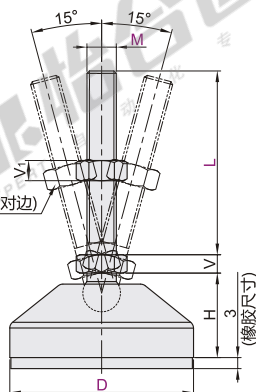


经济型脚杯

- ◀ 轻载型·万向调节型·带橡胶垫底座型
- ◀ 中载型·万向调节型·全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫底座型	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42					镀铬	
E-WAR43					—	
		SUS304				



型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	50	50	8	50 75	1.25	14		5	6.5	0.076 0.086 0.119 0.144 0.151	0.076 0.086 0.119 0.144 0.151
			10	100 150	1.5	17	23	7	8	0.186 0.189 0.224	0.186 0.189 0.224
			12	100 150	1.75	19		8	10	0.29 0.309 0.428	0.29 0.309 0.428
			16	100 150	2	24	27	10	13	0.428 0.529	0.428 0.529
			20	100 150	2.5	30		13	16		
			25	100 150							
	60	60	12	100 150							
			16	100 150							
			20	100 150							
			25	100 150							
			30	100 150							
			35	100 150							

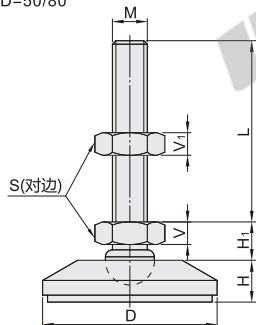
型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	70	70	12	100 150	1.75	19		8	10	0.186 0.221 0.288 0.306 0.425	0.186 0.221 0.288 0.306 0.425
			16	100 150	2	24	27	10	13	0.526 0.526 0.629	0.526 0.526 0.629
			20	100 150	2.5	30		13	16	0.629 0.732 0.835	0.629 0.732 0.835
			25	100 150							
			30	100 150							
			35	100 150							
	80	80	12	100 150	1.75	19		8	10	0.264 0.33 0.349 0.467 0.569	0.264 0.33 0.349 0.467 0.569
			16	100 150	2	24	28	10	13		
			20	100 150	2.5	30		13	16		
			25	100 150							
			30	100 150							
			35	100 150							

中载型·全尼龙底座型

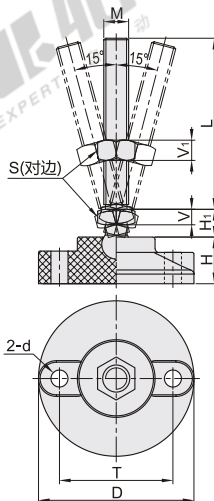
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

用途：适用于中载支撑。

D=50/80



D=100



型号		D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)					
代码	规格																	
E-BZV01	50850	50	M8×1.25	50	14	6.5	8	13				500	0.08					
	508100			100									0.10					
	501050		50	0.08														
	5010100		100	0.10														
	501250		M10×1.5	50	17	8						0.10						
	5012100			100								0.13						
	8012100			100								0.18						
	8012150			150								0.20						
	8016100	80	M12×1.75	100	19	10			23	—	—	800	0.19					
	8016150			150									0.21					
	8020150			M16×2									100	24	13	10	14	0.23
	10016150												150	24	13	10	0.41	
	10020150	100	M20×2.5	30	16	13	19	33	11	73	1100	0.57						
	10020150			30								16	13	19	33	11	73	1100

轻载型·带橡胶垫底座型

型号	代码	D	M	L
E-WAR41	50	12	100	150

E-WAR41—D50—M12—L100

可选加工

型号	代码	M	L	可选加工代码
E-WAR41	50	12	100	150

E-WAR41—D50—M12—L100—WS



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

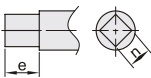
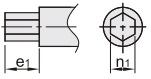
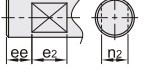


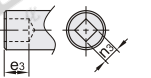
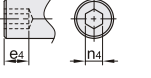
交货期

1



可选加工

代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12		10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12		10																															
14	8																																
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12		10	14	8		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n1	e1																															
10	6																																
12		10																															
14	8																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS																															
		<table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td></td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12		10		14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15
M	n2	ee	e2																														
10	8	8																															
12		10																															
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20																																
30	26	15	18																														

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12		10																							
14	6																								
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12		6																							
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
 ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
 ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。