

复合层型无油衬套

冷轧碳钢+聚四氟乙烯·普通型
铝合金+氟树脂·高精度型

冷轧碳钢+聚四氟乙烯·普通型

代码	类型	材质			表面处理	耐热温度
		基板	中间层	表面层		
OFV01	直柱型	SPCC	SPCC	聚四氟乙烯 (PTFE)	镀锡	-180~280°C
OFV02	肩型	SPCC	SPCC	聚四氟乙烯 (PTFE)	镀锡	-180~280°C

特点

- 自润滑、免维护，在重载、低速运动中有稳定的低摩擦系数；
- 耐磨性优异，适用于直线、旋转运动；
- 耐高温、低温。

产品使用寿命说明：

- PTFE层出现磨损，轴与与中间层开始接触运行；
- 若设备对精度、润滑要求不高，可继续依靠中间层进行工作。

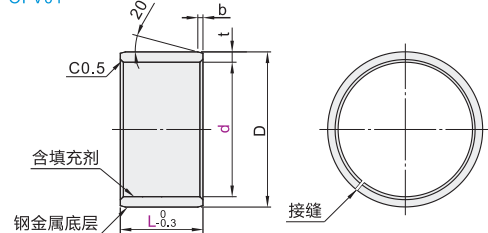
① 与本产品相配轴径公差：e7 (仅供参考)。

② 产品压入座孔时在座孔端部或者内壁涂抹少许润滑油，利用油压机或台钳将其慢慢压入座孔，请勿用力敲击产品，以免引起产品变形。

③ 本产品为开口制产品，正常状态下请勿直接用卡尺测量，产品需压入标准环规，用通止规进行测量(产品压入环规后，产品外径可能会引起永久变形而无法使用)。

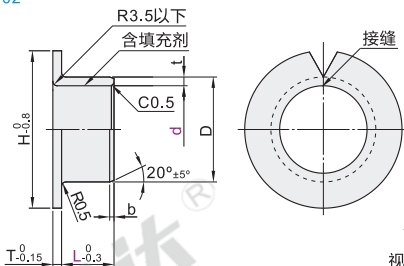
④ 产品外观存在部分差异，正常现象，不影响产品正常使用。

直柱型 OFV01



① 与本产品相配固定座直径公差：H7 (仅供参考)。

肩型 OFV02



型号													OFV01				OFV02				轴径		压入后			
代码	d	L											D		t		b		D	H	t/T	公差	b	基准尺寸	公差	内径公差
直柱型 OFV01	3	3 4 5 (6)											5	+0.047 +0.017				4.6	7				—	3	-0.025 -0.034	+0.062 0
	4	3 4 5 6 (8)											6					5.6	9	0.8			4			
	5	3 4 5 6 8											7					7	10				5	-0.025 -0.037		
	6	3 4 5 6 8 10 12											8	+0.055 +0.025				8	12				6		+0.065 0	
	8	3 4 5 6 8 10 12 15											10					10	15				8	-0.025 -0.040		
	10	5 6 8 10 12 15 20											12					12	18	0 -0.025			10			
	12	5 6 8 10 12 15 20											14	+0.060 +0.030	1.0	±0.025	0.3		14	20	1.0	0.3	12			
	13	5 6 8 10 12 15 20											15					15	21				13		+0.068 0	
	15	5 6 8 10 12 15 20 25 30											17	+0.065 +0.035					17	23			15	-0.025 -0.043		
	16	8 10 12 15 20 25 30											18	+0.070 +0.035					18	24			16			
肩型 OFV02	18	8 10 12 15 20 25 30 35											20	+0.075 +0.040					20	26				18		+0.071 0
	20	8 10 12 15 20 25 30 35											23						23	31				20		
	22	8 10 12 15 20 25 30 35 40											25	+0.080 +0.045	1.5		0.5		25	33	1.5		0.5	22	-0.025 -0.046	+0.081 0
	25	10 12 15 20 25 30 35 40 (50)											28	+0.085 +0.050					28	36				25		
	30	10 12 15 20 25 30 35 40 50											34	+0.090 +0.050		±0.030			34	42	0 -0.030			30		
	35	10 12 15 20 25 30 35 40 50											39		2.0		0.8		39	49	2.0			35		+0.085 0
	40	10 12 15 20 25 30 35 40 50 60											44	+0.095 +0.055					44	54			0.8	40	-0.025 -0.050	
	50	12 15 20 25 30 35 40 50 60											55	+0.105 +0.060	2.5	±0.040			55	65	2.5	0 -0.040		50		+0.110 0

① L () 内规格仅适用于OFV01直柱型。

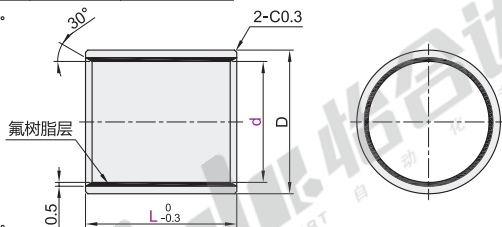
② 轴径为推荐尺寸。

③ OFV01/02皆为开口卷制衬套，上表中公差皆为压入环规 (±0.002) 后的参考值。

铝合金+氟树脂·高精度型

代码	类型	材质		耐热温度
		表面层	内层	
OFS01	直柱型	铝合金	氟树脂	-50~140°C

特点：可用于直线运动和旋转。



① 建议使用乐泰胶粘固定衬套。

代码	型号	d	L	D
OFS01	4		5 6	7
	5		5 6 8	8
	6		5 6 8 10 12	9
	8	+0.02 0	6 8 10 12 15	11
	10		6 8 10 12 15 20	13
	12		10 12 15 20	15
	16		15 20 25	19

高精度型

代码	d	L
OFS01	4	5 6
	5	5 6 8

OFS01—d5—L6



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	



交货期

7