

薄型油缸

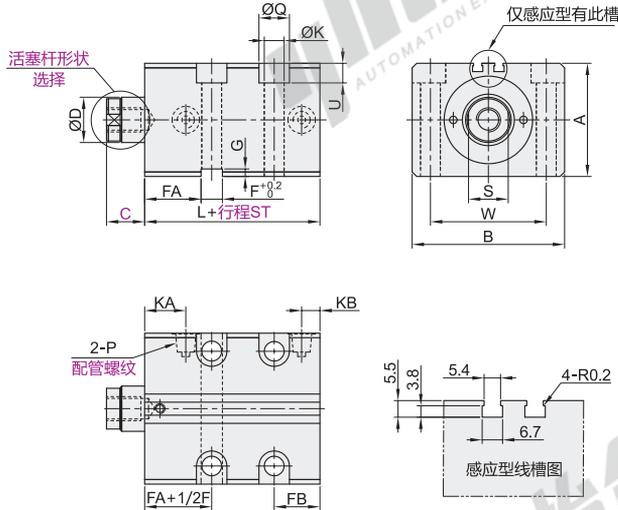
扁型配管型·活塞杆长度指定型 精密型 中螺栓安装

代码	类型	安装方式	螺栓安装位置	主体		动作形式	使用流体	
				材质	表面处理			
WSE11	配管型	标准型	卧式	中螺栓安装	S45C	发黑	双作用	已滤清之标准液压油
WSE15					航空铝	阳极氧化		

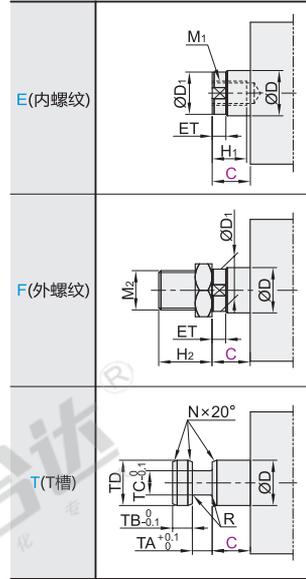


① 图示为内螺纹活塞杆。

② 活塞杆内、外螺纹型适用推侧和拉侧受力使用，槽型适用推侧受力使用，拉侧不推荐。



④ 活塞杆形状选择



① *1 当行程ST<ST₁值时，安装孔为2个，无边距距离FB。

视角标准：第一视角

型号	行程ST (最小单位1)	活塞杆长度C (最小单位1)	活塞杆形状 选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹	工作压力 (kgf/cm ²)	使用速度范围 (mm/sec)	磁感应线
标准型 WSE11	25*	15~150	E(内螺纹) F(外螺纹) T(T槽)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)	5~140	8~100	磁簧管 ①仅感应型有。
	32*							
	40*							
	50*							
感应型 WSE15	63*	20~150	14~150					
	80*	25~150	14~150					
	100	30~150	15~150					
	125	40~150	16~150					

① 感应型仅适用带*缸径。

缸径	D	B	A	L		W	Q	K	U	G	P	KB	KA	FB	F	FA	ST ₁ *1		E(内)/F(外)			E(内螺纹)		F(外螺纹)		T(T槽)				
				WSE11	WSE15												S	ET	D ₁	H ₁	M ₁	H ₂	M ₂	TA	TB	TC	TD	N	R	
25	14	65	45	44	52	50	14	8.5	8.5	2	1/8	17	26	10	28			12	6	13	15	M8×1.25	20	M12×1.25	8	8	8	14		
32	20	75	55	50	65	55	17	10.5	10.5	3		11	20	12	32		50	17	18	17	18	M10×1.5	25	M16×1.5	10	10	10	20		
40	25	85	63	54	71	63	17	10.5	10.5	3	1/4	23	27	12	34		50	22	9	23	20	M12×1.75	30	M20×1.5	10	10	13	25		1
50	30	100	75	65	82	76	20	13	13	5		12	27	30	37		50	27	28	25	M16×2.0	35	M26×1.5	13	13	16	30		3	
63	35	125	95	72	91	95	23	15	15			17	25	41	43		50	32	13	33	35	M20×2.5	40	M30×1.5	16	16	22	35		2
80	40	160	120	85	104	120	23	15	15			20	32	47	52	60		36	38	38	35	M24×3.0	45	M36×1.5	20	20	30	40		
100	50	200	150	90	—	158	26	17	17	7	3/8	36	54	16	58	80		45	14	48	40	M27×3.0	55	M40×2.0	30	30	36	50		4
125	60	230	180	110	—	180	22	17	17			47	66	74	100		50	55	15	58	50	M36×4.0	65	M50×2.0	46	46	60			

④ 理论出力表

缸径	轴径D	活塞受压面积		当工作压力为7MPa时		当工作压力为14MPa时	
		推力(cm ²)	拉力(cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)	推力(kgf/cm ²)	拉力(kgf/cm ²)
25	14	4.9	3.4	343	238	686	476
32	20	8	4.9	560	343	1120	686
40	25	12.6	7.7	882	539	1764	1078
50	30	19.6	12.5	1372	875	2744	1750
63	35	31.2	21.6	2184	1512	4368	3024
80	40	50.3	37.7	3521	2639	7042	5278
100	50	78.5	58.9	5495	4123	10990	8246
125	60	122.7	94.4	8589	6608	17178	13216



请按图示订货

型号	缸径	行程ST (最小单位1)	活塞杆长度 C	活塞杆形状 选择	使用温度范围 (°C)	配管螺纹
WSE11	32	15~150	10~150	E(内螺纹) F(外螺纹)	A(-5~80) B(-5~150)	G(圆柱螺纹) PT(圆锥管螺纹)
WSE15	40	20~150	14~150	T(T槽)		

WSE15-40-ST50-C10-E-A-G



未税价(元)

● 优惠价
数量 1~7 8~
价格 100% 另行报价



交货期
7