

# 脚杯

## 万向可调角度型·带橡胶底座型 超重载型

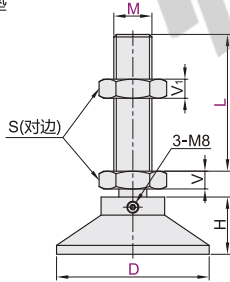
### ☑ NBR橡胶垫

代码	类型	材质			表面处理	
		底座	螺杆	橡胶垫	底座	螺杆
WAR61	万向可调 角度型	无橡胶垫	S45C	S45C	—	镀锌
WAR62						镀锌
WAR63						镀镍
WAR64						镀锌
WAR65	带橡胶垫			丁腈橡胶 (NBR)		镀锌
WAR66						镀铬

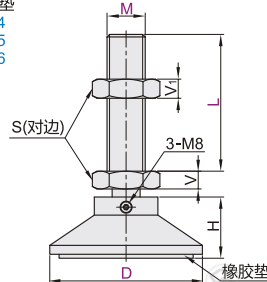
- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- ③ 高度调节完成后可以锁紧底座上的螺丝，将底座与螺杆进行固定，加强其结构刚性。



无橡胶垫  
WAR61  
WAR62  
WAR63



带橡胶垫  
WAR64  
WAR65  
WAR66



型号		D	M	L	螺距	S	H		V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码							WAR61/62/63	WAR64/65/66				
无橡胶垫	带橡胶垫	120	30	100	3.5	46	45	46.7	14	15	4000	3.00
WAR61	WAR64			125								3.04
WAR62	WAR65			150								3.08
WAR63	WAR66			200								3.16

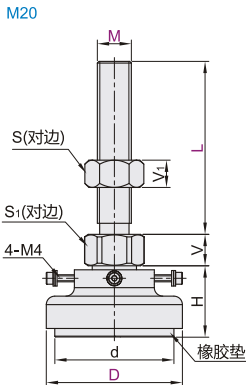
### ☑ EPDM橡胶垫

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	橡胶垫	外罩/螺杆	
WAR71	万向可调 角度型	无橡胶垫	S45C	S45C	—	镀硬铬
WAR72						无电解镀镍
WAR73						镀硬铬
WAR74	带橡胶垫			EPDM		无电解镀镍

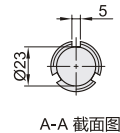
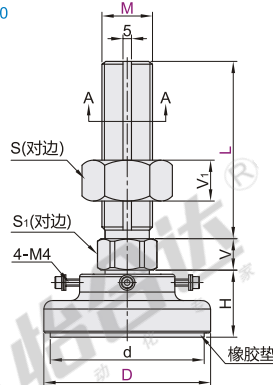
- ☑ 特点：
  - 万向可调角度型脚杯具有万向型的地面适应性，又可以通过螺丝锁紧底座提高脚杯刚性。
  - EPDM与普通橡胶相比更不容易产生颜色迁移的效果，对比普通橡胶具有更优异的耐老化性、耐候性和耐油性等特点，且具有较高的绝缘性能。
- ☑ 适用行业范围：
  - 相比橡胶制品有良好的耐候性、生物相容性、化学稳定性及耐温性能，适用于医疗、半导体等行业。



M20



M30



型号		D	M	L	螺距	S	S <sub>1</sub>	V	V <sub>1</sub>	H	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码													
WAR71	80	20	115	2.5	30	31.8	18.5	16	32	—	—	3000	1.24
WAR73													1.28
WAR72													2.07
WAR74	100	30	150	3.5	46	34	18.5	24	39.5	70	3500	2.15	

### ☑ 可选加工

型号	D	M	L	螺距
WAR21	Φ80	Φ20	Φ115	2.5

型号	D	M	L	螺距	可选加工代码
WAR21	Φ80	Φ20	Φ115	2.5	WS WL BSC
WAR73	Φ80	Φ20	Φ115	2.5	



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
15



WAR71—D80—M20—L115

WAR71—D80—M20—L115—WS

未标价(元)



代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BSC	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BSC																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e1</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	e1	e	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15
M	n	e1	e																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20		18																														
30	26	15																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	12	15																							
30	16	20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

② 加工部不带镀层, 有防锈漆;

③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。