

# 一端外螺纹型 · 带扳手槽型

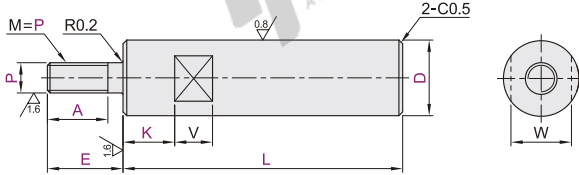
## 一端台阶型

# 转轴

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBM11	一端 外螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBM12				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM26				35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	—
MBM31				45	S45C	发黑
MBM51				45	S45C	发黑
MBM52		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM56		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—
MBM71		h9	g6	45	S45C	发黑
MBM76		h9	g6	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM91		h9	h7	45	S45C	发黑
MBM92	h9	h7	45	S45C	无电解镀镍	
MBM96	h9	h7	0Cr18Ni9	SUS304	—	



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

### g6

型号	最小单位0.1			最小单位1			P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>g6</sub>	L	E	A						
MBM11	6	18.0~300.0					3 4 5		5	10
	8	18.0~400.0					3 4 5 6		7	
	10	18.0~500.0					4 5 6 8		8	
	12	20.0~600.0			P≤6时		5 6 8 10		10	
	13	20.0~600.0			A≤E-2		5 6 8 10		11	
	15	20.0~700.0					5 6 8 10 12		13	
	16	20.0~800.0					5 6 8 10 12		14	
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8		P=8、10时		5 6 8 10 12	K=0或 K≥1	15	
	18	20.0~800.0			A≤E-3		5 6 8 10 12		17	
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16		19	
MBM12	22						6 8 10 12 16		22	16
	25					P≥12时	8 10 12 16 20		27	
	30				A≤E-5		8 10 12 16 20 24		30	
	35						10 12 16 20 24 30		36	
	40	35.0~800.0					12 16 20 24 30		41	
	50						16 20 24 30		41	

### h7

型号	最小单位0.1			最小单位1			P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>h7</sub>	L	E	A						
MBM51	6	18.0~300.0					3 4 5		5	10
	8	18.0~400.0					3 4 5 6		7	
	10	18.0~500.0			P≤6时		4 5 6 8		8	
	12	20.0~600.0			A≤E-2		5 6 8 10		10	
	15	20.0~700.0					5 6 8 10 12		13	
	16	20.0~800.0					5 6 8 10 12		14	
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8		P=8、10时		5 6 8 10 12	K=0或 K≥1	15	
	18	20.0~800.0			A≤E-3		5 6 8 10 12		17	
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16		19	
	MBM52	22						6 8 10 12 16		
25						P≥12时	8 10 12 16 20		27	
30					A≤E-5		8 10 12 16 20 24		30	
35							10 12 16 20 24 30		36	
40		35.0~800.0					12 16 20 24 30		41	
50							16 20 24 30		41	

### h9

型号	最小单位0.1			最小单位1			P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>h9</sub>	L	E	A						
MBM71	6	18.0~300.0					3 4 5		5	10
	8	18.0~400.0					3 4 5 6		7	
	10	18.0~500.0			P≤6时		4 5 6 8		8	
	12	20.0~600.0			A≤E-2		5 6 8 10		10	
	15	20.0~700.0					5 6 8 10 12		13	
	16	20.0~800.0					5 6 8 10 12		14	
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8		P=8、10时		5 6 8 10 12	K=0或 K≥1	15	
	18	20.0~800.0			A≤E-3		5 6 8 10 12		17	
	20	25.0~800.0					6 8 10 12 16		19	
	MBM72	22						6 8 10 12 16		
25						P≥12时	8 10 12 16 20		27	
30					A≤E-5		8 10 12 16 20 24		30	
35							10 12 16 20 24 30		36	
40		35.0~800.0					12 16 20 24 30		41	
50							16 20 24 30		41	



请按图示订货 MBM12-D6-L150-E20-A7-P3-K0

① 可选加工

代码	D	L	E	A	P	K	可选加工代码
MBM11	6	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	K=0或K≥1	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
MBM12	8	18-400	5≤E≤P×8	A≤E-2	3 4 5 6	K=0或K≥1	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

MBM12-D6-L150-E20-A7-P3-K0-LC



交货期 3

① 无表面处理



交货期 5

① 有表面处理

优惠价 数量 1~19 20~ 价格 100% 另行报价



未税价(元)



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1

代码	技术说明
MC()	变更外螺纹为细牙螺纹 ① 选型时，须将P变更为MC ② 选型时，P与MC须变为相同尺寸

代码	技术说明
LA() LB()	增加1处平面LA() 增加2处平面LB() ① 最小单位1 ② 指定G-J时，须为50以下

代码	技术说明
KB() KC()	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC() ① 最小单位1 ② 指定S-C-T时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情请见转轴产品简介。

代码	技术说明
PA()	增加轴端键槽(仅限P部) ① 最小单位1 ② PA≥50, PA≥E, P≤5不适用 ③ 键槽详情请见转轴产品简介。

代码	技术说明
KD()	增加开口凸缘用槽 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格

代码	技术说明
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈) ① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。