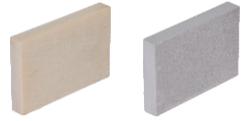


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm²) at23°C	抗折强度 (N/mm²) at23°C	密度 (g/cm³)
JAC01	标准级	树脂玻纤复合材料	淡黄色	常温~220°C	0.19	600	380	1.9
JAC02								
JAC21	耐热级	无机工程复合材料	银灰色	常温~600°C	0.12	400	200	2.1
JAC22								



标准型 JAC01 JAC21 孔加工型 JAC02 JAC22

2K(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

2KL(2孔) 2-N(通孔) 2-Z(沉孔) 2-M(螺纹套)

4K(4孔) 4-N(通孔) 4-Z(沉孔) 4-M(螺纹套)

6K(6孔) 6-N(通孔) 6-Z(沉孔) 6-M(螺纹套)

① A ≥ B.
② 螺孔加工仅适用JAC02, JAC22由于材料特性, 不适合进行螺孔加工。

视角标准: 第一视角

标准型

型号	最小单位1				T	
代码	规格	A	B	T		
标准级 JAC01	3				3	
	5	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	5
	10				10	
耐热级 JAC21	15				15	
	5P	15~250	±0.3	15~250	±0.3	5
	10P				10	

		孔加工图																				
		N(通孔)					Z(沉孔)					M(螺纹套)										
规格		3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10	
d		3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11	d	3	4	5	6	8	10	
d1		—	8	9.5	11	14	—	L	4.5	6	7.5	9	12	15	—	L	4.5	6	7.5	9	12	15
h		—	5	6	7	9	—															

选型方法 M4~L6 • L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)	
标准级 JAC02	3				3					3	—	—	—	
	5	2K	18-850(2K-2KL-4K)	+1.0 0	18-650(2K-2KL-4K)	+1.0 0	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	4	—	3 4	
	10	2KL	27-850(6K)		27-650(6K)		9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
耐热级 JAC22	15	4K			15					6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10		
	5P	6K	18-250(2K-2KL-4K)	±0.3	18-250(2K-2KL-4K)	±0.3	9-245.5(2KL)	10-245.5(2KL)	5-245.5(2K)	6-245.5(2K)	8	—	3 4	
	10P		27-250(6K)		27-250(6K)		9-232(2K-4K)	10-232(2KL)	5-232(2KL)	6-232(2KL)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

从孔加工详图中选择

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

代码	规格	A	B	T
JAC01	3			3
JAC21	5	15-850	15-650	5
JAC22	10			10

JAC21-3-A100-B50-T3



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
7

请按图示订货

孔加工型

代码	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)
JAC02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	3	—	—	—
JAC22	5	2KL	27-850	27-650	5	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	4	—	3 4	从孔加工详图中选择
JAC22	10	4K			10	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

JAC02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3

可选加工(孔加工型)

代码	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		可选加工代码
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)	
JAC02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	3	—	—	—	EC(D) GC() AA()
JAC22	5	2KL	27-850	27-650	5	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	4	3 4	3 4 5 6 8 10	从孔加工详图中选择	
JAC22	10	4K			10	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		

JAC02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3-FC15



可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位	增加腰形孔
代码	FC()	GC()	AA()
选型方法	FC30	GC10	AA10-H50-J10
技术说明			
	① 最小单位1 ② FC取值范围为: 5~832。 ③ 2KL不适用。	① 最小单位1 ② GC取值范围为: 5~632。 ③ 2K、2KL不适用。	① 最小单位1 ② AA取值范围为: 10~120。