

双排同步轮

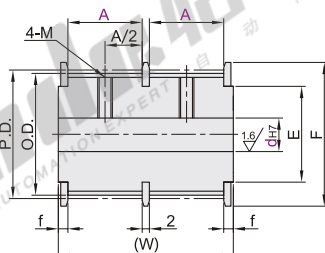
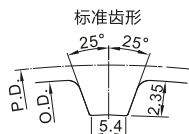
AT10型
齿距10.0



代码	带轮类型	齿距	材质		表面处理
			带轮	法兰	
EVC01	AT10	10.0	铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EVC02					黑色阳极氧化

轴孔P-N-C螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
10~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8



$$f = (W - A \times 2 - 2) / 2$$

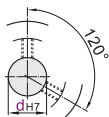


轴孔规格

H圆孔



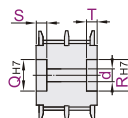
P圆孔+螺孔*1



N新JIS键槽孔+螺孔*1
C旧JIS键槽孔+螺孔



Y两端台阶孔



*1 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。
② 请注意选择齿面宽度A时，建议按配合的皮带宽度增加2~3mm。

型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)				Y(最小单位1)		P.D.	O.D.	F	E	(W)
代码				H	P	N-C	Y	Q-R	S-T					
本色阳极氧化 EVC01-AT10	14			10~32	10~26	10~26	10~30	12~32		44.56	42.7	52	36	2×(A+2.5)+2
	15			10~33			10~31	12~33		47.75	45.9	58	40	
	16			12~36	12~30	12~30	12~34	14~36		50.93	49.05	61	45	
	18		H	12~41			12~39	14~41		57.3	55.45	67	50	
	20			12~46	12~40	12~40	12~44	14~46		63.66	61.8	74	55	
	22		P	12~56	12~48	12~48	12~54	14~56		70.03	68.15	80	60	
	24									76.39	74.55			
	25	17~53	N	12~63	12~50	12~50	12~61	14~63	3~17	79.58	77.7	87	67	
	26								S+T≤W-3	82.76	80.9			
	28			12~68	12~57		12~66	14~68		89.13	87.25	95	75	
黑色阳极氧化 EVC02-AT10	30		C	12~76	12~65	12~55	12~74	14~76		95.49	93.65	104	84	2×(A+2.5)+2
	32			20~80			20~80	22~82		101.86	100	111	90	
	36		Y					22~94		114.59	112.75	123	102	
	40			20~85	20~70	20~55	20~85			127.32	125.45	135	115	
	44							22~95		140.06	138.2	152	130	
	48									152.79	150.95	160	140	

① 轴孔规格H、Y时，无螺孔。

② 孔径11、13、14、17、21~29、31、32、46~49不适用轴孔规格C。

③ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。

④ “可选加工”见同步轮产品简介(本产品仅适用MC/MD/FC/AB/AC/MK可选加工)。



请按图示订货

型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)			
代码				H	P	N-C	Y
本色阳极氧化 EVC01-AT10	14		H	10~32	10~26	10~26	10~30
	15		P	10~33			10~31
	16	17~53	N	12~36	12~30	12~30	12~34
黑色阳极氧化 EVC02-AT10	18		Y	12~41			12~39

EVC01-AT10-14-A17-H-d10

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期	8
-----	---

型号	齿数	A (最小单位1)	轴孔 规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)				Y(最小单位1)	
代码				H	P	N-C	Y	Q-R	S-T
本色阳极氧化 EVC01-AT10	14		H	10~32	10~26	10~26	10~30	12~32	
	15		P	10~33			10~31	12~33	
	16	17~53	N	12~36	12~30	12~30	12~34	14~36	
黑色阳极氧化 EVC02-AT10	18		Y	12~41			12~39	14~41	

EVC01-AT10-14-A17-Y-d10-Q12-R12-S3-T3