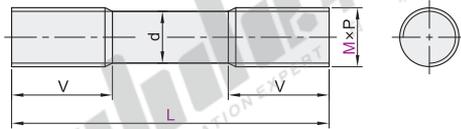


# 等长双头螺柱/双头内六角型螺柱

## 等长双头螺柱

代码	类型	螺纹	材质	表面处理	强度等级
TBJ16	等长双头螺柱	细杆型	碳钢	发黑	8.8
TBJ17			SUS304	—	—



- ① 尺寸V为参考值。
- ② d尺寸约为螺纹中径。



## V尺寸表

L	V(参考值)
50	15~22
60	17~25
70	20~30
80	22~32
90	25~35
100	22~42
110	25~45
120	28~48
130	32~52
140	35~55
150	38~58
160	40~60
180	48~68
190	50~70
200	55~75

型号	M	L																P	
代码																		螺距	
(碳钢) TBJ16	8	50	60	70	80	90	100	100*											1.25
	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150*					1.5		
	12	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150*					1.75		
	14	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150					2		
(SUS304) TBJ17	16	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170*	180*	190*	200*	2	
	20	50*	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170*	180*	190*	200*	2.5	
	22*	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	2.5	
	24	50*	60*	70*	80	90	100	110	120	130	140	150*	160*	170*	180*	190*	200*	3	

① TBJ17无带\*规格。



型号	M	L
TBJ16	8	50-60-70
	10	50-60-70

TBJ16—M8—L60



● 优惠价

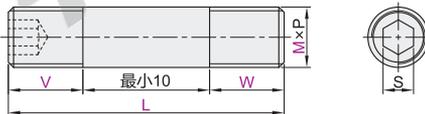
数量	1~45	46~
价格	100%	另行报价

未标价(元)



## 双头内六角型螺柱

代码	类型	螺纹	材质		表面处理
			国标	相当	
TBJ12	双头内六角型螺柱	粗牙	45	S45C	发黑
TBJ13			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
TBJ14	双头内六角型螺柱	细牙	45	S45C	—
TBJ15					发黑



型号	M	最小单位1			P螺距		S
		L	V	W	粗牙	细牙	
粗牙	5				0.8	0.5	2.5
TBJ12	6				1	0.75	3
TBJ13	8	20~200	0~60	0~60	1.25	1	4
TBJ14	10		(V≤M×5)	(W=0或M/2≤W≤M×5)	1.5		5
细牙	12				1.75	1.25	6

① V=0(W=0)时，不进行V尺寸(W尺寸)侧螺纹加工。



型号	M	L	V	W
TBJ12	5	20-200	0-60	0-60
TBJ13	6			

TBJ12—M5—L30—V10—W10



● 优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价

未标价(元)

