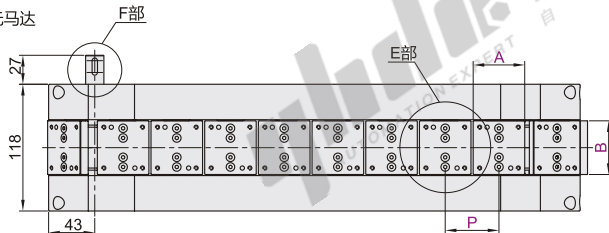
注意事项

- 本产品不含电机, 电机需另行选购;
- 工装治具+产品负载和速度不得超过我司官网设计要求标准;
- 本产品严禁冲压、压装和偏载使用, 否则影响使用精度和寿命。

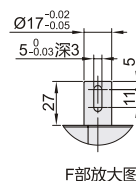
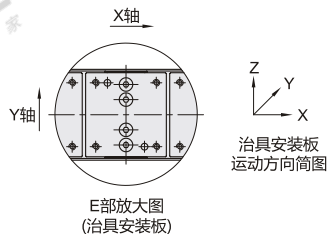
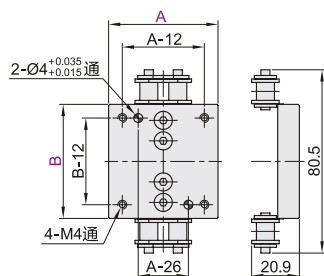
有马达



无马达



治具安装板尺寸图



F部放大图



型号		B	N 治具安装板数量	P 最小单位10	马达选择			齿轮头 减速比	L	H
代码	A				品牌	规格	刹车			
KQW01	48~148 (最小单位1)	50	4~50	50~150	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100	$L = \frac{N \times P - \pi \times 54.11}{2} + 80$	≤237.5
					S(松下)					
					M(三菱)	40(400W伺服)				
					T(台达)	75(750W伺服)				
					K(汇川)					
					NM(无马达)			—		

治具安装板长度需满足A<P。 本线体只适用于普通运输使用; 因此无定位精度, 定位精度与线体总长, 负载、线速度有关。

有马达

型号		B	N	P	马达选择			齿轮头 减速机
代码	A				品牌	规格	刹车	
KQW01	48~148	50	4~50	50~150	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18

KQW01-A48-B50-N4-P50-L-57-U-10

无马达

型号		B	N	P	马达选择		
代码	A				品牌	规格	刹车
KQW01	48~148	50	4~50	50~150	NM(无马达)		

KQW01-A48-B50-N4-P50-NM



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

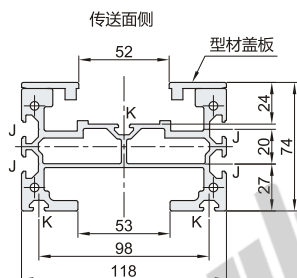
数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价



交货期
14

宽度固定型 ▶ 带附件同步带分度组件

型材截面放大图



可使用T型螺母:

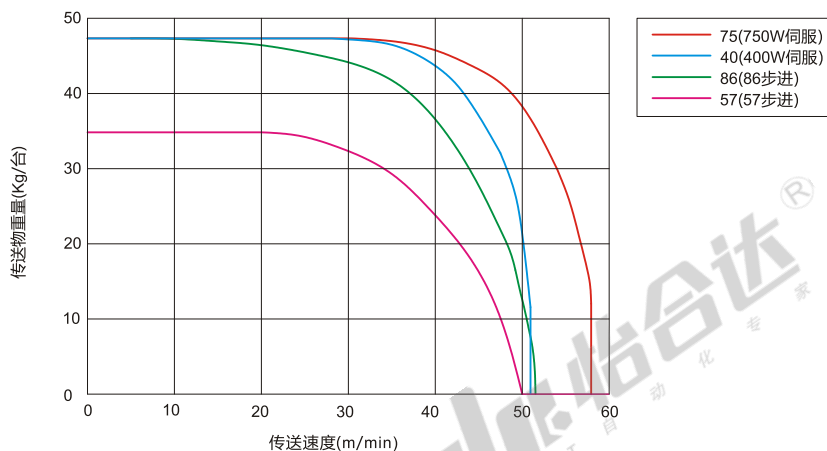
J处: AHC21-308-M3
AHC21-308-M4
AHC21-308-M5
AHC21-308-M6

默认放置: AHC21-308-M6

K处: AHC21-206-M3
AHC21-206-M4
AHC21-206-M5

默认放置: AHC21-206-M5

传送能力(参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	50.90
12.5	40.72
15	33.93
18	28.27
25	20.36
30	16.96
36	14.13
50	10.18
60	8.48
75	6.78
90	5.65
100	5.09

① 可能会因负载状态而减小。
此传送速度表参照:
松下马达(1400转/min),
雷赛马达(1300转/min)。

EX Example 使用示例

① 带附件同步带分度组件适用小型产品输送, 运行噪音小。

