

手动位移台

X轴·线性滚珠引导式 进给丝杠驱动型

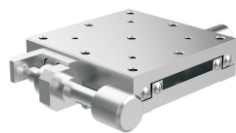
代码	类型	传动方向	螺距	材质		表面处理
				主体	丝杠螺母	
EJE11	进给丝杠驱动型	X轴	0.5	SUS440C	黄铜	无电解镀镍
EJE13			1.0			

① 线性滚子导轨耐冲击性弱，掉落或对其施加过大力度，将会产生滑动异常，使用时请充分注意。

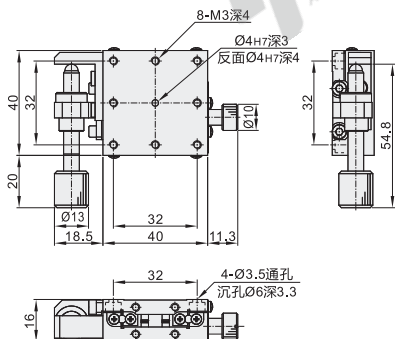
② 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。

③ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。

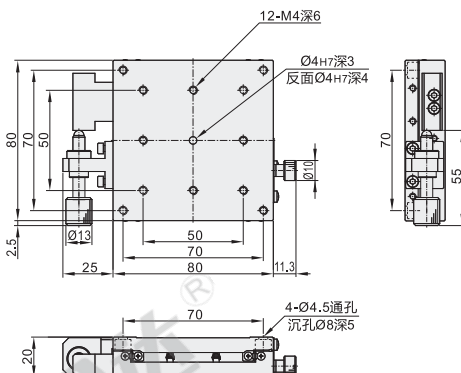
④ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。



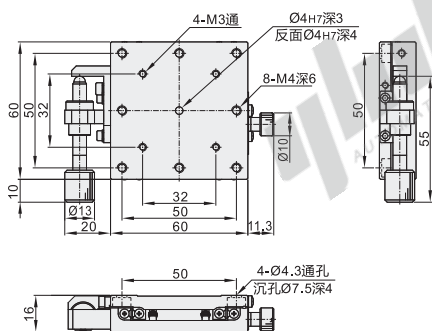
规格：40



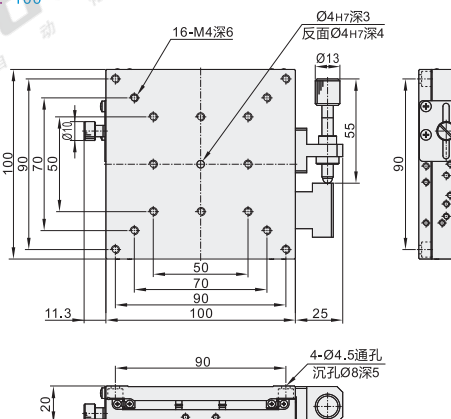
规格：80



规格：60



规格：100



视角标准：第一视角

型号		台面尺寸 (mm)	行程 (mm)	耐负载(N)		移动精度			容许力矩负载(N·m)			力矩刚性("N/cm)			平行度 (μm)	旋钮旋转1圈移动量 (mm)	主体重量 (kg)	附件(4个) 不锈钢内六角圆柱头螺钉
代码	规格			水平	垂直	直线度	平行度	上下摆动	左右摆动	上下摆动	左右摆动	侧向滚动	上下摆动	左右摆动				
EJE11 EJE13	40	40×40		98		1μm	7μm			5	5	5	0.42	0.35	0.21	15	0.23	TAC21-M3-L6
	60	60×60		196						10	10	9	0.08	0.08	0.05		0.4	
	80	80×80	±6.5	264.6	49	3μm	8μm	25"	15"	18.2	18.2	17.7	0.04	0.04	0.02	0.5	0.84	TAC21-M4-L6
	100	100×100		343						31.8	31.8	30.7	0.02	0.02	0.01	20	1.27	

① 可选加工见上页。

② 可选加工



请按图示订货

型号	
代码	规格
EJE11	40
EJE13	100

EJE11—80

型号	
代码	规格
EJE11	40
EJE13	60

EJE11—40—QR



未税价(元)

数量	优惠价	
	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

8